

# Anwendungstechnische Information.



## Permafleet® VHS Nass-in-Nass Füller 5620.

Permafleet® VHS Nass-in-Nass Füller 5620 ist ein hochwertiger 2K Füller auf Acrylharzbasis.

- VOC-Wert unter 540 g/l (spritzfertig)
- Sehr hoher Festkörperanteil
- Hohe Ergiebigkeit
- Guter Decklackstand

Nur für den professionellen Gebrauch!  
NFZ-Merkblatt Nr. DE / 5620 / 01



## Untergrund.

### Geeignete Untergründe:

1. Gereinigte und geschliffene, mit  
Permafleet® 1:1 Wash Primer 3688 lasierend  
Permafleet® 1K Wash Primer 4010  
Permafleet® 1K Wash Primer 4020  
grundierte, metallblanke Flächen.
2. Coil Coating
3. Angeschliffene Werks- oder Altlackierung  
(ausgenommen thermoplastische Lackierung).
4. UP-GF (glasfaserverstärkte Kunststoffe)
5. Plywood

### Vorbehandlung der Untergründe:



Sorgfältig mit Permaloid Silikon Entferner 7010 oder Permaloid Silikon Entferner 7799 reinigen.



Anschließend anschleifen.



Mit geeignetem Reinigungsmittel vor Überarbeitung für eine saubere und rückstandsfreie Oberfläche sorgen.

## Verarbeitung.

### Mischungsverhältnis:



3:1 volumenmäßig mit  
Permafleet® VHS Härter 3265 kurz  
(kleine und mittlere Objekte 20 - 25 °C)

Permafleet® VHS Härter 3270  
(mittlere und große Objekte über 25 °C)

Permafleet® VHS Härter 3275 lang  
(nur große Objekte über 30 °C)

### Verarbeitungszeit:

Spritzfertige Einstellung 2 - 3 Stunden bei +20 °C.  
(abhängig vom verwendeten Härter)

### Verdünnung:







Permafleet® Verdünnung 6110 kurz  
(kleine Objekte +15 - 25 °C)

Permafleet® Verdünnung 6120  
(mittlere Objekte +20 - 25 °C)

Permafleet® Verdünnung 6130 lang  
(große Objekte +20 - 30 °C)

Permafleet® Verdünnung 6140 extra lang  
(große Objekte über +30 °C)

Auftragsart:

	Compliant	HVLP	Druckkessel Förderpumpe
			
	18 - 20 Sekunden		
	35%		
	1,3 - 1,5 mm	1,3 - 1,5 mm	1,0 - 1,1 mm
	2,0 - 2,5 bar	-	3 - 4 bar
	-	0,7 bar	-
	-	-	1 - 2 bar
	1 - 1,5 Spritzgänge		
	30 - 50 µm		

Verarbeitungsviskosität  
4mm, +20°C, DIN 53211:

Verdünnungszugabe bei +20°C  
Materialtemperatur:

Spritzdüse\*:

Spritzdruck\*:

Druck an der Luftkappe\*:

Materialdruck\*:

Spritzgänge:

Empfohlene Schichtdicke:

Elastifizierung bei starren und  
halbstarren Kunststoffen:

Einfärbung:

Durch eine Zugabe von 15 - 20 % Permasolid® Elastic Additiv 9050 zum Stammmaterial erhält der Lackaufbau eine dauerhafte Elastizität. Das Mischungsverhältnis mit den angegebenen Härtern bleibt unverändert.

Eine Zugabe von max.10% Permafleet Mischpasten Serie 600 oder 20% Permafleet Decklack 670/675 ist möglich.

Color Level 2 kann durch Mischen von

100g 5620 weiß und  
7g 5620 dunkelgrau

erstellt werden.

## Trocknung.

Lufttrocknung:



Bei +20°C Raumtemperatur:

30 - 50 µm:

überspritzbar nach  
30 - 120 Minuten

\* Siehe Herstellerangaben!

## Überarbeitung.

Überlackierbar mit:

- Permafleet® HS Decklack 670/675
- Permahyd® Basislack 280/285 und Permafleet® 2K Klarlack

## Kenndaten.

Lieferviskosität:

31 - 35 sec. DIN 6 / 23°C

Flammpunkt:

über +23 °C

	VHS Füller 5620		VHS Füller 5620 in Mischung 3:1 mit VHS Härter 3270 + 35 % 6120		
	weiß	dunkelgrau	weiß	dunkelgrau	
Festkörperanteil:	Gew.	75,4%	75,5%	61,6%	61,7%
	Vol.	54,6%	54,7%	42,4%	42,4%
Dichte:		1,65 g/ml	1,66 g/ml	1,35 g/ml	1,35 g/ml
Ergiebigkeit*: bei 35 µm Trockenschichtdicke:			12,1m²/l	12,1m²/l	
VOC - Wert: 2004/42/IIB(c)(540)540					

Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie IIB.c) in spritzfertiger Form ist max. 540 g/l flüchtige organische Bestandteile.

Der VOC-Wert dieses Produktes in spritzfertiger Form ist max. 540 g/l.

\* Die Ergiebigkeit wurde unter Berücksichtigung der empfohlenen Schichtdicke und des prozentualen Volumenfestkörpers (ohne Verdünnungszugabe) rechnerisch ermittelt. Die entsprechenden Verarbeitungsverluste fanden gleichfalls keine Berücksichtigung.

---

Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst.

Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten.

Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt.  
Alle Rechte vorbehalten.

Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

SPIES HECKER GMBH  
Horbeller Straße 17  
D-50858 Köln  
Phone ++49 (0) 2234-6019-06  
Fax ++49 (0) 2234-6019-4100  
[www.spieshecker.com](http://www.spieshecker.com)

Spies Hecker.  
A member of DuPont  
Performance Coatings.

