

Anwendungstechnische Information.

Priomat® 1K Wash Primer 4085.

Priomat® 1K Wash Primer 4085 ist ein zinkchromatfreies Einkomponenten-Produkt aus unserem PVB-System.

Einsatzgebiet:

Als Wash Primer für alle gängigen metallischen Untergründe.

- VOC-konform
- Gute Korrosionsschutzeigenschaften
- Leichtes Handling (1K-Material)
- Verfügbar in zwei Grau-Abstufungen
- Schweißprüfzeugnis vorhanden

Nur für den professionellen Gebrauch!

A-Merkblatt Nr. 4085/02/2009 - D



Untergrund.

Geeignete Untergründe:

1. Stahl
2. Gereinigte und geschliffene, galvanisch/elektrolytisch verzinkte Stahlbleche oder Weichaluminium.
3. Angeschliffene Werksgrundierung
4. Gut angeschliffene Alt- bzw. Werkslackierung (ausgenommen thermoplastische Lackierung)
5. Mit Raderal® 2K Polyester Produkten vorgearbeitete und anschließend fein geschliffene Flächen

Wichtiger Hinweis:

Aufgrund der Vielzahl von Legierungen bzw. Herstellungsverfahren bei Metallen ist eine Vorprüfung auf dem jeweils vorliegenden Untergrund erforderlich, um sicherzustellen, daß die Vorbehandlung für eine einwandfreie Haftung genügt.

Vorbehandlung der Untergründe:



Sorgfältig mit Permaloid® Silikon Entferner 7010 oder Permaloid® Silikon Entferner 7799 reinigen.



Werks- oder Altlackierung reinigen und anschleifen, eventuelle Roststellen gründlich entfernen und Übergänge zur Altlackierung beischleifen.



Mit geeignetem Reinigungsmittel vor Überarbeitung für eine saubere und rückstandsfreie Oberfläche sorgen.

Verarbeitung.

Verdünnung:

- Permacron® MS Dura Plus 8580
- Permacron® Verdünnung 3364
- Permacron® Verdünnung 3380
- Permacron® Verdünnung 3365 lang
(für große Objekte und hohe Temperaturen)
- Permacron® Verdünnung 3385 lang
(für große Objekte und hohe Temperaturen)

Auftragsart:

	Compliant	HVLP
	18-20 Sekunden	
	50%	
	1,3 - 1,5 mm	1,3 - 1,5 mm
	2,0-2,5 bar	-
	-	0,7 bar
	Bei Verwendung als Wash Primer: 1 Spritzgang = 10-15 µm Trockenschichtdicke	
	<p><u>Isolierung von kleinen Durchschliffstellen:</u> Permahyd® Basislack/Permasolid® HS Decklack darf <u>nur</u> dann im Nass-in-Nass- und im Zwischenschliff-Verfahren auf den 1K Wash Primer 4085 appliziert werden, wenn die Durchschliffstelle nicht größer als Ø 5,0 cm ist.</p> <p>1-2 Spritzgänge = 15-30µm Trockenschichtdicke</p>	

Verarbeitungsviskosität
4 mm, +20°C, DIN 53211:

Verdünnungszugabe bei +20°C
Materialtemperatur:

Spritzdüse*:

Spritzdruck*:

Zerstäuberdruck*:

Spritzgänge:

Besonderer Hinweis:

* Siehe Herstellerangaben!

Trocknung.

Lufttrocknung:



Bei +20°C Raumtemperatur überspritzbar mit:

- Permasolid® 2K Acryl Füller 10-15 min.
- Permasolid® Autolack Serie 275 10-15 min.
(nur für kleine Durchschliffstellen!)
- Permahyd® Basislack Serie 280/285 20-30 min.
(nur für kleine Durchschliffstellen!)

Schleifbar: 45-60 min.

Überarbeitung.

Verwendung als
Wash Primer:

Überarbeitung mit:

Permasolid® 2K Acryl Füller

Verwendung als
Wash Primer mit
Zwischenschliff:



Nassschliff mit Schleifpapier Körnung P 800–1000

Überlackierbar mit:

- Permasolid® HS Autolack Serie 275
(nur für kleine Durchschliffstellen)
- Permahyd® Basislack Serie 280/285 und
Permasolid® 2K Klarlack
(nur für kleine Durchschliffstellen)

Besondere Hinweise.

1. Nicht mit Polyesterprodukten überarbeiten.
2. Nicht mit Epoxy-Produkten überarbeiten.
3. Nicht auf thermoplastischen Lackierungen einsetzen.
4. Nicht trocken schleifbar.

Kenndaten.

Lieferviskosität:

mindestens 60 Sekunden

Flammpunkt:

über +23 °C

	Wash Primer 4085 hellgrau mit Verdünnung 3364	Wash Primer 4085 dunkelgrau mit Verdünnung 3364
Festkörperanteil:	31,3 Gew. % 15,1 Vol. %	29,3 Gew. % 14,6 Vol. %
Dichte:	1,03 g/cm ³	1,01 g/cm ³
Ergiebigkeit:		
bei 15 µm Trockenschichtdicke:	10,1 m ² /l	9,8 m ² /l
bei 40 µm Trockenschichtdicke:	3,8 m ² /l	3,7 m ² /l

VOC-Wert:

Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie IIB.c) in spritzfertiger Form ist max. 780 g/l flüchtige organische Bestandteile. Der VOC-Wert dieses Produktes in spritzfertiger Form ist max. 760 g/l.

* Die Ergiebigkeit wurde unter Berücksichtigung der empfohlenen Schichtdicke und des prozentualen Volumenfestkörpers (ohne Verdünnungszugabe) rechnerisch ermittelt. Die entsprechenden Verarbeitungsverluste fanden gleichfalls keine Berücksichtigung.

Lagerung.

**Gewährleistete
Lagerstabilität:**

6 Monate in verschlossenen Originalgebinden

Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst.

Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten.

Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt.
Alle Rechte vorbehalten.

Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

SPIES HECKER GMBH
Horbeller Straße 17
D-50858 Köln
Phone ++49 (0) 2234-6019-06
Fax ++49 (0) 2234-6019-4100
www.spieshecker.com

Spies Hecker.
A member of DuPont
Performance Coatings.

