

Technical Data Sheet

PercoTop® 477 DTM Structure

2K PUR-Strukturlack

Beschreibung

PercoTop® 447 DTM Structure ist ein Zwei-Komponenten-Produkt auf Polyurethan-Basis, welches im Einschicht-Verfahren eingesetzt werden kann. Durch die Wahl der Applikationsverfahren lassen sich verschiedene Strukturen erzielen: von der sehr ausgeprägten Struktur bis hin zur Glattlackierung. Das Produkt ist chemikalienbeständig und härtet auch bei hohen Schichtdicken rasch aus.

Produkte

| | |
|----------------------|---|
| PercoTop® 949 | PercoTop® 449 Structure Binder |
| CS345 | PercoTop® SK HS 040 Primer farblos |
| CS010-CS095 | PercoTop® Tints |
| CS702 –CS703 – CS704 | PercoTop® Activator Fast, LR Fast and 3840 (Außenbereich) |
| CS705 | PercoTop® Activator 4060 (Innenbereich) |
| CS600 | PercoTop® Thinner Standard |

Farbtöne

- RAL-Farbtöne und andere Farbtonregister

Eigenschaften

- Direkt auf Metall im Innenbereich
- Korrosionsschutzeigenschaften

Untergründe

- Stahl, GFK
- Grundierte bzw. gefüllte Flächen.

Technical Data Sheet

PercoTop® 477 DTM Structure

2K PUR-Strukturlack

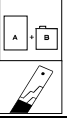



Vorbereitung der Oberfläche

- Metallblank und fettfrei (trennmittelfrei)
- Aufgrund der Vielzahl von Legierungen bzw. Herstellverfahren bei Metallen, sollte eine Vorprüfung auf dem jeweils vorliegenden Untergrund erfolgen, um sicherzustellen, dass die Vorbehandlung für eine einwandfreie Haftung genügt. Siehe Merkblatt Metallische Werkstoffe und deren Vorbehandlung zur Beschichtung.

VOC-Wert verarbeitungsfertig (EU Richtlinie 1999/13/EC)

- RAL 9010: 384 g/l (5:1 mit PercoTop® Activator 3840)
- RAL 9005: 370 g/l (5:1 mit PercoTop® Activator 3840)

Produktvorbereitung







|  | Mischungsverhältnis | PercoTop® 477 Structure CS702/CS703/CS704/CS705 | Volumen | Gewicht |
|---|--------------------------------|---|---------|---------|
| | | | 4 1 | 5 1 |
|  | Thinner | PercoTop® Thinner Standard CS600 | | |
|  | Topfzeit bei 20°C | Spritzfertige Einstellung 2 Stunden bei 20°C (abhängig von Verarbeitungviskosität und Härter) | | |
|  | Empfohlene Trockenschichtdicke | 40 – 80 µm Trockenschichtdicke Abhängig vom Effektbild können auch höhere Trockenschichtdicken erzielt werden. | | |

Technical Data Sheet

PercoTop® 477 DTM Structure

2K PUR-Strukturlack

Verarbeitung

| | | | Verarbeitungs- viskosität DIN 4 bei 20°C (s) | Verdünnung (%) | Spritz- düse (mm) | Druck (bar) | Anzahl der Spritzgänge |
|---|--|---|---|---------------------------|----------------------------------|------------------------|---------------------------------------|
|  | Fließ- becher | Starke Struktur | Mischviskosität | 0 | 2,5 | 2,5-4 | 2 |
|  | Saug- becher | Feine Struktur | Mischviskosität | 0 | 2 | | 2 |
| (Hochdruckspritzen) | | Glattlack | 25 | 30-35 | 1,4 – 1,6 | | 2 |
| | | Tupf- Effekt | Mischung | 0 | 1,0 – 2,5 | | 1 |
|  | HVLP | Starke Struktur | Mischviskosität | 0 | 2,5 | 2,0-3.5 | 2 |
| (Niederdruckspritzen) | | Feine Struktur | Mischviskosität | 0 | 2 | | 2 |
| | | Glattlack | 25 | 30-35 | 1,4 – 1,6 | | 2 |
| | | Tupf-Effekt | Mischung | 0 | 1,0 – 1,6 | | 1 |
|  | Airless Airmix | Starke Struktur | Mischviskosität | 0 | 0,41 | 2 Luft | 2 |
| | | Feine Struktur | Mischviskosität | 0 | 0,28 | Ca. 100 Material | 2 |
| | | Glattlack | 25 - 30 | 25-35 | | | 1 |
| | | Tupf-Effekt | Mischung | 0 | | | 1 |
|  | Druck- kessel Förder- pumpe | Starke Struktur | Mischviskosität | 0 | 1,3 | 2,5-3.5 Luft | 2 |
| (Hochdruckspritzen) | | Feine Struktur | Mischviskosität | 0 | 1,3 | 1,0-2.0 Material | 2 |
| | | Glattlack | 25-30 | 25-35 | 1,1 | | 1 |
| | | Tupf-Effekt | Mischung | 0 | 1,0 – 2,0 | | 1 |
|  | Elektrosta- tisch | Nach Beratung durch den DuPont Anwendungstechniker. | | | | | |

Technical Data Sheet

PercoTop® 477 DTM Structure

2K PUR-Strukturlack

Trocknung

| | |
|-------------------------------|---------------------------|
| Lufttrocknung bei 20°C | 60 µm Trockenschichtdicke |
| Staubtrocken | 30-45 Minuten |
| Handtrocken | Ca. 2-3 Stunden |
| Trocken | Über Nacht |

| | |
|-----------------------------|--|
| Forcierte Trocknung | Ablüftzeit: 10 - 15 Minuten. Abhängig von der Schichtdicke. |
| Trockenzeit | ca. 30 Minuten |
| Trocknungstemperatur | 80°C Objekttemperatur |

Kenndaten

| | |
|-------------------------|-----------|
| Lieferviskosität | Thixotrop |
| Flammpunkt | +28 °C |



| | Festkörper Gewicht (%) +/- 1 | Dichte (kg/l) +/- 0,01 | Theoretische Ergiebigkeit (bei 50 µm) (m ² /kg) |
|----------------|---|---|---|
| Weiss | | | |
| In Lieferform | 69,8 | 1,39 | - |
| In Mischung | 70,7 | 1,32 | 8,26 |
| Schwarz | | | |
| In Lieferform | 64,9 | 1,24 | - |
| In Mischung | 66,6 | 1,20 | 8,81 |

Technical Data Sheet

PercoTop® 477 DTM Structure

2K PUR-Strukturlack

Hinweise

| | |
|---|--|
|  | <ul style="list-style-type: none">• Vor Gebrauch Mischpasten und Bindemittel jeweils gründlich aufrühren.• Nach dem Auswiegen der Komponenten muss die Mischung gut gerührt werden. |
|  | <ul style="list-style-type: none">• Vor Applikation wird ein Farbtonvergleich empfohlen. |
| Lagerbedingungen | <ul style="list-style-type: none">• Das Material sollte bei einer Temperatur zwischen 5°C und 25°C gelagert werden. |
| Lagerstabilität bei 5°C bis 25°C | <ul style="list-style-type: none">• Siehe Etikettierung auf dem Originalgebinde. |

Sicherheit

Das Sicherheitsdatenblatt vor der Verarbeitung durchlesen.
Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Information

Die hierin enthaltenen Informationen entsprechen unserem Kenntnisstand am Tag der Veröffentlichung. Wir behalten uns vor, die Informationen zu ändern, sofern neue Erkenntnisse und Erfahrungen erhältlich sind. Die hierin enthaltenen Daten entsprechen den üblichen Produkteigenschaften und beziehen sich ausschließlich auf das jeweilige Material; die Daten können unter Umständen nicht gelten, sofern die Materialien in Kombination mit anderen Materialien, Zusätzen oder in anderen Prozessen genutzt werden, sofern nicht ausdrücklich anderweitig angegeben. Die Daten sind nicht gedacht, Spezifikationsgrenzen festzulegen oder allein als Grundlage für ein Design; sie sind nicht dazu gedacht, Tests zu ersetzen, die von dem Anwender durchzuführen sind, um sich von der Eignung eines bestimmten Materials für einen speziellen Zweck zu überzeugen. Da DuPont nicht alle Variationen des endgültigen Gebrauches berücksichtigen kann, übernimmt DuPont keine Gewährleistung und keine Haftung im Zusammenhang mit der Nutzung der Informationen. Diese Publikation stellt keine Gewährung einer Lizenz oder eine Empfehlung zur Verletzung von Patentrechten dar.
Dieses technische Datenblatt ersetzt alle vorherigen Ausgaben.

Copyright © 2009 DuPont. Alle Rechte vorbehalten. Das DuPont Logo, DuPontTM, The miracles of scienceTM sowie alle mit ® oder TM gekennzeichneten Produkte sind markenrechtlich geschützt für E. I. du Pont de Nemours and Company oder eine ihrer Konzerngesellschaften.