

Anwendungstechnische Information.

Raderal® Feinspachtel 0911.

Raderal® Feinspachtel 0911 ist ein sehr feiner thixotroper Polyester Spachtel.

Anwendung: Geeignet für kleine Ausbesserungen.

- Fein und porenfrei
- Gut abziehbar
- Gut schleifbar
- Hohe Elastizität für das Nachflecken auf Kunststoffoberflächen

Nur für den professionellen Gebrauch!
A-Merkblatt Nr. DE / 0911 / 00



Untergrund.

Geeignete Untergründe:

Stahl
Aluminium
Glasfaserverstärkte Kunststoffe (UP-GF)
Alt- bzw. Werkslackierung
Ausgehärtete 2K-Füller/2K-Grundierungen
Mit Permacron® 1:1 Elastic Haftfüller 3300 oder
Priomat® Elastic Haftgrund 3304 lasierend grundierte
Kunststoffteile.
Mit Raderal® 2K Polyester Spachtel vorgearbeitete Flächen.

Besondere Hinweise:

Dieser Spachtel darf nicht auf
PVB- (säurehärtenden) Haftgründen oder
1K-Grundierungen (z.B. Kunstharz) aufgebracht werden.

Auch der Einsatz auf thermoplastischen oder zähelastischen
Lackierungen ist nicht möglich. In diesen Fällen nur auf
blankes Blech spachteln.

Vorbehandlung der Untergründe:



Sorgfältig entfetten und anschleifen



Bei UP-GF Untergründen:
reinigen von Trennmittelresten, anschleifen



Mit geeignetem Reinigungsmittel vor Überarbeitung
für eine saubere und rückstandsfreie Oberfläche sorgen.

Verarbeitung.

Auftragsart:



Spachteln

Mischungsverhältnis:



Zugabe von 2 - 3 Gew. % Raderal® Härter 0909 oder
Raderal® Härter 0940 lang
(speziell bei hohen Temperaturen)

Besonderer Hinweis:

Eine Überdosierung der Härterpaste ist zu vermeiden, um ein
Durchbluten speziell bei Tagesleuchtfarben und hellen
Metallic-Farbtönen zu vermeiden.

Verarbeitungszeit:

Bei +20°C Raumtemperatur
3 - 5 Minuten

Reaktionstemperatur:

mindestens +5°C

Trocknung.

Lufttrocknung:



Bei +20°C Raumtemperatur:

20 - 30 Minuten

Infrarottrocknung:



mittelwelliger Strahler:

5 Minuten

kurzwelliger Strahler:

3 Minuten

(bei 50% Leistung)

Schleifbarkeit.

Im Anschluss an die vorgenannten Trockenzeiten



Vorschleiff:

trocken mit Papier Körnung P180 - 240



nass* mit Papier Körnung P240 - 320



Nachschleiff:

trocken mit Papier Körnung P240 - 320



nass* mit Papier Körnung P600 - 800

Temperaturbeständigkeit:

bis +80°C

Überarbeitung.

Empfohlener Aufbau:

Priomat® Wash Primer 4075 bzw.
Priomat® 1K Wash Primer 4085 und
Permasolid® 2K Füller
Permacron® 1:1 Elastic Haftfüller 3300

Priomat® Elastic Haftgrund 3304 lasierend und elastifizierter
Permasolid® 2K Füller (bei Kunststoffteilen)

Anschließend Überlackierung mit Decklack

Kenndaten.

Flammpunkt:

über +23°C

VOC-Wert:

2004/42/IIB(b)(250)170

Der EU-Grenzwert für dieses Produkt
(Produktkategorie IIB.b) in spritzfertiger Form
ist max. 250 g/l flüchtige organische Bestandteile.

Der VOC-Wert dieses Produktes in spritzfertiger Form
ist max. 170 g/l.

* Bei Nassschleiff auf gründliches Abledern und Austrocknen der Fläche achten.

Lagerung.

Lagerbedingungen:
(für Spachtel und Härter)



Lagertemperatur ca. +20°C
(+30°C dürfen nicht überschritten werden)

Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst.

Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten.

Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt.
Alle Rechte vorbehalten.

Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

SPIES HECKER GMBH
Horbeller Straße 17
D-50858 Köln
Phone ++49 (0) 2234-6019-06
Fax ++49 (0) 2234-6019-4100
www.spieshecker.com

Spies Hecker.
A member of DuPont
Performance Coatings.

