

Anwendungstechnische Information.



Permafleet® HS Busfüller 5530.

Permafleet® HS Busfüller 5530 ist ein 2K-Acrylharz-Füller für Busse.

- Sichere Verarbeitung
- Hohe Standfestigkeit
- Hervorragende Füllkraft
- Gute Schleifbarkeit

Nur für den professionellen Gebrauch!
NFZ-Merkblatt Nr. 5530/05/2009 - D



Untergrund.

Geeignete Untergründe:

- 1.) Grundierte Stahl- und Aluminiumflächen
- 2.) Grundierte, verzinkte Bleche
- 3.) Angeschliffene und gereinigte UP-GF Teile

Vorbehandlung der Untergründe:



Sorgfältig mit Permaloid Silikon Entferner 7010 oder Permaloid Silikon Entferner 7799 reinigen.



Anschließend anschleifen.



Mit geeignetem Reinigungsmittel vor Überarbeitung für eine saubere und rückstandsfreie Oberfläche sorgen.

Verarbeitung.

Mischungsverhältnis:



8:1 volumenmäßig mit
Permafleet® VHS Härter 3265 kurz
(kleine und mittlere Objekte 20 - 25 °C)

Permafleet® VHS Härter 3270
(mittlere und große Objekte über 25 °C)

Permafleet® VHS Härter 3275 lang
(nur große Objekte über 30 °C)

Elastifizierung:

Siehe „Besondere Hinweise“.

Verarbeitungszeit:

Spritzfertige Einstellung 1 - 2 Stunden bei +20 °C
(abhängig vom verwendeten Härter)

Verarbeitung.

Verdünnung:

Permafleet® Verdünnung 6120
(mittlere Objekte +20 - 25 °C)

Permafleet® Verdünnung 6130 lang
(große Objekte +20 - 30 °C)

Permafleet® Verdünnung 6140 extra lang
(große Objekte über +30 °C)

Auftragsart:

Verarbeitungsviskosität
4 mm, +20°C, DIN 53211:

Verdünnungszugabe bei +20°C
Materialtemperatur:






Spritzdüse*:

Spritzdruck*:

Zerstäuberdruck*:

Spritzgänge:

Empfohlene Schichtdicke:

	Compliant	HVLP
		
	22 - 26 Sekunden	
	10 - 15 %	
	1,6 - 1,8 mm	1,5 - 1,9 mm
	1,5 - 3,0 bar	-
	-	0,7 bar
	2 - 3 Spritzgänge	2 - 3 Spritzgänge
	100 - 120 µm Trockenschichtdicke (nach dem Füllerschleiff)	

Trocknung.

Lufttrocknung:



Bei +20°C Raumtemperatur:

schleifbar:

über Nacht

Forcierte Trocknung:



Ablüßzeit:

10 - 15 Minuten



Trockenzeit bei +60°C Objekttemperatur:

100-120 µm

50 - 60 Minuten

Weiterbearbeitung.

Trockenschleiff:



- 1.) Vorschleiff mit Excenter und Staubabsaugung, P 320 - 360
- 2.) Nachschleiff mit Excenter und Staubabsaugung, P 400 - 500

Nassschleiff:



- 1.) Vorschleiff Schleifpapier Körnung P 400 - 500
- 2.) Nachschleiff mit Schleifpapier Körnung P 600 - 800

* Siehe Herstellerangaben!

Überarbeitung.

Überlackierbar mit:

- Permafleet® HS Decklack Serie 670/675
- Permahyd® Basislack Serie 280/285 und Permafleet® 2K Klarlack

Besondere Hinweise.



Elastifizierung bei starren & halbstarren Kunststoffen:

Das Stammmaterial muss zuerst mit 15 - 20%

Permasolid® Elastic Additiv 9050 vermischt werden.

- Mischung mit VHS Härtern - 5:1 mit 10 - 15 % Verdünnung

Kenndaten.

Lieferviskosität:

thixotrop

Flammpunkt:

über +23 °C

Festkörperanteil:
(ohne Verdünnungszugabe)

Stammprodukt

HS Füller 5530
8:1 mit VHS Härter

65,8 Gew. %
42,8 Vol %

66,2 Gew. %
45,3 Vol %

Dichte:

1,49 g/cm³

1,44 g/cm³

Ergiebigkeit*:
bei 100 µm Trockenschichtdicke:

4,5 m²/l

VOC Wert:

Der EU-Grenzwert für dieses Produkt
(Produktkategorie IIB.c) in spritzfertiger Form
ist max. 540 g/l flüchtige organische Bestandteile.

Der VOC-Wert dieses Produktes in spritzfertiger Form
ist max. 540 g/l.

Lagerung.

Gewährleistete
Lagerstabilität:

6 Monate in verschlossenen Originalgebinden

Die Ergiebigkeit wurde unter Berücksichtigung der empfohlenen Schichtdicke und des prozentualen Volumenfestkörpers (ohne * Verdünnungszugabe) rechnerisch ermittelt. Die entsprechenden Verarbeitungsverluste fanden gleichfalls keine Berücksichtigung.

Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst.

Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten.

Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt.
Alle Rechte vorbehalten.

Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

SPIES HECKER GMBH
Horbeller Straße 17
D-50858 Köln
Phone ++49 (0) 2234-6019-06
Fax ++49 (0) 2234-6019-4100
www.spieshecker.com

Spies Hecker.
Spies Hecker.
A member of DuPont
Performance Coatings.

