

Anwendungstechnische Information.

Permasolid® HS Autolack Serie 275.

Permasolid® HS Autolack Serie 275 ist ein High-Solid Uni-Decklacksystem.
Sein Einsatzgebiet ist die PKW-Lackierung.

Das Farbtonprogramm ist umfassend durch ein hierauf abgestimmtes
Mischlacksortiment.

- Einfache Verarbeitung
- Schnelle Trocknung
- Exzellenter Decklackstand
- VOC-konform unter 420g/l

Nur für den professionellen Gebrauch!
A-Merkblatt Nr. 0275/04/2007 - D



Untergrund.

Geeignete Untergründe:

1. Ausgehärtete, lösemittelfeste, gut erhaltene und angeschliffene Werks- oder Altlackierungen.

2. Grundierte bzw. gefüllte Flächen

Geeignete Vormaterialien:

Objekt- und untergrundabhängig gemäß unserer Aufbauempfehlung.

Vorbehandlung der Untergründe:



Sorgfältig mit Permaloid® Silikon Entferner 7010 oder Permaloid® Silikon Entferner 7799 reinigen.



Trocken mit Excenter und Staubabsaugung P400-500 oder



nass mit Schleifpapier P800-1000 schleifen.



Mit geeignetem Reinigungsmittel vor Überarbeitung für eine saubere und rückstandsfreie Oberfläche sorgen.

Verarbeitung.

Mischungsverhältnis:



3:1 volumenmäßig mit

Permasolid® VHS Härter 3220 kurz
(für kleine Flächen, Spot Repair)

Permasolid® VHS Härter 3225
(für kleine bis mittlere Flächen, bei mittleren Temperaturen)

Permasolid® VHS Härter 3230 lang
(für größere Flächen bei mittleren Temperaturen)

Permasolid® VHS Härter 3240 extra lang
(für große Flächen und hohe Temperaturen)

Siehe Anwendungstechnische Information
Permasolid® VHS Härter.

Verarbeitungszeit:

Spritzfertige Einstellung 60-90 Minuten bei +20°C.

Verdünnung:

Permacron® MS dura plus 8580
Permacron® Verdünnung 3380
Permacron® Verdünnung 3385 lang

Auftragsart:

	Compliant	HVLP
	18 - 20 Sekunden	
	15%	
	1,2 - 1,4 mm	1,3 - 1,4 mm
	2,0 - 2,5 bar	-
	-	0,7 bar
	1,5 Spritzgänge	
	50 - 60 µm Trockenschichtdicke	

Verarbeitungsviskosität bei +20°C Materialtemperatur:

Verdünnungszugabe bei +20°C Materialtemperatur:

Spritzdüse*:

Spritzdruck*:

Zerstäuberdruck*:

Spritzgänge:**

Empfohlene Schichtdicke:

Besondere Hinweise:

1. Bei schwach deckenden Farbtönen kann es notwendig sein, nach entsprechender Abluftzeit einen weiteren Spritzgang aufzutragen.

Das Überlackieren von HS Autolack Serie 275 innerhalb von 24h mit sich selbst ohne Zwischenschliff ist möglich.

2. Die Mischlacke dieser Mischlackserie sind nur im Rahmen von Farbformeln einsetzbar.

Bei der alleinigen Verarbeitung einzelner Mischlacke sind erhebliche Abweichungen zu den in der Anwendungstechnischen Information gemachten Angabe möglich.

* Siehe Herstellerangaben!

** Bei der Applikation sollte der erste halbe Spritzgang einen geschlossenen dünnen Film bilden, auf den dann direkt ein voller geschlossener Spritzgang folgt.

Trocknung.

Lufttrocknung:



Bei +20°C Raumtemperatur:

staubtrocken:	20-30 Minuten
montagefest:	5-6 Stunden
trocken:	über Nacht

Forcierte Trocknung:



Ablüftzeit:

5 - 10 Minuten



Trockenzeit bei

+60°C Objekttemperatur:

20-30 Minuten

Infrarottrocknung:



Ablüftzeit:

5 - 10 Minuten



kurzwelliger Strahler:

5 Minuten bei 50% Leistung

10 Minuten bei 100% Leistung

Besondere Hinweise.

1. Elastifizierung:

Das Stammmaterial muss zuerst mit 15% Permasolid® Elastic Additiv 9050 vermischt werden.

Mischung mit VHS Härtern:
3:1 mit 15% Verdünnung

2. Mattierung/Strukturierung:

Das Stammmaterial muss zuerst mit 100% Permasolid® MA100/SA101/SA102 vermischt werden.

Mischung mit VHS Härtern:
4:1 mit 15% Verdünnung

Für eine gleichmäßige Lackfilmoberfläche 2 Spritzgänge mit 5-10 Minuten Zwischenablüftzeit.

Kenndaten.

Lieferviskosität:

farbtonabhängig

Flammpunkt:

+23 °C

Festkörperanteil:

HS Autolack Serie 275

HS Autolack Serie 275

3:1 in Mischung mit

VHS Härter 3225 +

15% Verdünnung 3380

weiß

schwarz

weiß

schwarz

72,3 Gew. %

62,4 Gew. %

64,9 Gew. %

58,0 Gew. %

58,3 Vol. %

56,6 Vol. %

50,9 Vol. %

51,3 Vol. %

Dichte:

1,32 g/cm³

1,01 g/cm³

1,19 g/cm³

0,99 g/cm³

Ergiebigkeit:

bei 50 µm Trockenschichtdicke:

-

-

10,2 m²/l

10,3 m²/l

VOC-Wert:

Der EU-Grenzwert für dieses Produkt

(Produktkategorie IIB.d) in spritzfertiger Form

ist max. 420 g/l flüchtige organische Bestandteile.

Der VOC-Wert dieses Produktes in spritzfertiger Form

ist max. 420 g/l.

* Die Ergiebigkeit wurde unter Berücksichtigung der empfohlenen Schichtdicke und des prozentualen Volumenfestkörpers (ohne Verdünnungszugabe) rechnerisch ermittelt. Die entsprechenden Verarbeitungsverluste fanden gleichfalls keine Berücksichtigung.

Lagerung.

**Gewährleistete
Lagerstabilität:**

6 Monate in verschlossenen Originalgebinden

Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst.

Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten.

Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt.
Alle Rechte vorbehalten.

Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

SPIES HECKER GMBH
Horbeller Straße 17
D-50858 Köln
Phone ++49 (0) 2234-6019-06
Fax ++49 (0) 2234-6019-4100
www.spieshecker.com

Spies Hecker.
A member of DuPont
Performance Coatings.

