

Anwendungstechnische Information.

Permasolid® HS Härter.

**3307 extra kurz
3309 kurz
3310
3312 lang
3315 extra lang**

Permasolid® HS Härter sind die passenden Härter für unsere High-Solid Produkte.

Ihr hoher Festkörperanteil ermöglicht eine wirtschaftliche und umweltschonende Verarbeitung.

Durch die Auswahl von fünf Varianten passen sie sich allen Lackierbedingungen optimal an und gewährleisten so eine sehr hohe Verarbeitungssicherheit.

Nur für den professionellen Gebrauch!
A-Merkblatt Nr. 3307_3315/03/2007 - D



Verarbeitung.

Mögliche Stammkomponenten:

Permasolid® HS Premium Füller 5310
Permasolid® HS Express Füller 5250
Permasolid® HS SpectroFlex 5400
Permasolid® HS Vario Füller 8590
Permasolid® HS Nass-in-Nass Füller 5330

Permasolid® HS Klarlack 8030
Permasolid® HS Klarlack 8035

Einsatzgebiet:

- 1. Permasolid® HS Härter 3307 extra kurz**
Eignet sich für Punktausbesserungen und Teillackierungen bei niedrigen Temperaturen.
- 2. Permasolid® HS Härter 3309 kurz**
Eignet sich für Teillackierungen bei niedrigen Temperaturen und geringem Abluftvolumen der Spritzkabine.
- 3. Permasolid® HS Härter 3310**
Eignet sich für alle Ganz- und Teillackierungen bei normalen Temperaturen.
- 4. Permasolid® HS Härter 3312 lang**
Eignet sich für alle Ganz- und Teillackierungen auch bei hohen Temperaturen.
- 5. Permasolid® HS Härter 3315 extra lang**
Eignet sich für alle Ganz- und Teillackierungen auch bei sehr hohen Temperaturen und zeichnet sich durch einen besonders guten Verlauf aus.

Mischungsverhältnis:



Siehe Anwendungstechnische Information der jeweiligen Stammprodukte.

Härterauswahl	HS Härter 3307 extra kurz	HS Härter 3309 kurz
Ganz oder Teillackierung (großflächig)	--	-
Teillackierung (Kleinreparaturen)	++	++
Hohe Temperaturen über +25°C	--	--
Sehr hohe Temperaturen +30°C bis +35°C	--	--
Normaltemperatur +20°C bis +25°C	--	-
Niedrige Temperatur +15°C bis +20°C	++	+
Ofentrocknung	+	+
Lufttrocknung	++	++

Härterauswahl	HS Härter 3310	HS Härter 3312 lang	HS Härter 3315 extra lang
Ganz oder Teillackierung (großflächig)	+	++	++
Teillackierung (Kleinreparaturen)	+	+	--
Hohe Temperaturen über +25°C	+	+	++
Sehr hohe Temperaturen +30°C bis +35°C	-	+	++
Normaltemperatur +20°C bis +25°C	++	++	+
Niedrige Temperatur +15°C bis +20°C	-	-	--
Ofentrocknung	++	++	++
Lufttrocknung	++	+	+

++ optimal

+ geeignet

- bedingt geeignet

-- nicht geeignet

Kenndaten.

	HS Härter 3307 extra kurz	HS Härter 3309 kurz
Dichte:	0,98 g/cm ³	1,00 g/cm ³
Flammpunkt:	unter +21°C	über +23°C
	HS Härter 3310	HS Härter 3312 lang
Dichte:	0,99 g/cm ³	1,00 g/cm ³
Flammpunkt:	über +23°C	über +23°C
	HS Härter 3315 extra lang	
Dichte:	1,01 g/cm ³	
Flammpunkt:	über +23°C	

Lagerung.

Gewährleistete
Lagerstabilität:

6 Monate in verschlossenen Originalgebinden

Lagerbedingungen:



Vor Feuchtigkeit schützen



Nach Entnahme Gebinde sofort luftdicht verschließen.

Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst.

Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten.

Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt.
Alle Rechte vorbehalten.

Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

SPIES HECKER GMBH
Horbeller Straße 17
D-50858 Köln
Phone ++49 (0) 2234-6019-06
Fax ++49 (0) 2234-6019-4100
www.spieshecker.com

Spies Hecker.
A member of DuPont Performance
Coatings.

