

Anwendungstechnische Information.

Permasolid® VHS Härter.

3220 kurz
3225
3230 lang
3240 extra lang

Permasolid® VHS Härter sind die passenden Härter für unsere High-Solid Produkte.

Ihr hoher Festkörperanteil ermöglicht eine wirtschaftliche und umweltschonende Verarbeitung.

Durch die Auswahl von vier Varianten passen sie sich allen Lackierbedingungen optimal an und gewährleisten so eine sehr hohe Verarbeitungssicherheit.

Nur für den professionellen Gebrauch!
A-Merkblatt Nr. 3220_3240/11/2008 - D



Verarbeitung.

Mögliche Stammkomponenten:

Permasolid® HS Premium Füller 5310
Permasolid® HS Express Füller 5250
Permasolid® HS SpectroFlex 5400
Permasolid® HS Vario Füller 8590
Permasolid® HS Nass-in-Nass Füller 5330

Permasolid® HS Autolack Serie 275

Permasolid® HS Diamant Klarlack 8450*
Permasolid® HS Optimum Klarlack 8600
Permasolid® HS Klarlack 8035
Permasolid® HS Klarlack 8033 neu
Permasolid® HS Klarlack 8030

Einsatzgebiet:

1. Permasolid® VHS Härter 3220 kurz

Eignet sich für Teillackierungen und geringem Abluftvolumen der Spritzkabine.

2. Permasolid® VHS Härter 3225

Eignet sich für alle Ganz- und Teillackierungen bei normalen Temperaturen.

3. Permasolid® VHS Härter 3230 lang

Eignet sich für alle Ganz- und Teillackierungen auch bei hohen Temperaturen.

4. Permasolid® VHS Härter 3240 extra lang

Eignet sich für alle Ganz- und Teillackierungen auch bei sehr hohen Temperaturen.

Mischungsverhältnis:



Siehe Anwendungstechnische Information der jeweiligen Stammprodukte.

* Der Permasolid® HS Diamant Klarlack 8450 ist nur mit Permasolid® VHS Härter 3240 einzustellen (Kratzbeständigkeit)

Härterauswahl	VHS Härter 3220 kurz	VHS Härter 3225
Ganz oder Teillackierung (großflächig)	--	+
Teillackierung (Kleinreparaturen)	++	+
Hohe Temperaturen über +25°C	--	+
Sehr hohe Temperaturen +30°C bis +35°C	--	-
Normaltemperatur +20°C bis +25°C	--	++
Niedrige Temperatur +15°C bis +20°C	++	-
Ofentrocknung	+	++
Lufttrocknung	++	++

Härterauswahl	VHS Härter 3230 lang	VHS Härter 3240 extra lang
Ganz oder Teillackierung (großflächig)	+	++
Teillackierung (Kleinreparaturen)	+	+
Hohe Temperaturen über +25°C	+	++
Sehr hohe Temperaturen +30°C bis +35°C	-	++
Normaltemperatur +20°C bis +25°C	++	++
Niedrige Temperatur +15°C bis +20°C	-	-
Ofentrocknung	++	++
Lufttrocknung	++	+

++ optimal

+ geeignet

- bedingt geeignet

-- nicht geeignet

Kenndaten.

Dichte:
Flammpunkt:

VHS Härter
3220 kurz

1,06 g/cm³
+24°C

VHS Härter
3225

1,06 g/cm³
+24°C

Dichte:
Flammpunkt:

VHS Härter
3230 lang

1,07 g/cm³
+24°C

VHS Härter
3240 extra lang

1,08 g/cm³
+24°C

Lagerung.

**Gewährleistete
Lagerstabilität:**

6 Monate in verschlossenen Originalgebinden

Lagerbedingungen:



Vor Feuchtigkeit schützen!



Nach Entnahme Gebinde sofort luftdicht verschließen!

Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst.

Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten.

Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt.
Alle Rechte vorbehalten.

Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

SPIES HECKER GMBH
Horbeller Straße 17
D-50858 Köln
Phone ++49 (0) 2234-6019-06
Fax ++49 (0) 2234-6019-4100
www.spieshecker.com

Spies Hecker.
A member of DuPont Performance
Coatings.

