

Anwendungstechnische Information.

Permasolid® HS Optimum Plus Klarlack 8650.

Permasolid® HS Optimum Plus Klarlack 8650 ist ein hochwertiger VOC-konformer High-Solid Klarlack.
Optimale Verarbeitung auch bei ungünstigen Kabinenbedingungen, z.B. geringere Trocknungstemperatur.

- Flexible und produktive Verarbeitung möglich
- Sehr schnelle Trocknung
- Schnelle und einfache Polierbarkeit
- Einsatz von Permasolid® HS Beschleuniger 9025 / Permasolid® Additiv 9026 möglich

Nur für den professionellen Gebrauch!
A-Merkblatt Nr. DE / 8650 / 05



Untergrund.

Geeignete Basislacke:

Permahyd® Hi-TEC Basislack 480
Permahyd® Basislack 280/285
Permahyd® Fascination Colors und Effekt Basislacke
(siehe A-Merkblatt Nr. 280, 285, 286, 480.0, 480.1, SYS 101.3)

Verarbeitung.

Mischungsverhältnis:



3:1 volumenmäßig mit
Permasolid® VHS Härter 3220 kurz
Permasolid® VHS Härter 3225
Permasolid® VHS Härter 3230 lang
Permasolid® VHS Härter 3240 extra lang

Verdünnung:

Permacron® Verdünnung 3380
Permacron® Verdünnung 3385 lang
Permasolid® HS Beschleuniger 9025***
Permasolid® Additiv 9026***

Bitte besondere Hinweise *** und die Anwendungstechnische Information zu 9025 und 9026 beachten !

Verarbeitungszeit:

Spritzfertige Einstellung 45 - 60 Minuten bei +20°C
(abhängig vom eingesetzten Härter)

Auftragsart:

	Compliant	HVLP
	Mischviskosität	
	10% Permacron® Verdünnung 3380 / 3385***	
	1,2 - 1,3 mm	1,3 - 1,4 mm
	2 - 2,5 bar	-
	-	0,7 bar
	1,5** Spritzgänge	
	40 - 60 µm Trockenschichtdicke	

Verarbeitungsverviskosität,
4 mm, +20°C, DIN 53211:

Verdünnungszugabe bei +20°C
Materialtemperatur:

Spritzdüse*:

Spritzdruck*:

Zerstäuberdruck*:

Spritzgänge:

Empfohlene
Schichtdicke:

Besondere Hinweise:

*** Beim Einsatz als Klarlack für die Kleinstschaden Reparatur (Speed Repair Verfahren) können die 10% Permacron® Verdünnung 3380 / 3385 durch 10% Permasolid® HS Beschleuniger 9025 oder Permasolid® Additiv 9026 ersetzt werden.
Nicht auf liegenden Flächen einsetzen.

Besonderer Hinweis:

Elastifizierung bei starren & halbstarren Kunststoffen:
Das Stammmaterial muss zuerst mit 15% Permasolid® Elastic Additiv 9050 vermischt werden

Mischung mit VHS Härter - 3:1 +
10% Permacron® Verdünnung 3380 oder
10% Permacron® Verdünnung 3385 lang

Achtung: Trocknung verlängert sich.

Trocknung.

Lufttrocknung:



Bei +20°C Raumtemperatur

staubtrocken:	15 - 30 Minuten
montagefest:	2 - 5 Stunden
trocken:	über Nacht

* Siehe Herstellerangaben!

** Bei der Applikation sollte der erste halbe Spritzgang einen nahezu geschlossenen dünnen Film bilden, auf den dann direkt ein voller geschlossener Spritzgang folgt.

Forcierte Trocknung:



Ablüfzeit:

5 Minuten



Härter:

VHS Härter 3220 kurz

Trockenzeit:

10 - 15 Minuten

Härter:

VHS Härter 3225

Trockenzeit:

15 - 25 Minuten

Härter:

VHS Härter 3230 lang

Trockenzeit:

20 - 30 Minuten

Härter:

VHS Härter 3240 extra lang

Trockenzeit:

25 - 35 Minuten

Temperatur:

bei +60°C Objekttemperatur

Einsatzbereich der VHS Härter siehe
A-Merkblatt 3220 - 3240.

Infrarottrocknung:



Ablüfzeit:

5 Minuten



Trockenzeit (je nach Schichtdicke und Härter):

kurzwelliger Strahler:

8 - 12 Minuten

Kenndaten.

Flammpunkt:

über +23°C

VOC-Wert:

2004/42/IIB(d)(420)420

Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie IIB.d)
in spritzfertiger Form ist max. 420 g/l flüchtige organische
Bestandteile.

Der VOC-Wert dieses Produktes in spritzfertiger Form
ist max. 420 g/l.

Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst.

Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten.

Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt.
Alle Rechte vorbehalten.

Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

SPIES HECKER GMBH
Horbeller Straße 17
D-50858 Köln
Phone ++49 (0) 2234-6019-06
Fax ++49 (0) 2234-6019-4100
www.spieshecker.com

Spies Hecker.
A member of DuPont
Performance Coatings.

