

Anwendungstechnische Information.



Permasolid® HS Speed Klarlack 8800.

Achtung:
Merkblatt nur für Länder ohne VOC Gesetzgebung !!!

Der Permasolid® HS Speed Klarlack 8800 ist ein sehr schnell trocknender High-Solid Klarlack.

- Spezielle Information für den Einsatz des Permasolid® HS Speed Klarlack 8800 in Verbindung mit Permacron® Basislack 293 / 295
- Verarbeitung in 1,5 Spritzgängen
- Rasante Trocknung (Luft- und forcierte Trocknung)
- Sehr guter Glanz und Fülle
- Schnelle Polierbarkeit

Nur für den professionellen Gebrauch!
A-Merkblatt Nr. DE / 8800_BC293 / 03

Untergrund.

Geeignete Untergründe:

Permacron® Basislack 293 / 295
(siehe A-Merkblatt Nr. 0293, 0295)

Wichtiger Hinweis:



Permacron® Basislack 293 / 295 muss mit
20% Permacron® MS Härter oder
15% Permasolid® HS Härter oder
10% Permasolid® VHS Härter
vor der Verdünnungszugabe gemischt werden.

Verarbeitung.

Mischungsverhältnis:



2:1 volumenmäßig mit
Permasolid® VHS Air Dry Härter 3250
Permasolid® VHS Speed Härter 3251

Hinweis:

Die Auswahl des Härters ist abhängig vom
Trocknungsprozess. (siehe Trocknung)

Verarbeitungszeit:

Spritzfertige Einstellung 60 Minuten bei +20°C
(abhängig vom eingesetzten Härter und/oder klimatischen
Bedingungen)

Auftragsart:



Compliant

HVLP

Verarbeitungsverviskosität
4 mm, +20°C, DIN 53211:



Mischviskosität

Verdünnungszugabe bei
+20°C Materialtemperatur:



Nicht erforderlich

Spritzdüse*:

1,2 - 1,3 mm

1,2 - 1,3 mm

Spritzdruck*:

1,8 - 2,0 bar

-

Zerstäuberdruck*:

-

0,7 bar

Spritzgänge:



1,5

Der erste halbe Spritzgang bildet einen nahezu
geschlossenen dünnen Film, auf den dann direkt ein voller
geschlossener Spritzgang folgt.

Empfohlene Schichtdicke:

45 - 55 µm Trockenschichtdicke

* Siehe Herstellerangaben!

Trocknung.

Lufttrocknung:

(mit Permasolid® VHS Air Dry Härter 3250)

** Besondere Hinweise:



Staubtrocken^{**}: 15 - 20 Minuten
Handtrocken (transportierbar)^{**}: 35 - 50 Minuten
Polierbar^{**}: 50 - 90 Minuten

Standardluftfeuchtigkeit: 40 - 80%

Bei Luftfechtigkeiten von <40% können längere Trocknungszeiten notwendig sein.

Der Trocknungsprozess sollte nicht unterbrochen werden, bis die Staubtrocknung erreicht ist.

Forcierte Trocknung:

1) Sommer Einstellung

Temperatur > +20°C
mit Permasolid® VHS Speed Härter 3251* (siehe besondere Hinweise)



Ablüfzeit: 5 - 10 Minuten



Trockenzeit bei +40 - 45°C
Objekttemperatur: 10 - 15 Minuten

Polierbar 10 Minuten nach Abkühlung

2) Winter Einstellung

Temperatur < +20°C
mit Permasolid® VHS Speed Härter 3251



Ablüfzeit: 5 - 10 Minuten



Trockenzeit bei +40 - 45°C
Objekttemperatur: 15 Minuten

Polierbar 10 Minuten nach Abkühlung

oder



Trockenzeit bei +60 - 65°C
Objekttemperatur: 5 Minuten

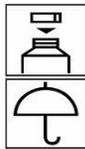
Polierbar 10 Minuten nach Abkühlung

Besondere Hinweise:

Höhere relative Luftfeuchtigkeit hat einen beschleunigenden Einfluss auf Trocknung und Topfzeit.

* Bei hoher Luftfeuchtigkeit gegebenenfalls eine langsamere Einstellung mit Permasolid® VHS Air Dry Härter 3250 wählen.

Sicherheitshinweis.



Nach Gebrauch müssen die Klarlack- und Härterdosen umgehend und sorgfältig verschlossen werden, um sie vor Feuchtigkeit zu schützen.

Angebrochene Gebinde von Klarlacken und Härtern sollten innerhalb eines Monats verbraucht werden.

Das Überlackieren von Permasolid® HS Speed Klarlack 8800 innerhalb von 24h ohne Zwischenschliff ist möglich.

Eine Elastifizierung/Mattierung sowie die Verwendung von Permasolid® Klarlack Color Additiven 9040 - 9046 ist nicht möglich !



Dieses Produkt ist gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP) klassifiziert:

Kann allergische Hautreaktionen verursachen (H317).

Verursacht schwere Augenreizung (H319).

Bitte beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt.

Der Einsatz von angemessener persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.

Kenndaten.

Flammpunkt:

+37°C

VOC - Wert:

2004/42/IIB(d)(420)420

Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie IIB.d) in spritzfertiger Form ist max. 420 g/l flüchtige organische Bestandteile.

Der VOC-Wert dieses Produktes in spritzfertiger Form ist max. 420 g/l.

Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

Axalta Coating Systems Germany GmbH
Horbeller Straße 15
D-50858 Köln

Telefon +49 (0) 2234 / 6019 - 06
Fax +49 (0) 2234 / 6019 - 4100
www.spieshecker.com

