

## Technical Data Sheet

# PercoTop<sup>®</sup> Welding Primer

CS314

1K Welding Primer redbrown

### Beschreibung

PercoTop<sup>®</sup> Welding Primer ist eine lösemittelhaltige zinkchromatfreie 1K-Grundierung. Die Zusammensetzung basiert auf Polyvinylbutyral.

### Produkte

CS314  
CS600

PercoTop<sup>®</sup> Welding Primer 1K Welding Primer redbrown  
PercoTop<sup>®</sup> Thinner Standard

### Farbtöne

- Rotbraun.

### Eigenschaften

- Guter Schutz gegen Korrosion bei Einsatz auf Stahlteile.
- Schweissarbeiten sind bis 2 Tage nach dem Auftragen möglich.
- Schadstofffreie Pyrolyse des Primers im Schweissbereich.
- Besitzt das international gültige Schweisszeugnis.

### Untergründe

- Stahl.

## Technical Data Sheet

# PercoTop<sup>®</sup> Welding Primer

CS314

1K Welding Primer redbrown

### Vorbereitung der Oberfläche

- Die Untergründe müssen frei von Verschmutzungen sein.
- Aufgrund der Vielzahl an Untergründen und deren Herstellungsverfahren sollte eine Vorprüfung auf dem jeweils vorliegenden Untergrund erfolgen, um sicherzustellen, dass die Vorbehandlung für eine einwandfreie Haftung genügt. Für Informationen zum Untergrund und zur Vorbereitung der jeweiligen Oberfläche Herstellerangaben beachten.

### VOC-Wert verarbeitungsfertig (EU Richtlinie 1999/13/EC)

- 699 g/l                      Inklusiv 25 % CS600.

## Produktvorbereitung

<b>Verdünnung</b>	CS600
<b>Empfohlene Trockenschichtdicke</b>	15-20 µ

## Technical Data Sheet

# PercoTop<sup>®</sup> Welding Primer

CS314

1K Welding Primer redbrown

### Verarbeitung.

	Verarbeitungs- viskosität DIN 4 bei 20°C (s)	Verdünnung (%)	Spritzdüse (mm)	Druck (bar)	Spritzgänge
 <b>Fließbecher</b>  <b>Saugbecher</b> (Hochdruckspritzen)	18-20	25-30	1.3-1.4	3.0-4.0	2
 <b>HVLP</b> <b>HVLP</b> (Niederdruckspritzen)	18-20	25-30	1.3-1.4	2,0-2.5	2
 <b>Airless</b> <b>Airmix</b>	30-35	10-15	0.28	2.0 - 3.0 Luft  Ca 100 material	1-2
 <b>Druckkessel</b> <b>Förderpumpe</b> (Hochdruckspritzen)	18-20	25-30	1.1	2.5 - 3.5 Luft  1.0-2.0 material	2
 <b>Elektrostatik</b>	Nach Beratung durch den DuPont Anwendungstechniker.				

## Technical Data Sheet

# PercoTop<sup>®</sup> Welding Primer

CS314

1K Welding Primer redbrown

## Trocknung

<b>Lufttrocknung bei 20°C</b>	20 µ Trockenschichtdicke
<b>Staubtrocken</b>	10 Minuten
<b>Staubfest</b>	15 Minuten
<b>Überlackierbar trocken</b>	30 Minuten
<b>Trocken</b>	30 Minuten

<b>Forcierte Trocknung</b>	Abluftzeit: 5 Minuten. Abhängig von der Schichtdicke.
<b>Trockenzeit</b>	10 Minuten
<b>Trocknungstemperatur</b>	60°C Objekttemperatur

## Überlackierbarkeit

<b>Überlackierbar</b>	Mit PercoTop <sup>®</sup> und Imron <sup>®</sup> Decklacken.
<b>Hinweise</b>	Die Überarbeitung mit oben genannten Produkten ist ohne Schleifen möglich.

## Produktdaten

<b>Lieferviskosität</b>	60-80 s DIN 4
<b>Flammpunkt</b>	25°C

	<b>Festkörper</b>	<b>Dichte</b>	<b>Theoretische Ergiebigkeit</b>	<b>Theoretischer Materialverbrauch</b>
	Gewicht (%) +/- 1	(kg/l) +/- 0.01	(bei 25 µ) (m <sup>2</sup> /kg)	(bei 25 µ) (g/m <sup>2</sup> )
<b>Rotbraun</b>				
In Lieferform	44.5	1.15	8.1	123

## Technical Data Sheet

# PercoTop<sup>®</sup> Welding Primer

CS314

1K Welding Primer redbrown

## Hinweis

	Vor Gebrauch aufrühren.
<b>Lagerbedingungen</b>	Das Material sollte bei einer Temperatur zwischen 5°C und 35°C gelagert werden.
<b>Lagerstabilität bei 5°C bis 35°C</b>	Siehe Etikettierung auf dem Originalgebinde.

### Sicherheit

Das Sicherheitsdatenblatt vor der Verarbeitung durchlesen.  
Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

### Information

Die hierin enthaltenen Informationen entsprechen unserem Kenntnisstand am Tag der Veröffentlichung. Wir behalten uns vor, die Informationen zu ändern, sofern neue Erkenntnisse und Erfahrungen erhältlich sind. Die hierin enthaltenen Daten entsprechen den üblichen Produkteigenschaften und beziehen sich ausschließlich auf das jeweilige Material; die Daten können unter Umständen nicht gelten, sofern die Materialien in Kombination mit anderen Materialien, Zusätzen oder in anderen Prozessen genutzt werden, sofern nicht ausdrücklich anderweitig angegeben. Die Daten sind nicht gedacht, Spezifikationsgrenzen festzulegen oder allein als Grundlage für ein Design; sie sind nicht dazu gedacht, Tests zu ersetzen, die von dem Anwender durchzuführen sind, um sich von der Eignung eines bestimmten Materials für einen speziellen Zweck zu überzeugen. Da DuPont nicht alle Variationen des endgültigen Gebrauches berücksichtigen kann, übernimmt DuPont keine Gewährleistung und keine Haftung im Zusammenhang mit der Nutzung der Informationen. Diese Publikation stellt keine Gewährung einer Lizenz oder eine Empfehlung zur Verletzung von Patentrechten dar.  
Dieses technische Datenblatt ersetzt alle vorherigen Ausgaben.

Copyright © 2012 DuPont. Alle Rechte vorbehalten. PercoTop<sup>®</sup> ist markenrechtlich geschützt für E. I. du Pont de Nemours and Company oder eine ihrer Konzerngesellschaften.