

Anwendungstechnische Information.

Raderal® IR Premium Spachtel 2035.

Raderal® IR Premium Spachtel 2035 ist ein hochwertiger Polyester Spachtel für die Fahrzeugreparatur-Lackierung.

- Für alle gängigen metallischen Untergründe
- Sehr gute Haftung auch auf verzinkten Untergründen
- Leichte Ziehbarkeit
- Gute Schleifbarkeit
- Hervorragend für die IR Trocknung geeignet

Nur für den professionellen Gebrauch!
A-Merkblatt Nr. DE / 2035 / 01



Untergrund.

Geeignete Untergründe:

Blankes Blech
Aluminium
Verzinktes Stahlblech
Trennmittelfreie, gereinigte und geschliffene
UP-GF Untergründe
Gut angeschliffene Alt- bzw. Werkslackierung
Ausgehärtete 2K-Füller/2K-Grundierung

Besondere Hinweise:

Dieser Spachtel darf nicht auf
PVB- (säurehärtenden) Haftgründen oder
1K-Grundierungen (z.B. Kunstharz) aufgebracht werden.

Auch der Einsatz auf thermoplastischen oder zähelastischen
Lackierungen ist nicht möglich. In diesen Fällen nur auf
blankes Blech spachteln.

Vorbehandlung der Untergründe:



Sorgfältig entfetten und anschleifen.



Bei UP-GF Untergründen:
reinigen von Trennmittelresten, anschleifen



Mit geeignetem Reinigungsmittel vor Überarbeitung für eine
saubere und rückstandsfreie Oberfläche sorgen.

Verarbeitung.

Auftragsart:



Spachteln

Mischungsverhältnis:



Zugabe von 2 - 3 Gew. % Raderal® Härter 0909 oder
Raderal® Härter 0940 lang
(speziell bei hohen Temperaturen)

Besonderer Hinweis:

Eine Überdosierung der Härterpaste ist zu vermeiden, um ein
Durchbluten speziell bei Tagesleuchtfarben und hellen
Metallic-Farbtönen zu vermeiden.

Verarbeitungszeit:

Bei +20°C Raumtemperatur:
2 - 4 Minuten

Reaktionstemperatur:

mindestens +5°C

Trocknung.

Lufttrocknung:



Bei +20°C Raumtemperatur:
20 - 30 Minuten

Infrarottrocknung:



mittelwelliger Strahler: 5 Minuten
kurzwelliger Strahler: 3 Minuten
(bei 50% Leistung)

Schleifbarkeit.



Im Anschluss an die vorgenannten Trockenzeiten
Vorschleiff: trocken mit Papier Körnung P80 - 220
Nachschleiff: trocken mit Papier Körnung P240 - 400

Temperaturbeständigkeit:

bis +80°C

Überarbeitung.

1. Feinspachteln mit sich selbst
2. Feinspachteln mit Raderal® Feinspachtel 0911 / Permacron® Feinspachtel 7715 oder mit Raderal® Füllgrund 3508 überarbeiten (außer bei verzinktem Blech)
3. Blanke Stellen und Spachtelflecken mit Priomat® 1K Wash Primer 4085 oder Priomat® Wash Primer 4075 grundieren
4. Füllern mit:
Permasolid® HS Füller

Kenndaten.

Flammpunkt:

über +23°C

VOC-Wert:

2004/42/IIB(b)(250)150

Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie IIB.b) in spritzfertiger Form ist max. 250 g/l flüchtige organische Bestandteile.

Der VOC-Wert dieses Produktes in spritzfertiger Form ist max. 150 g/l.

Lagerung.

Lagerbedingungen:
(für Spachtel und Härter)



Lagertemperatur ca. +20°C
(+30°C dürfen nicht überschritten werden)

Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst.

Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten.

Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt.
Alle Rechte vorbehalten.

Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

SPIES HECKER GMBH
Horbeller Straße 17
D-50858 Köln
Phone ++49 (0) 2234-6019-06
Fax ++49 (0) 2234-6019-4100
www.spieshecker.com

