

# Anwendungstechnische Information

## **Permacron® MS Autolack 730.**

Permacron® MS Autolack 730 ist ein hochwertiges 2K-Decklacksystem auf Acrylharz-Basis für Uni-Farbtöne.

Sein Einsatzgebiet ist die PKW-Lackierung.

Eigenschaften:

- Einfache und sichere Verarbeitung
- Schnelle Trocknung
- Hochglänzendes Ergebnis
- Sehr gute Beständigkeit

Mit dem kompakten Mischsystem können alle Uni-Farbtöne bleifrei gemischt werden.

Nur für den professionellen Gebrauch!  
A-Merkblatt Nr. DE / 0730 / 00



## Untergrund.

Geeignete Untergründe:

1. Ausgehärtete, lösemittelfeste, gut erhaltene und angeschliffene Werks- oder Altlackierung.
2. Grundierte bzw. gefüllerte Flächen.

Geeignete Vormaterialien:

Objekt- und untergrundabhängig gemäß unserer Aufbauempfehlung.

Vorbehandlung der Untergründe:



Sorgfältig mit Permaloid® Silikon Entferner 7010 oder Permaloid® Silikon Entferner 7799 reinigen.



Trocken mit Excenter und Staubabsaugung P400 - 500 oder



nass mit Schleifpapier P800 - 1000 schleifen.



Mit geeignetem Reinigungsmittel vor Überarbeitung für eine saubere und rückstandsfreie Oberfläche sorgen.

## Verarbeitung.

Besondere Hinweis für das Mischsystem:



Permafleet® Mischpasten 600 vor dem Auswiegen gründlich aufrühren.

Nach dem Auswiegen mit Permacron® MS Bindemittel 730 muss Permacron® MS Autolack 730 gut gerührt werden.

Mischungsverhältnis:



2:1 volumenmäßig mit  
Permacron® MS Express Härter 3333  
Permacron® MS Express Härter 3344 kurz  
Permacron® MS Express Härter 3355 extra kurz

oder



3:1 volumenmäßig mit  
Permasolid® HS Härter 3307 extra kurz  
Permasolid® HS Härter 3309 kurz  
Permasolid® HS Härter 3310  
Permasolid® HS Härter 3312 lang  
Permasolid® HS Härter 3315 extra lang

Verarbeitungszeit:

Spritzfertige Einstellung 4 Stunden Verarbeitungszeit bei +20°C.  
(abhängig vom verwendeten Härter)

Verdünnung:

Permacron® MS Dura Plus 8580  
Permacron® Verdünnung 3364  
Permacron® Verdünnung 3380  
Permacron® Verdünnung 3385 lang

Auftragsart:

	Compliant	HVLP
	18 - 20 Sekunden	
	bei Mischungsverhältnis mit MS Härter = 10% bei Mischungsverhältnis mit HS Härter = 20%	
	1,3 - 1,4 mm	1,3 - 1,4 mm
	2,0 - 2,5 bar	-
	-	0,7 bar
	2 Spritzgänge mit 5 - 10 Minuten Zwischenablüfzeit. Bei schwach deckenden Farbtönen kann es notwendig sein nach 5-10 Minuten Ablüfzeit weitere 1 - 2 Spritzgänge aufzutragen.	
	50 - 60 µm Trockenschichtdicke	

Verarbeitungsverviskosität  
4 mm, +20°C, DIN 53211:

Verdünnungszugabe bei +20°C  
Materialtemperatur:

Spritzdüse\*:

Spritzdruck\*:

Zerstäuberdruck\*:

Spritzgänge\*:

Empfohlene Schichtdicke:

### Hinweise:

1. Das Überlackieren von Permacron® MS Autolack 730, innerhalb von 24h mit sich selbst, ist ohne Zwischenschliff möglich.
2. Die Permafleet® Mischpasten 600 sind nur im Rahmen von Farbformeln einsetzbar.

### Trocknung.

Lufttrocknung:



Bei +20°C Raumtemperatur

staubtrocken:

35 - 45 Minuten

trocken:

über Nacht

Forcierte Trocknung:



Ablüfzeit:

5 - 10 Minuten



Trockenzeit  
und Temperatur:

25 - 30 Minuten

bei +60°C

Objekttemperatur

\* Siehe Herstellerangaben!

Infrarottrocknung:



Ablüftzeit:

5 - 10 Minuten



kurzwelliger Strahler:

5 Minuten bei 50% Leistung +

10 Minuten bei 100% Leistung

## Besondere Hinweise

1. Elastifizierung bei starren und halbstarren Kunststoffen:

Durch eine Zugabe von 15% Permasolid® Elastic Additiv 9050 zum Stammmaterial erhält der Lackaufbau eine dauerhafte Elastizität. Das Mischungsverhältnis mit den angegebenen Härtern bleibt unverändert.

2. Mattierung:

Permasolid® Matt Komponente MA 110 mit Permacron® MS Autolack 730 je nach gewünschtem Glanzgrad mischen. Das Mischungsverhältnis mit den angegebenen Härtern bleibt unverändert.

3. Strukturierung:

Durch eine Zugabe von 100% Permasolid® Strukturkomponente SA101/SA102 können Strukturen von Stoßfängern nachgestellt werden. Das Mischungsverhältnis mit den angegebenen Härtern bleibt unverändert.

(siehe Anwendungstechnische Information 0101\_0102)

## Kenndaten.

Flammpunkt:

ca. 26°C

---

Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst.

Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten.

Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt.  
Alle Rechte vorbehalten.

Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

SPIES HECKER GMBH  
Horbeller Straße 17  
D-50858 Köln  
Phone ++49 (0) 2234-6019-06  
Fax ++49 (0) 2234-6019-4100  
[www.spieshecker.com](http://www.spieshecker.com)

Spies Hecker.  
A member of DuPont  
Performance Coatings.

