

Anwendungstechnische Information.

Permasolid® HS Klarlack 8035.

Permasolid® HS Klarlack 8035 ist ein VOC-konformer, hochwertiger und produktiver High Solid Klarlack.

- Rationelle Verarbeitung in 1,5 Spritzgängen
- Variable Einsatzmöglichkeit mit Permasolid® HS Härtern und Permasolid® VHS Härtern
- Gute Verlaufseigenschaften
- Schnelle Trocknung
- Gute IR Trocknung
- Einfache Polierbarkeit

Nur für den professionellen Gebrauch!
A-Merkblatt Nr. DE / 8035 / 00



Untergrund.

Geeignete Vorlacke:

Permahyd® Basislack 280, 285 und 286
 Permahyd® Hi-TEC Basislack 480
 Permahyd® Fascination Colors
 (siehe A-Merkblatt Nr. 0280, 0285, 0286, 480.0, 480.1,
 SYS 101.3)

Verarbeitung mit Permasolid® HS Härtern:

Mischungsverhältnis:



2:1 volumenmäßig mit
 Permasolid® HS Härter 3309 kurz
 Permasolid® HS Härter 3310
 Permasolid® HS Härter 3312 lang
 Permasolid® HS Härter 3315 extra lang
 A-Merkblatt Nr. 3307_3315

Verarbeitungszeit:

Spritzfertige Einstellung 60 - 90 Minuten bei +20°C

Auftragsart:



Compliant

HVLP

Verarbeitungsverviskosität,
 4mm, +20°C, DIN 52311:



Mischviskosität

Spritzdüse*:

1,2 - 1,3 mm

1,3 - 1,4 mm

Spritzdruck*:

2 - 2,5 bar

-

Zerstäuberdruck*:

-

0,7 bar

Spritzgänge:



1,5** Spritzgänge

Empfohlene Schichtdicke:

50 - 60 µm Trockenschichtdicke

* Siehe Herstellerangaben!

** Bei der Applikation sollte der erste halbe Spritzgang einen nahezu geschlossenen dünnen Film bilden, auf den dann direkt ein voller geschlossener Spritzgang folgt.

Verarbeitung mit Permasolid® VHS Härtern:

Mischungsverhältnis:



3:1 volumenmäßig mit
 Permasolid® VHS Härter 3220 kurz
 Permasolid® VHS Härter 3225
 Permasolid® VHS Härter 3230 lang
 Permasolid® VHS Härter 3240 extra lang
 A-Merkblatt Nr. 3220 - 3240

Verdünnung:

Permacron® Verdünnung 3380
 Permacron® Verdünnung 3385
 Permasolid® HS Beschleuniger 9025***
 Permasolid® Additiv 9026***

Bitte besondere Hinweise *** und die Anwendungstechnische Information zu 9025 und 9026 beachten !

Verarbeitungszeit:

Spritzfertige Einstellung 60 - 90 Minuten bei +20°C

Auftragsart:



Compliant

HVLP

Verarbeitungsverviskosität,
 4mm, +20°C, DIN 52311:



Mischviskosität

Verdünnungszugabe bei
 +20°C Materialtemperatur:



12,5% Permacron® Verdünnung 3380 / 3385***

Spritzdüse*:

1,2 - 1,3 mm

1,3 - 1,4 mm

Spritzdruck*:

2 - 2,5 bar

-

Zerstäuberdruck*:

-

0,7 bar

Spritzgänge:



1,5** Spritzgänge

Empfohlene Schichtdicke:

50 - 60 µm Trockenschichtdicke

Besondere Hinweise:

(gilt nur bei Verarbeitung mit Permasolid® VHS Härtern)

Beim Einsatz als Klarlack für die Kleinstschaden Reparatur (Speed Repair Verfahren) können die 12,5% Permacron® Verdünnung 3380 / 3385 durch 12,5% Permasolid® HS Beschleuniger 9025 oder Permasolid® Additiv 9026 ersetzt werden.
 Nicht auf liegenden Flächen einsetzen.

* Siehe Herstellerangaben!

** Bei der Applikation sollte der erste halbe Spritzgang einen nahezu geschlossenen dünnen Film bilden, auf den dann direkt ein voller geschlossener Spritzgang folgt.

Trocknung.

Lufttrocknung:



Bei +20°C Raumtemperatur:

staubtrocken: 20 - 30 Minuten
montagefest: 4 - 5 Stunden
trocken: über Nacht

Forcierte Trocknung:



Ablüftzeit: 5 - 10 Minuten



Trockenzeit und Temperatur: 20 - 30 Minuten bei +60°C Objekttemperatur

Infrarottrocknung:



Ablüftzeit: 5 Minuten



Trockenzeit:
kurzwelliger Strahler: 10 - 15 Minuten
mittelwelliger Strahler: 15 - 20 Minuten

Besonderer Hinweis:

Elastifizierung bei starren & halbstarren Kunststoffen:

Das Stammmaterial muss zuerst mit 15% Permasolid® Elastic Additiv 9050 vermischt werden

Mischung mit HS Härter - 2:1

Mischung mit VHS Härter - 3:1

+ 20% Permacron® Verdünnung 3380

Achtung: Trocknung verlängert sich.

Kenndaten.

Flammpunkt:

über +23°C

VOC-Wert:

2004/42/IIB(d)(420)420

Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie IIB.d) in spritzfertiger Form ist max. 420 g/l flüchtige organische Bestandteile.

Der VOC-Wert dieses Produktes in spritzfertiger Form ist max. 420 g/l.

Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst.

Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten.

Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt.
Alle Rechte vorbehalten.

Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

SPIES HECKER GMBH
Horbeller Straße 17
D-50858 Köln
Phone ++49 (0) 2234-6019-06
Fax ++49 (0) 2234-6019-4100
www.spieshecker.com

Spies Hecker.
A member of DuPont
Performance Coatings.

