

Anwendungstechnische Information.



Permasolid® HS Speed Klarlack 8800.

Der Permasolid® HS Speed Klarlack 8800 ist ein sehr schnell trocknender High-Solid Klarlack.

- Verarbeitung in 1,5 Spritzgängen
- Rasante Trocknung (Luft- und forcierte Trocknung)
- Sehr guter Glanz und Fülle
- Schnelle Polierbarkeit

Nur für den professionellen Gebrauch!
A-Merkblatt Nr. DE / 8800 / 02



Untergrund.

Geeignete Untergründe:

Permahyd® Hi-TEC Basislack 480
(siehe A-Merkblatt Nr. 480.0, 480.1)

Wichtiger Hinweis:



Permahyd® Hi-TEC Basislack 480 muss mit 5% Permahyd® Härter 3080 gemischt werden

Bevorzugt Permahyd® WT Additiv 6052 einsetzen.

Im Falle von Einlackierungen muss das Permahyd® Beispritz-Additiv 1050/1051 ebenfalls mit 5% Permahyd® Härter 3080 gehärtet werden.

Verarbeitung.

Mischungsverhältnis:



2:1 volumenmäßig mit
Permasolid® VHS Air Dry Härter 3250
Permasolid® VHS Speed Härter 3251

Hinweis:

Die Auswahl des Härters ist abhängig vom
Trocknungsprozess. (siehe Trocknung)

Verarbeitungszeit:

Spritzfertige Einstellung 60 Minuten bei +20°C
(abhängig vom eingesetzten Härter und/oder klimatischen
Bedingungen)

Auftragsart:

	Compliant	HVLP
	Mischviskosität	
	Nicht erforderlich	
	1,2 - 1,3 mm	1,2 - 1,3 mm
	1,8 - 2,0 bar	-
	-	0,7 bar
	1,5 Der erste halbe Spritzgang bildet einen nahezu geschlossenen dünnen Film, auf den dann direkt ein voller geschlossener Spritzgang folgt.	
	45 - 55 µm Trockenschichtdicke	

Verarbeitviskosität
4 mm, +20°C, DIN 53211:

Verdünnungszugabe bei
+20°C Materialtemperatur:

Spritzdüse*:

Spritzdruck*:

Zerstäubendruck*:

Spritzgänge:

Empfohlene Schichtdicke:

Trocknung.

Lufttrocknung:

mit Permasolid® VHS Air Dry
Härter 3250



Staubtrocken**:
Handtrocken (transportierbar)**:
Polierbar**:

15 - 20 Minuten

35 - 50 Minuten

50 - 90 Minuten

** Besondere Hinweise:

Standardluftfeuchtigkeit: 40 - 80%

Bei Luftfeuchtigkeiten von <40% können längere
Trocknungszeiten notwendig sein.

Der Trocknungsprozess sollte nicht unterbrochen werden, bis
die Staubtrocknung erreicht ist.

* Siehe Herstellerangaben!

Forcierte Trocknung:

1) Sommer Einstellung

Temperatur > +20°C
mit Permasolid® VHS Speed
Härter 3251* (siehe besondere
Hinweise)



Ablüfzeit:

5 - 10 Minuten



Trockenzeit bei +40 - 45°C

Objekttemperatur:

10 - 15 Minuten

Polierbar

10 Minuten nach Abkühlung

2) Winter Einstellung

Temperatur < +20°C
mit Permasolid® VHS Speed
Härter 3251



Ablüfzeit:

5 - 10 Minuten



Trockenzeit bei +40 - 45°C

Objekttemperatur:

15 Minuten

Polierbar

10 Minuten nach Abkühlung

oder



Trockenzeit bei +60 - 65°C

Objekttemperatur:

5 Minuten

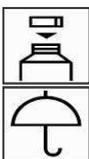
Polierbar

10 Minuten nach Abkühlung

Besondere Hinweise:

Luftfeuchtigkeit hat einen beschleunigenden Einfluss auf
Trocknung und Topfzeit.

- * Bei hoher Luftfeuchtigkeit gegebenenfalls eine langsamere
Einstellung mit Permasolid® VHS Air Dry Härter 3250
wählen.



Nach Gebrauch müssen die Klarlack- und Härterdosen
umgehend und sorgfältig verschlossen werden, um sie vor
Feuchtigkeit zu schützen.

Angebrochene Gebinde von Klarlacken und Härtern sollten
innerhalb eines Monats verbraucht werden.

Das Überlackieren von Permasolid® HS Speed Klarlack 8800
innerhalb von 24h ohne Zwischenschliff ist möglich.

Eine Elastifizierung/Mattierung sowie die Verwendung von
Permasolid® Klarlack Color Additiven 9040 - 9046 ist nicht
möglich !

Kenndaten.

Flammpunkt:

+37°C

VOC - Wert:

2004/42/IIB(d)(420)420

Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie IIB.d) in spritzfertiger Form ist max. 420 g/l flüchtige organische Bestandteile.

Der VOC-Wert dieses Produktes in spritzfertiger Form ist max. 420 g/l.

Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

Axalta Coating Systems Germany GmbH
Horbeller Straße 15
D-50858 Köln

Telefon +49 (0) 2234 / 6019 - 06
Fax +49 (0) 2234 / 6019 - 4100
www.spieshecker.com

