

Anwendungstechnische Information.



Permafleet® 1:1 Korrosionsschutz Wash Primer 4130.

Permafleet® 1:1 Korrosionsschutz Wash Primer 4130 ist ein säurehärtender, zinkchromathaltiger 2K Wash Primer aus unserem PVB System.

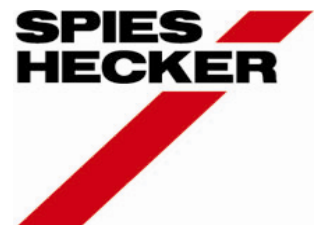
Einsatzbereich:

Bei starken Korrosionsschäden und korrosionsanfälligen Untergründen.

Anwendung:

Technische Information 906 "Zinkchromat in Anstrichstoffen" beachten!

Nur für den professionellen Gebrauch!
NFZ-Merkblatt Nr. 4130/05/2009 - D



Untergrund.

Geeignete Untergründe:

- 1 Stahl
- 2 Gereinigte und geschliffene, galvanisch/elektrolytisch verzinkte Stahlbleche oder Weichaluminium
- 3 Angeschliffene Werksgrundierung
- 4 Gut angeschliffene Alt- und Werkslackierung (ausgenommen thermoplastische Lackierung)
- 5 Mit Raderal® 2K Polyester Produkten vorgearbeitete und anschließend fein geschliffene Flächen

Vorbehandlung der Untergründe:



Stahl, galvanisch/elektrolytisch verzinktes Stahlblech oder Weichaluminium entfetten und anschleifen.

Werksgrundierung reinigen und anschleifen



Werks- oder Altlackierung reinigen und anschleifen, eventuelle Roststellen gründlich entfernen und Übergänge zur Altlackierung beischleifen.



Mit geeignetem Reinigungsmittel vor Überarbeitung für eine saubere und rückstandsfreie Oberfläche sorgen.

Verarbeitung.

Mischungsverhältnis:



1:1 volumenmäßig

Permafleet® Zusatzlösung 3690
oder Zugabe von 87 g pro 100 g Stammmaterial

Verarbeitungszeit:

Verarbeitungsfertige Einstellung 8 Stunden bei +20°C.
Angesetztes Material muss am gleichen Tag verarbeitet werden.

Vorgeschriebene Schichtdicke:

8-10 µm Trockenschichtdicke

Auftragsart:

Verarbeitungsverviskosität
4 mm, +20°C, DIN 53211:




Spritzdüse*:

Spritzdruck*:

Zerstäubedruck*:

Spritzgänge:

Vorgeschriebene Schichtdicke:

| | | | | |
|---|--|--------------|---------|--------------|
|  | Hochdruck / Compliant | Saugbecher | HVLP | Druckkessel |
|  | 15-16 Sekunden nach Vernetzung spritzfertig | | | |
| | 1,3 - 1,5 mm | 1,5 - 1,7 mm | 1,3 mm | 1,0 - 1,1 mm |
| | 4 - 5 bar | 4 - 5 bar | | 3 - 4 bar |
| | - | | 0,7 bar | 1 - 2 bar |
|  | 2 Spritzgänge | | | |
| | ca. 8 µm Trockenschichtdicke | | | |

Trocknung.

Lufttrocknung:



Bei +20°C Raumtemperatur

überspritzbar:

30 Minuten

Überarbeitung.

Überspritzbar:



Nach der Ablüftzeit bei +20°C mit:
Permafleet® 2K Acryl Füller

Anschließend
überlackierbar mit:

Permafleet® HS Decklack Serien 670/675
Permahyd® Basislack Serien 280/285 und
Permafleet®/Permasolid® 2K Klarlack

Besondere Hinweise:

1. Verdeckte Kontaktstellen (z.B. bei Beschlägen und Scharnieren) müssen nicht überarbeitet werden.
2. Nicht mit Raderal® Polyester Produkten überarbeiten.
3. Nicht mit Epoxy-Produkten überarbeiten.

Kenndaten.

Lieferviskosität:

mindestens 60 Sekunden

Flammpunkt:

unter +21 °C

1:1 Korrosionsschutz Wash

Primer 4130

In Mischung

Festkörperanteil:

30,2 Gew. %

19,1 Gew. %

(ohne Verdünnungszugabe)

19,3 Vol. %

11,0 Vol. %

Dichte:

0,96 g/cm³

0,90 g/cm³

Ergiebigkeit*:

-

13,8 m²/l

bei 8µm Trockenschichtdicke

VOC-Wert:

Der EU-Grenzwert für dieses Produkt

(Produktkategorie IIB.c) in spritzfertiger Form

ist max. 780 g/l flüchtige organische Bestandteile.

Der VOC-Wert dieses Produktes in spritzfertiger Form

ist max. 730 g/l.

* Die Ergiebigkeit wurde unter Berücksichtigung der empfohlenen Schichtdicke und des prozentualen Volumenfestkörpers (ohne Verdünnungszugabe) rechnerisch ermittelt. Die entsprechenden Verarbeitungsverluste fanden gleichfalls keine Berücksichtigung.

Lagerung.

Gewährleistete
Lagerstabilität:

6 Monate in verschlossenen Originalgebinden

Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst.

Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten.

Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt.
Alle Rechte vorbehalten.

Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

SPIES HECKER GMBH
Horbeller Straße 17
D-50858 Köln
Phone ++49 (0) 2234-6019-06
Fax ++49 (0) 2234-6019-4100
www.spieshecker.com

Spies Hecker.
A member of DuPont
Performance Coatings.

