

Technical Data Sheet

Percotop[®] Filler

CS355 / CS356

2K HS Non Sanding Filler

Beschreibung

PercoTop[®] Filler CS355/CS356 ist ein 2K-Füller. Entwickelt für die Bedürfnisse der Grossfahrzeuglackierung.
Die Zusammensetzung basiert auf Acrylharz.

Produkte

CS355/CS356	PercoTop [®] Filler 2K HS Non Sanding Filler
CS710	PercoTop [®] Activator VHS Fast
CS711	PercoTop [®] Activator VHS Standard
CS712	PercoTop [®] Activator VHS Slow
CS717	PercoTop [®] Activator HS Extra Slow
CS718	PercoTop [®] Activator HS Slow
CS719	PercoTop [®] Activator HS Standard
CS720	PercoTop [®] Activator HS Fast
CS610	PercoTop [®] Thinner Fast
CS620	PercoTop [®] Thinner Standard
CS630	PercoTop [®] Thinner Slow
CS640	PercoTop [®] Thinner Extra Slow

Farbtöne

- CS355: ca. RAL 7035.
- CS356: Anthrazit.

Eigenschaften

- Nach Trocknung ohne Anschliff mit Decklacksystemen überarbeitbar.
- Zeichnet sich durch optimale Spritznebelaufnahme und ausgezeichneten Verlauf aus.
- Gewährleistet ein Oberflächenfinish, das einer Lackierung auf geschliffenen Füller vergleichbar ist.

Untergründe

- Grundierte Oberfläche.
- Angeschliffener Coil-Coating Untergrund.
- Angeschliffene Altlackierung.

Technical Data Sheet

Percotop[®] Filler

CS355 / CS356

2K HS Non Sanding Filler




Vorbereitung der Oberfläche

- Die Untergründe müssen verschmutzungsfrei sein.
- Vor Überarbeitung entfetten.

VOC-Wert verarbeitungsfertig (EU Richtlinie 1999/13/EC)

- 572 g/l 3:1 Gewichtsverhältnis mit CS717 + 20 % CS620.

Produktvorbereitung

 Mischungs- verhältnis	CS355/CS356 CS710/CS711/CS712 CS717/CS718/CS719/CS720	Volumen	Volumen
		4	3
		1	-
		-	1
Verdünnung	CS610 CS620 CS630 CS640 <u>Hinweis:</u> - CS610 einsetzen für kleine Objekte bei 15-25°C. - CS620 einsetzen für mittlere Objekte bei 20-25°C. - CS630 einsetzen für grosse Objekte bei 20-30°C. - CS640 einsetzen für grosse Objekte über 30°C.		
 Topfzeit bei 20°C	3 Stunden		
Empfohlene Trockenschichtdicke	50-60 µm		







Technical Data Sheet

Percotop[®] Filler

CS355 / CS356

2K HS Non Sanding Filler

Verarbeitung

	Verarbeitungs- viskosität DIN 4 bei 20°C (s)	Verdünnung (%)	Spritz- düse (mm)	Druck (bar)	Anzahl der Spritz- gänge
 Flieβbecher  Saugbecher (Hochdruckspritzen)	18-20	CS710 30-35 CS711 CS712 CS717 20-30 CS718 CS719 CS720	1.5-1.7	2.5-3.5	1-2
 HVLP (Niederdruckspritzen)	18-20	CS710 30-35 CS711 CS712 CS717 20-30 CS718 CS719 CS720	1.5-1.7	2.0-2.5	1-2
 Airless Airmix	20-22	CS710 25-30 CS711 CS712 CS717 15-25 CS718 CS719 CS720	0.28	2.0-3.0 Luft Ca. 80 Material	1
 Druckkessel Förderpumpe (Hochdruckspritzen)	18-20	CS710 30-35 CS711 CS712 CS717 20-30 CS718 CS719 CS720	1.0-1.1	2.5-3.5 Luft 1.0-2.0 Material	1-2
 Elektrostatik	Nach Beratung durch den DuPont Anwendungstechniker.				

Technical Data Sheet

Percotop[®] Filler

CS355 / CS356

2K HS Non Sanding Filler

Trocknung

Lufttrocknung bei 20°C	50 µm Trockenschichtdicke
Staubtrocken	10-20 Minuten
Überlackierbar trocken	30 Minuten - 1 Stunde
Hinweis	Bei Bedarf können Fehlstellen im CS355/CS356 auch nach Lufttrocknung über Nacht oder forciertes Trocknung (ca. 30 Minuten bei 60°C) leicht trocken oder nass geschliffen werden.

Überlackierbarkeit

Überlackierbar	Mit PercoTop [®] und Imron [®] Decklacken.
-----------------------	--

Kenndaten

Lieferviskosität	Thixotrop
Flammpunkt	24°C

	Festkörper Gewicht (%)	Dichte (kg/l)	Theoretische Ergiebigkeit (bei 40 µm) (m ² /kg)	Theoretischer Materialverbrauch (bei 40 µm) (g/m ²)
In Lieferform	63,8	1,38	-	-
In Mischung mit CS717/ CS718/CS719/CS720 + 20 % CS610/ CS620/CS630/CS640	53,3	1,20	7,0	143


Technical Data Sheet

Percotop[®] Filler

CS355 / CS356

2K HS Non Sanding Filler

Hinweis

	<ul style="list-style-type: none">• Vor Gebrauch aufrühren.
Lagerbedingungen	<ul style="list-style-type: none">• Lagertemperatur muss im Bereich +5°C und 35°C sein .
Lagerstabilität bei 5°C bis 35°C	<ul style="list-style-type: none">• Siehe Etikettierung auf dem Originalgebinde.

Sicherheit

Das Sicherheitsdatenblatt vor der Verarbeitung durchlesen.
Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Information

Die hierin enthaltenen Informationen entsprechen unserem Kenntnisstand am Tag der Veröffentlichung. Wir behalten uns vor, die Informationen zu ändern, sofern neue Erkenntnisse und Erfahrungen erhältlich sind. Die hierin enthaltenen Daten entsprechen den üblichen Produkteigenschaften und beziehen sich ausschließlich auf das jeweilige Material; die Daten können unter Umständen nicht gelten, sofern die Materialien in Kombination mit anderen Materialien, Zusätzen oder in anderen Prozessen genutzt werden, sofern nicht ausdrücklich anderweitig angegeben. Die Daten sind nicht gedacht, Spezifikationsgrenzen festzulegen oder allein als Grundlage für ein Design; sie sind nicht dazu gedacht, Tests zu ersetzen, die von dem Anwender durchzuführen sind, um sich von der Eignung eines bestimmten Materials für einen speziellen Zweck zu überzeugen. Da DuPont nicht alle Variationen des endgültigen Gebrauches berücksichtigen kann, übernimmt DuPont keine Gewährleistung und keine Haftung im Zusammenhang mit der Nutzung der Informationen. Diese Publikation stellt keine Gewährung einer Lizenz oder eine Empfehlung zur Verletzung von Patentrechten dar.
Dieses technische Datenblatt ersetzt alle vorherigen Ausgaben.

Copyright © 2009 DuPont. Alle Rechte vorbehalten. Das DuPont Logo, DuPont™, The miracles of science™ sowie alle mit ® oder ™ gekennzeichneten Produkte sind markenrechtlich geschützt für E. I. du Pont de Nemours and Company oder eine ihrer Konzerngesellschaften.