

Anwendungstechnische Information.



Permasolid® HS Klarlack 8055

Der Permasolid® HS Klarlack 8055 ist ein hochglänzender, VOC-konformer High-Solid Klarlack.

- Flexible und einfache Verarbeitung möglich in 1,5 (bevorzugt) oder 2 Spritzgängen
- Hohe Standfestigkeit
- Gute Durchtrocknung
- Nach Trocknung gute Endhärte
- Guter Glanz und Fülle

Nur für den professionellen Gebrauch!
A-Merkblatt Nr. DE / 8055 / 05

Untergrund.

Geeignete Untergründe:

Permahyd® Basislack 280, 285 und 286
Permahyd® Hi-TEC Basislack 480
(siehe A-Merkblatt Nr. 0280, 0285, 0286, 480.0, 480.1)

Verarbeitung.

Mischungsverhältnis:



3:1 volumenmäßig mit
Permasolid® VHS Härter 3220 kurz
Permasolid® VHS Härter 3225
Permasolid® VHS Härter 3230 lang
Permasolid® VHS Härter 3240 extra lang
A-Merkblatt Nr. 3220 - 3440

Die Auswahl des Härters ist abhängig von Temperatur und Objektgröße.





Additiv:

Permasolid® HS Klarlack Additiv 9034
Permasolid® HS Klarlack Additiv 9035 lang
Permasolid® HS Beschleuniger 9025***
Permasolid® Additiv 9026***

Bitte besondere Hinweise *** und die Anwendungstechnische Information zu 9025 und 9026 beachten !

Verarbeitungszeit:

Spritzfertige Einstellung 60 - 120 Minuten bei +20°C.
(abhängig vom eingesetzten Härter)

| | | | |
|--|---|---|--------------|
| Auftragsart: Verarbeitungsverkosität 4 mm, +20°C, DIN 53211: Additiv Zugabe bei +20°C Materialtemperatur: Spritzdüse*: Spritzdruck*: Zerstüberdruck*: Spritzgänge: Empfohlene Schichtdicke: Besondere Hinweise: Besonderer Hinweis: |  | Compliant | HVLP |
| |  | Mischviskosität | |
| |  | 5% Permasolid® HS Klarlack Additiv 9034*** oder Permasolid® HS Klarlack Additiv 9035 lang*** | |
| | | 1,3 - 1,4 mm | 1,3 - 1,4 mm |
| | | 2 - 2,5 bar | - |
| | | - | 0,7 bar |
| |  | a) 1,5 Spritzgänge, d.h. der erste halbe Spritzgang bildet einen nahezu geschlossen dünnen Film, auf den dann direkt ein voller geschlossener Spritzgang folgt. b) 2 Spritzgänge mit 5 - 10 min Zwischenablüßzeit.** | |
| | | 50 - 70 µm Trockenschichtdicke | |

*** Beim Einsatz als Klarlack für die Kleinstschaden Reparatur (Speed Repair Verfahren) können die 5% Permasolid® HS Klarlack Additiv 9034 / 9035 lang durch 5% Permasolid® HS Beschleuniger 9025 oder Permasolid® Additiv 9026 ersetzt werden.
Achtung:
Die hier beschriebene Mischung für das Speed Repair Verfahren darf nicht auf liegenden Flächen eingesetzt werden.

Elastifizierung bei starren & halbstarren Kunststoffen:
Das Stammmaterial muss zuerst mit 15% Permasolid® Elastic Additiv 9050 vermischt werden

Mischung mit VHS Härter 3:1
+ 5% Permasolid® HS Klarlack Additiv 9034 / 9035 lang

Achtung: Trocknung verlängert sich.

* Siehe Herstellerangaben!

** Der erste Spritzgang wird verhalten, aber dennoch geschlossen appliziert.

Trocknung.

Lufttrocknung:



Bei +18 - 22°C

Raumtemperatur:

über Nacht

Forcierte Trocknung:



Ablüftzeit:

5 - 10 Minuten



Trockenzeit bei

+60 - 65°C Objekttemperatur:

25 - 35 Minuten

Infrarottrocknung:



Ablüftzeit:

5 - 10 Minuten



kurzwelliger Strahler:

10 - 15 Minuten

Sicherheitshinweis.



Dieses Produkt ist gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP) klassifiziert.

Bitte beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt.

Das Tragen angemessener persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen.

Kenndaten.

Flammpunkt:

über +23°C

VOC - Wert:

2004/42/IIB(d)(420)420

Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie IIB.d) in spritzfertiger Form ist max. 420 g/l flüchtige organische Bestandteile.

Der VOC-Wert dieses Produktes in spritzfertiger Form ist max. 420 g/l.

Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

Axalta Coating Systems Germany GmbH
Horbeller Straße 15
D-50858 Köln

Telefon +49 (0) 2234 / 6019 - 06
Fax +49 (0) 2234 / 6019 - 4100
www.spieshecker.com

