

# Anwendungstechnische Information.

## Raderal® Spezial Spachtel Set 2011.

Raderal® Spezial Spachtel 2011 ist ein hochwertiger Polyester-Metall-Spachtel, speziell für Schweißnähte, Spalten und Nieten.

- empfohlen von großen Autoherstellern wie z.B. Ford
- langjährige Erfahrung
- ausgezeichnete Haftung

Nur für den professionellen Gebrauch!  
A-Merkblatt Nr. 2011/12/2009 - D



## Untergrund.

Geeigneter Untergrund:

Blankes Stahlblech  
(nicht direkt auf verzinkten Untergründen einsetzen,  
eventuelle Verzinkung ist zu vorher zu entfernen!)

Hauptanwendungsgebiet:

Schweißnähte, Spalten, Nieten etc.

Vorbehandlung  
der Untergründe:



Sorgfältig entfetten und anschleifen.



In diesem Fall ist ein rotierendes Werkzeug (z.B.  
Bürstenstrahlgerät) zum Entrosten und zum Entfernen der  
Lackaufbauten zu benutzen. Die Oberfläche wird dadurch  
metallisch blank, porentief gereinigt und ein  
sandstrahlähnlicher Effekt wird dadurch erzielt.



Mit geeignetem Reinigungsmittel vor Überarbeitung für eine  
saubere und rückstandsfreie Oberfläche sorgen.

Sicherheitshinweis:

Aus Sicherheitsgründen muss bei der Arbeit mit diesen  
Geräten das Tragen einer Schutzbrille, von  
Schutzhandschuhen, Staubmaske und Sicherheitsschuhen  
eingehalten werden.

## Verarbeitung.

Auftragsart:



Spachteln

Mischungsverhältnis:



Raderal® Spezial Spachtel-Pulver 2011 mit  
Raderal® Spezial Spachtel-Härter 2012  
im Verhältnis

2 : 1                   volumenmäßig oder  
4,6 : 1               gewichtsmäßig

Besonderer Hinweis:

Eine Überdosierung der Härterflüssigkeit ist zu vermeiden, da  
dies die Endfestigkeit und Adhäsionseigenschaften des  
Spachtels negativ beeinflusst.

Verarbeitungszeit:

Bei +20°C Raumtemperatur:  
4 - 6                   Minuten

Reaktionstemperatur:

mindestens + 5°C

## Trocknung.

Lufttrocknung:



Bei +20°C Raumtemperatur:  
15 - 20 Minuten

und zusätzlich

Infrarottrocknung:



kurzwelliger Strahler:  
15 - 20 Minuten bei max. 80°C

Temperaturbeständigkeit:

bis + 80°C

Besonderer Hinweis:

Für ein optimales Ergebnis der Spachtelarbeiten empfehlen wir den Raderal® Spezial Spachtel 2011 kombiniert zu trocknen, d.h. Lufttrocknung und anschließende Infrarottrocknung sind sicherzustellen.

## Schleifbarkeit.



Im Anschluss an die vorgenannten Trockenzeiten Schleifen: trocken mit Papier Körnung P 80

## Überarbeitung.

1. Feinspachteln mit Raderal® Premium Spachtel 2035 nach Anwendungstechnischer Information.  
Vor dem Grundieren / Füllern muss die gesamte Reparaturfläche mit P280 - 400 trocken geschliffen werden.
2. Blanke Stellen und Spachtelflecken mit Priomat® 1K Wash Primer 4085 oder Priomat® Wash Primer 4075 grundieren
3. Füllern mit:  
Permasolid® HS Premium Füller 5310 oder Vario Füller 8590

## Kenndaten.

Flammpunkt:

Härter über +23°C  
Spachtel-Pulver entfällt

VOC-Wert:

Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie IIB.b) in spritzfertiger Form ist max. 250 g/l flüchtige organische Bestandteile.  
Der VOC-Wert dieses Produktes in spritzfertiger Einstellung ist max. 200 g/l.

## Lagerung.

Lagerbedingungen:



Lagertemperatur +20°C  
(+30°C dürfen nicht überschritten werden)

---

Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst.

Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten.

Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt.  
Alle Rechte vorbehalten.

Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

SPIES HECKER GMBH  
Horbeller Straße 17  
D-50858 Köln  
Phone ++49 (0) 2234-6019-06  
Fax ++49 (0) 2234-6019-4100  
[www.spieshecker.com](http://www.spieshecker.com)

Spies Hecker.  
A member of DuPont  
Performance Coatings.

