

Anwendungstechnische Information.



Permafleet® HS Matt Bindemittel 679 für HS Decklack Serien 670/675.

Permafleet® HS Matt Bindemittel 679 ist für Kunststoff-Lackierungen und seidenmatte Lackierungen einsetzbar.

Nur für den professionellen Gebrauch!
NFZ-Merkblatt Nr. 0679/05/2009 - D



Untergrund.

Geeignete Untergründe:

- 1) Ausgehärtete, gut erhaltene und angeschliffene Werks- oder Altlackierung.
- 2) Grundierte bzw. gefüllte Flächen.
- 3) Grundierte bzw. gefüllte Kunststoffteile.

Vorbehandlung der Untergründe:



Bei Kunststoffteilen siehe System-Information "Das Lackiersystem für Kunststoffteile" (A-Merkblatt Nr. 903.1).



Werks- oder Altlackierung bzw. Füller gründlich reinigen.



Trocken mit Excenter und Staubabsaugung P400-500

oder



nass mit Schleifpapier P800 schleifen.



Mit geeignetem Reinigungsmittel vor Überarbeitung für eine saubere und rückstandsfreie Oberfläche sorgen.

Verarbeitung.

Hinweis:

Bei dem Erstellen eines Farbtons in der Mischmaschine kann durch Austausch in der Formel von Permafleet® HS Bindemittel Serie 670/675 durch das Permafleet® HS Matt Bindemittel 679 der Farbton von glänzend bis matt eingestellt werden.

Mischungsverhältnis:



5:1 volumenmäßig mit

Permafleet® VHS Härter 3265 kurz

Permafleet® VHS Härter 3270

Permafleet® VHS Härter 3275 lang

zzgl. 10-15%

Permafleet® Verdünnung 6110 kurz

Permafleet® Verdünnung 6120

Permafleet® Verdünnung 6130 lang

Verarbeitungszeit:

Spritzfertige Einstellung 2-3 Stunden Verarbeitungszeit bei +20°C.

(abhängig vom verwendeten Härter)

Auftragsart:



Compliant

HVLP

Verarbeitungsviskosität 4mm, +20°C, DIN 53211:



18-25 Sekunden

Verdünnungszugabe bei +20°C Materialtemperatur:



10-15 %

Spritzdüse*:

1,4-1,5 mm

1,3-1,5 mm

Spritzdruck*:

2-2,5 bar

-

Zerstäuberdruck*:

-

0,7 bar

Spritzgänge:



1,5 Spritzgänge

Empfohlene Trockenschichtdicke:

50-60 µm

* Siehe Herstellerangaben!

Besonderer Hinweis.

Der erzielte Glanzgrad ist auch vom verwendeten Härter, von der Schichtstärke und von der Trocknungsart abhängig. Durch festkörperreiche Härter, hohe Schichtdicken und Ofentrocknung ergibt sich immer ein etwas höherer Glanzgrad.

Trocknung.

Lufttrocknung:



Bei +20°C Raumtemperatur

staubtrocken:

40-50 Minuten

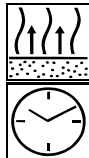
montagefest:

4-6 Stunden

trocken:

über Nacht

Forcierte Trocknung:



Ablüßzeit:

5-10 Minuten



Trockenzeit

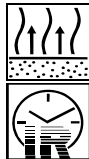
30-40 Minuten

und Temperatur:

bei +60°C

Objekttemperatur

Infrarottrocknung:



Ablüßzeit:

5 Minuten



Trockenzeit:

mittelwelliger Strahler:

10-15 Minuten

kurzwelliger Strahler:

15-20 Minuten

Kenndaten.

Lieferviskosität:

Thixotrop

Flammpunkt:

Über +23°C

Lagerung.

Gewährleistete
Lagerstabilität:

6 Monate in verschlossenen Originalgebinden

Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst.

Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten.

Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt.
Alle Rechte vorbehalten.

Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

SPIES HECKER GMBH
Horbeller Straße 17
D-50858 Köln
Phone ++49 (0) 2234-6019-06
Fax ++49 (0) 2234-6019-4100
www.spieshecker.com

Spies Hecker.
A member of DuPont
Performance Coatings.

