

Anwendungstechnische Information.

Permacron® Speed Blender 1036.

Das Permacron® Speed Blender 1036 wurde für das problemlose Beilackierverfahren von 2K Klar- und Decklacken entwickelt.

- Einfache Anwendung (pur)
- Gute Benetzung auf allen Untergründen
- Sehr feiner Übergangsbereich zur Altlackierung

Nur für den professionellen Gebrauch!
A-Merkblatt Nr. 1036/09/2009 - D



Vorbereitung.

Basislackapplikation:

Die Füllerfläche ist so klein wie möglich zu halten.
Füllerfleck deckend mit Basislack überlackieren.
(Spritzgänge überlappend)

Beispritzsystem für 2K Klarlacke.

Mischungsverhältnis:



Permasolid® 2K Klarlack
Einstellung gemäß der Anwendungstechnischen Information
des Klarlackes.

Lackierung:



Permahyd® Basislack Serie 280/285 mit eingestelltem
Klarlack überlackieren.
(Spritzgänge überlappend)

Beispritzverfahren:



Permacron® Speed Blender 1036 pur auf den
Beilackierbereich innerhalb der geschliffenen Fläche
applizieren.

Beispritzsystem für 2K Decklacke.

Mischungsverhältnis:



Permasolid® HS Autolack Serie 275
Einstellung gemäß der Anwendungstechnischen Information
des Decklackes.

Lackierung:



Füllerfleck deckend überlackieren.
(Spritzgänge überlappend)

Beispritzverfahren:



Permacron® Speed Blender 1036 pur auf den
Beilackierbereich innerhalb der geschliffenen Fläche
applizieren.

Polieren der Beispritzzonen.

Lufttrocknung:



Polieren der Beispritzzonen bei
+20°C Raumtemperatur:

über Nacht

Forcierte Trocknung:



Ablüftzeit:

5 - 10 Minuten



Trockenzeit bei 60°C Objekttemperatur:

30 Minuten

Polieren der Beispritzzonen bei
+20°C Raumtemperatur:

nach 1 Stunde

Infrarottrocknung:Ablüßzeit:

5 - 10 Minuten

Kurzweiliger Strahler:

10 Minuten

Polieren der Beispritzzonen bei+20°C Raumtemperatur:

nach 1 Stunde

Die Beispritzzonen mit Feinpolierpaste (z.B. Perfect-it™III Extra Fine Schleifpaste 80349) von Hand oder mit Poliermaschine (z.B. Perfect-it™III Polierschaum 09550) beipolieren. Zum Schluss die Fläche mit Hochglanzversiegelung (z.B. 3M) behandeln.

Kenndaten.

Lieferviskosität:

11 Sekunden (DIN 4 mm)

Flammpunkt:

20 °C

Festkörperanteil:

4,7 Gew. %

(ohne Verdünnungszugabe)

3,75 Vol %

Dichte:

0,926 g/cm³**Lagerung.**

Gewährleistete

6 Monate in verschlossenen Originalgebinden

Lagerstabilität:

Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst.

Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten.

Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt.
Alle Rechte vorbehalten.

Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

SPIES HECKER GMBH
Horbeller Straße 17
D-50858 Köln
Phone ++49 (0) 2234-6019-06
Fax ++49 (0) 2234-6019-4100
www.spieshecker.com

Spies Hecker.
A member of DuPont
Performance Coatings.

