

Anwendungstechnische Information.



Permafleet® HS Transparent Füller 5025.

Permafleet® HS Transparent Füller 5025 ist ein lasierender Zweikomponenten Füller auf Acrylharz-Basis.

- Haftvermittler bei Umlackierungen
- Isolierung von kritischen Untergründen
- Mehrfarbenlackierung

Nur für den professionellen Gebrauch!
NFZ-Merkblatt Nr. DE / 5025 / 02



Untergrund.

Geeignete Untergründe:

Alt- bzw. Werkslackierung
Metallblanke Flächen sind entsprechend der Untergrundart zu grundieren.

Vorbehandlung der Untergründe:

Untergrundbezogen
siehe System-Information Nr. SYS 110.2

Verarbeitung.

1. Verarbeitung als Haftvermittler bei Umlackierungen, Isolierung von kritischen Untergründen / Spachtel.

Mischungsverhältnis:



4:1 volumenmäßig mit
Permafleet® VHS Härter 3265 kurz
(kleine Objekte 15 - 25 °C)

Permafleet® VHS Härter 3270
(mittlere und große Objekte über 20 - 30 °C)

Permafleet® VHS Härter 3275 lang
(nur große Objekte über 30 °C)

Verarbeitungszeit:

Spritzfertige Einstellung 3 - 4 Stunden bei +20 °C
(abhängig vom eingesetzten Härter)

Verdünnung:

Permafleet® Verdünnung 6110 kurz
(kleine Objekte bei 15 - 25 °C)

Permafleet® Verdünnung 6120
(mittlere Objekte bei 20 - 25 °C)

Permafleet® Verdünnung 6130 lang
(große Objekte bei 20 - 30 °C)

Permafleet® Verdünnung 6140 extra lang
(große Objekte über 30 °C)

Einfärbung:

Eine Zugabe von max. 20% Permafleet® HS Decklack 670 / 675 oder 10% Permafleet® Mischpasten Serie 600 ist möglich.

Fortsetzung Verarbeitung.

Mischungsverhältnis:



4:1 volumenmäßig mit
Permafleet® VHS Härter 3265 kurz
(kleine Objekte 15 - 25 °C)

Permafleet® VHS Härter 3270
(mittlere und große Objekte über 20 - 30 °C)

Permafleet® VHS Härter 3275 lang
(nur große Objekte über 30 °C)







Verarbeitungszeit:

Spritzfertige Einstellung 90 Minuten bei +20 °C
(abhängig vom eingesetzten Härter)

Additiv:

Permafleet® Multicolor Additiv 9020

Auftragsart:

	Compliant	HVLP	Druckkessel Förderpumpe
			
Verarbeitungsviskosität, 4 mm, +20°C, DIN 52311:	 16 - 18 Sekunden		
Verdünnungszugabe +20°C Materialtemperatur:	 35% Verdünnung 6120, 6130, 6140 40% Verdünnung 6110 35% Additiv 9020 (nur bei Mehrfarbenlackierungen)		
Spritzdüse*:	1,3 - 1,5 mm	1,3 - 1,5 mm	1,0 - 1,1 mm
Spritzdruck*:	2 - 2,5 bar	-	3 - 4 bar
Zerstäuberdruck*:	-	0,7 bar	
Materialdruck*:	-	-	1 - 2 bar
Spritzgänge:	 1 - 2 Spritzgänge		
Empfohlene Schichtdicke:	1 Spritzgang = 15 - 20 µm** 2 Spritzgänge = 20 - 30 µm***		

* Siehe Herstellerangaben!

** Als Haftvermittler für Umlackierungen.

*** Zur Isolierung von Spachteluntergründen.

**Elektrostatische
Verarbeitung:**

Ja, siehe System Information Nr. SYS 950.4.

Besonderer Hinweis:

Nach mehr als 24 Stunden Trockenzeit muss der Füller vor Überlackierung geschliffen werden.

Trocknung.

Lufttrocknung:



Bei +20°C Raumtemperatur:

staubtrocken: 10 - 20 Minuten

überspritzbar: 30 - 60 Minuten

Überarbeitung.

Überlackierung mit:

Permafleet® HS Decklack 670/675
Permahyd® Basislack 280/285 und
Permafleet® 2K HS Klarlack*

Besonderer Hinweis:

Für Länder außerhalb der EU bzw. Verwendung der Produkte nicht zur Fahrzeugreparaturlackierung:
Alternativ kann auch Permafleet® MS Decklack 630 oder Permacron® Vorlack 293/295 mit Permacron® MS Klarlack eingesetzt werden, sofern diese Produkte nicht von der 2004/42/EG VOC Richtlinie betroffen sind und zur Verfügung stehen.

Kenndaten.

Lieferviskosität:

Thixotrop

Flammpunkt:

Über +23 °C

Festkörperanteil:

**HS Transparent
Füller 5025**

**In Mischung 4:1 mit
VHS Härter 3270 und
40% Verdünnung 6110**

66,9 Gew. %
47,5 Vol %

54,0 Gew. %
36,4 Vol %

Dichte:

1,39 g/cm³

1,2 g/cm³

Ergiebigkeit:**

bei 30 µm Trockenschichtdicke:

12,2 m²/l

* Klarlackauftrag unmittelbar nach Endabluft von Permahyd® Basislack 280 / 285

** Die Ergiebigkeit wurde unter Berücksichtigung der empfohlenen Schichtdicke und des prozentualen Volumenfestkörpers rechnerisch ermittelt. Die entsprechenden Verarbeitungsverluste fanden gleichfalls keine Berücksichtigung.

VOC Wert:
2004/42/IIB(c)(540)540

Der EU-Grenzwert für dieses Produkt
(Produktkategorie IIB.c) in spritzfertiger Form
ist max. 540 g/l flüchtige organische Bestandteile.

Der VOC-Wert dieses Produktes in spritzfertiger Form ist max.
540 g/l.

Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst.

Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten.

Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt.
Alle Rechte vorbehalten.

Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

SPIES HECKER GMBH
Horbeller Straße 17
D-50858 Köln
Phone ++49 (0) 2234-6019-06
Fax ++49 (0) 2234-6019-4100
www.spieshecker.com

