

# Anwendungstechnische Information.



## **Permafleet® Spezial Wash Primer 4120.**

Permafleet® Spezial Wash Primer 4120 ist ein säurehärtender, zinkchromathaltiger 2K Wash Primer auf Polyvinylbutyral Basis, speziell entwickelt für die Bedürfnisse im Nutzfahrzeug- und Busbau.

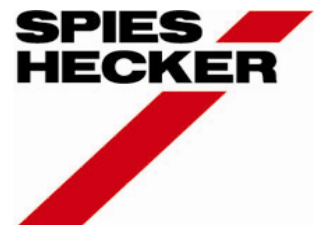
Permafleet® Spezial Wash Primer 4120 dient der haftvermittelnden und passivierenden Vorbehandlung von metallischen Untergründen, insbesondere bei Aluminium und Edelstahl.

Er ist einsetzbar im 2- und 3-Schicht-Aufbau.

Anwendung:

Technische Information 906 "Zinkchromat in Anstrichstoffen" beachten!

Nur für den professionellen Gebrauch!  
NFZ-Merkblatt Nr. 4120/05/2009 - D



## Untergrund.

Geeignete Untergründe:

Aluminium  
Unpolierter Edelstahl  
Mischbauweise mit Stahl  
Galvanisch/-sendzimiervverzinktes Stahlblech

Vorbehandlung der Untergründe:

Untergrundbezogen  
siehe Anwendungstechnische Information Nr. 110.2

## Verarbeitung.

Mischungsverhältnis:



2:1 gewichtsmäßig oder  
2:1 volumenmäßig mit  
Permafleet® Zusatzlösung 3689

Zur besseren Spritznebelaufnahme bei hohen Temperaturen kann das Mischungsverhältnis auf 3:1 Vol./Gew. abgeändert werden.  
Nach der Zugabe von 15% Permafleet® Verdünnung 6130/6140 ist das Material spritzfertig.

Verarbeitungszeit:

Max. 24 Stunden bei +20°C  
Bei kritischen Untergründen möglichst nur frisch angesetztes Material einsetzen.

Verdünnung:








Permafleet® Verdünnung 6110 kurz  
(kleine Objekte bei 15-25°C)

Permafleet® Verdünnung 6120  
(mittlere Objekte bei 20-25°C)

Permafleet® Verdünnung 6130 lang  
(große Objekte bei 20-30°C)

Permafleet® Verdünnung 6140 extra lang  
(große Objekte über 30°C)

Auftragsart:

	Compliant	HVLP	Airless-spritzen	Druckkessel- und Förderpumpe
				
 S	18-22 Sekunden			
	bei MV 2 : 1 spritzfertig bei MV 3 : 1 + 15 % Permafleet® Verdünnung 6130 / 6140			
Spritzdüse*:	1,4-1,6 mm	1,4-1,6 mm	0,28 mm	1,0-1,1 mm
Spritzdruck*:	2-2,5 bar	-	-	3-4 bar
Zerstäuberdruck*:	-	0,7 bar	-	-
Materialdruck*:	-	-	ab 100 bar	1-2 bar
 Spritzgänge:	2	2	2	2
Vorgeschriebene Schichtdicke:	20-25 µm Trockenschichtdicke			

Besondere Hinweise:

Nicht mit Raderal® Polyester-Produkten überarbeiten.  
Nicht mit Epoxy-Produkten überarbeiten.

## Trocknung.

Lufttrocknung:



Bei +20°C Raumtemperatur:

Handtrocken: 20-25 Minuten  
Überspritzbar: 30-60 Minuten

\* Siehe Herstellerangaben!

## Überarbeitung.

bei 2-Schicht-Aufbau:

Permafleet® HS Decklack Serien 670/675

bei 3-Schicht-Aufbau:

- 1 Permafleet® HS Nass-in-Nass Füller 5510  
Permafleet® HS Füllgrund 5520  
Permafleet® HS Busfüller 5530
2. Permafleet® HS Decklack Serien 670/675  
Permahyd® Basislack Serien 280/285 und  
Permafleet® 2K Klarlack

## Kenndaten.

Lieferviskosität:

Mindestens 60 Sekunden

Flammpunkt:

Über +23 °C

**Spezialprimer  
4120**

**Spezialprimer 4120  
in 2:1  
mit Zusatzlösung 3689**

**Festkörperanteil:**

45,8 Gew. %

34,2 Gew. %

(ohne Verdünnungszugabe)

28,1 Vol. %

19,3 Vol. %

**Dichte:**

1,12 g/cm<sup>3</sup>

1,04 g/cm<sup>3</sup>

**Ergiebigkeit\*:**

-

9,7 m<sup>2</sup>/l

7,7 m<sup>2</sup>/l

bei Trockenschichtdicke:

20 µm

25 µm

**VOC-Wert:**

Der EU-Grenzwert für dieses Produkt  
(Produktkategorie IIB.c) in spritzfertiger Form  
ist max. 780 g/l flüchtige organische Bestandteile.  
Der VOC-Wert dieses Produktes in spritzfertiger Form  
ist max. 730 g/l.

## Lagerung.

**Gewährleistete**

6 Monate in verschlossenen Originalgebinden

**Lagerstabilität:**

\* Die Ergiebigkeit wurde unter Berücksichtigung der empfohlenen Schichtdicke und des prozentualen Volumenfestkörpers (ohne Verdünnungszugabe) rechnerisch ermittelt. Die entsprechenden Verarbeitungsverluste fanden gleichfalls keine Berücksichtigung.

---

Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst.

Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten.

Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt.  
Alle Rechte vorbehalten.

Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

SPIES HECKER GMBH  
Horbeller Straße 17  
D-50858 Köln  
Phone ++49 (0) 2234-6019-06  
Fax ++49 (0) 2234-6019-4100  
[www.spieshecker.com](http://www.spieshecker.com)

Spies Hecker.  
A member of DuPont  
Performance Coatings.

