

# Anwendungstechnische Information.

## Permasolid® Elastic Additiv 9050.

Permasolid® Elastic Additiv 9050 ist ein Zusatzmittel auf Basis spezieller Polyesterharze.

Es wird eingesetzt bei der Lackierung von Kunststoffen zur notwendigen Einstellung der Elastizität von:

- Permasolid® HS Füller
- Permasolid® HS Klarlacke
- Permacron® MS Klarlacke
- Permasolid® HS Autolack 275
- Permacron® MS Autolack 257 / 730
- Permafleet® HS Füller
- Permafleet® HS Klarlacke
- Permafleet® 2K Decklacke 630 / 670 / 675
- PercoTop® 2K Decklacke

Permasolid® Elastic Additiv 9050 gibt dem Lackieraufbau eine hohe und dauerhafte Elastizität.

Nur für den professionellen Gebrauch!

A-Merkblatt Nr. DE / 9050 / 01



## Einsatzgebiet.

Elastifizierungsmittel für:

Permasolid® HS Füller  
Permasolid® HS Klarlacke  
Permacron® MS Klarlacke  
Permasolid® HS Autolack 275  
Permacron® Autolack 257 / 730  
Permafleet® HS Füller  
Permafleet® HS Klarlacke  
Permafleet® HS Decklack 670/675  
Permafleet® MS Decklack 630  
PercoTop® PUR Decklack  
PercoTop® Acryl 100 Decklack

## Verarbeitung.

Mischungsverhältnis:



Zugabe von 10 - 20% Permasolid® Elastic Additiv 9050 bei allen üblichen Kunststoffarten.  
Keine Zugabe bei UP-GF.  
Zugabe von 30% für die Lackierung von PVC Planen.

Das Stammprodukt muss zuerst mit dem Permasolid® Elastic Additiv 9050 gemischt werden, danach muss dieser Mischung ein geeigneter Härter zugesetzt werden (siehe jeweiliges Merkblatt des Stammproduktes). Das Mischungsverhältnis für die Härter- und Verdünnungszugabe ist dem entsprechenden Merkblatt des Stammproduktes zu entnehmen.

Hinweis:

Zur Vereinfachung der Elastifizierung sind die Messstäbe K2 für die Permasolid® HS Füller und HS Klarlacke sowie K3 für Permasolid® HS Autolack 275 verfügbar.

## Besonderer Hinweis.



Durch die Zugabe von Permasolid® Elastic Additiv 9050 verlängert sich die Trockenzeit.  
Hinweise hierzu können den jeweiligen ATI's entnommen werden.  
Aus diesem Grund sollten alle elastifizierten 2K Füller zur Optimierung der Schleifbarkeit mindestens 45 Minuten bei + 60°C getrocknet werden.

## Kenndaten.

Flammpunkt:

über +23°C

## Lagerung.

Lagerbedingungen:



Nach Entnahme Gebinde sofort luftdicht verschließen.

---

Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst.

Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten.

Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt.  
Alle Rechte vorbehalten.

Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

SPIES HECKER GMBH  
Horbeller Straße 17  
D-50858 Köln  
Phone ++49 (0) 2234-6019-06  
Fax ++49 (0) 2234-6019-4100  
[www.spieshecker.com](http://www.spieshecker.com)

