

Anwendungstechnische Information.



Permafleet® HS Klarlack 8330.

Permafleet® HS Klarlack 8330 ist ein VOC konformer, hochwertiger High Solid Klarlack mit hoher Standfestigkeit und guten Anti-Graffiti-Eigenschaften für den NFZ-Markt.

- Einfache Verarbeitung auf großen Flächen
- Universell einsetzbar
- Gute Verlaufseigenschaften
- Sehr gute Standfestigkeit
- Hoher Glanz

Nur für den professionellen Gebrauch!
NFZ-Merkblatt Nr. DE / 8330 / 00



Untergrund.

Geeignete Untergründe:

Permahyd® Basislack 280/285/286

Verarbeitung.



3:1 volumenmäßig (für Standard-Einstellung)

5:3 volumenmäßig (für Anti-Graffiti Einstellung)
oder 100:65 gewichtsmässig

Mischungsverhältnis:

Permafleet® VHS Härter 3265 kurz
(kleinere bis mittlere Objekte bei 20 - 25°C)

Permafleet® VHS Härter 3270
(mittlere bis große Objekte bei 20 - 25°C)

Permafleet® VHS Härter 3275 lang
(mittlere bis große Objekte bei 30°C)

Verarbeitungszeit:

Spritzfertige Einstellung 90 Minuten bei +20°C

Verdünnung:

Permafleet® Verdünnung 6110 kurz
(kleine Objekte bei 15 - 25°C)

Permafleet® Verdünnung 6120
(mittlere Objekte bei 20 - 25°C)

Permafleet® Verdünnung 6130 lang
(große Objekte bei 20 - 30°C)

Auftragsart:



Compliant

HVLP

Verarbeitungsviskosität
4mm,+20°C, DIN 52311:



20 - 22 Sekunden

Verdünnungszugabe
+20°C Materialtemperatur:



10 - 15%

Spritzdüse*:

1,4 - 1,5 mm

1,3 - 1,5 mm

Spritzdruck*:

2 - 2,5 bar

-

Zerstäuberdruck*:

-

0,7 bar

Spritzgänge:



2 Spritzgänge (bevorzugt) oder 1,5 Spritzgänge
(bei 2 Spritzgängen mit 10 - 15 min. Zwischenablufzeit)

Empfohlene
Schichtdicke:

50 - 60 µm Trockenschichtdicke

* Siehe Herstellerangaben!

**Elastifizierung
bei starren und halbstarren
Kunststoffen:**

Durch eine Zugabe von 15 - 20 % Permasolid® Elastic Additiv 9050 zum Stammmaterial erhält der Lackaufbau eine dauerhafte Elastizität.
Das Mischungsverhältnis mit den angegebenen Härtern bleibt unverändert (3:1).

Besonderer Hinweis:

Bei dunklen Farbtönen ist eine Überbeschichtung zu vermeiden, da es ansonsten zu einer Schleierbildung kommen kann.

Klarlack vor Gebrauch schütteln.

Trocknung.

Lufttrocknung:



Bei +20°C Raumtemperatur:

staubtrocken:	80 - 90 Minuten
montagefest:	über Nacht
trocken:	über Nacht

Forcierte Trocknung:



Abluftzeit:

5 - 10 Minuten



Trockenzeit
und Temperatur:

30 - 40 Minuten
bei +60°C
Objekttemperatur

Kenndaten.

**Lieferviskosität
4 mm, +20°C, DIN 53211:**

75 - 80 s

Flammpunkt:

über +23°C

	Permafleet® HS Klarlack 8330	In Mischung 3:1 mit VHS Härter 3270 und 15% Verdünnung 6120
Festkörperanteil:	58,8 Gew. % 52,7 Vol. %	55,1 Gew. % 48,3 Vol. %
Dichte:	0,99 g/cm ³	1,00 g/cm ³
Ergiebigkeit*: bei 50 µm Trockenschichtdicke		9,67 m ² /l

* Die Ergiebigkeit wurde unter Berücksichtigung der empfohlenen Schichtdicke und des prozentualen Volumenfestkörpers rechnerisch ermittelt. Die entsprechenden Verarbeitungsverluste fanden gleichfalls keine Berücksichtigung.

VOC-Wert:
2004/42/IIB(d)(420)420

Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie IIB.d) in spritzfertiger Form ist max. 420 g/l flüchtige organische Bestandteile.
Der VOC-Wert dieses Produktes in spritzfertiger Form ist max. 420 g/l.

Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst.

Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten.

Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt.
Alle Rechte vorbehalten.

Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

SPIES HECKER GMBH
Horbeller Straße 17
D-50858 Köln
Phone ++49 (0) 2234-6019-06
Fax ++49 (0) 2234-6019-4100
www.spieshecker.com

