

# Anwendungstechnische Information.

## **Permasolid® EP Grundierfüller 4500 hellgrau.**

Permasolid® EP Grundierfüller 4500 hellgrau ist ein zinkchromatfreier 2K Grundierfüller aus dem Epoxy Sortiment.

- Einfache Verarbeitung
- Nass-in-Nass und als Schleiffüller einsetzbar
- Gute Trocknung
- IR Trocknung möglich
- Leichte Schleifbarkeit für EP- Technologie
- Besondere Eignung für sensible Werksgrundierungen
- Guter Korrosionsschutz

Nur für den professionellen Gebrauch!  
A-Merkblatt Nr. DE / 4500 / 00



## Untergrund.

### Geeignete Untergründe:

1. Gereinigte und geschliffene, galvanisch / elektrolytisch verzinkte Stahlbleche oder Weichaluminium.
2. Blankes Stahlblech, geschliffen.
3. Fein bzw. nicht geschliffene, gründlich gereinigte Original-Werksgrundierung.
4. Gut angeschliffene Werks- oder Altlackierung.
5. Mit Raderal® 2K Polyester Produkten vorgearbeitete und anschließend fein geschliffene Flächen.
6. Trennmittelfreie, gereinigte und geschliffene UP-GF Untergründe.

### Vorbehandlung der Untergründe:



Sorgfältig mit Permaloid® Silikon Entferner 7010 oder Permaloid® Silikon Entferner 7799 reinigen.



Anschließend anschleifen.



Mit geeignetem Reinigungsmittel vor Überarbeitung für eine saubere und rückstandsfreie Oberfläche sorgen.

### Besonderer Hinweis:

Dieser Grundierfüller darf nicht auf PVB- (säurehärtenden) Haftgründen oder 1K-Grundierungen (z. B. Kunstharz) aufgebracht werden.

## Verarbeitung als Schleiffüller.

### Mischungsverhältnis:



3:1 volumenmäßig mit Permasolid® EP Härter 4501

### Verarbeitungszeit:

Spritzfertige Einstellung 2 - 3 Stunden bei +20°C.

### Verdünnung:

Permacron® Verdünnung 3364  
Permacron® Verdünnung 3380  
Permacron® Verdünnung 3385 lang

### Reaktionstemperatur:

mindestens +15 °C

Auftragsart:

	Compliant	HVLP
	16 - 19 Sekunden	
	30% Permacron® Verdünnung 3380 oder 25% Permacron® Verdünnung 3364/ Permacron® Verdünnung 3385 lang	
	1,3 - 1,5 mm	1,3 - 1,5 mm
	1,5 - 3,0 bar	-
	-	0,7 bar
	2 - 3 Spritzgänge	
	60 - 110 µm Trockenschichtdicke	

Verarbeitungsverviskosität  
4 mm, +20°C, DIN 53211:

Verdünnungszugabe bei +20°C  
Materialtemperatur:

Spritzdüse\*:

Spritzdruck\*:

Zerstäubendruck\*:

Spritzgänge:

Empfohlene Schichtdicke:

## Trocknung.

Lufttrocknung:



Schleifbar bei +20°C Raumtemperatur:  
60 - 110 µm: über Nacht

Forcierte Trocknung:



Ablüftzeit: 5 - 10 Minuten



Trockenzeit bei +60°C Objekttemperatur:  
60 - 110 µm: 30 - 50 Minuten  
(je nach Schichtdicke)

IR-Trocknung:



Ablüftzeit: 5 - 10 Minuten



Trockenzeit kurzwelliger Strahler  
60 - 110 µm: 5 Minuten 50% und  
12 - 15 Minuten 100% Leistung

## Weiterbearbeitung.

Trockenschliff:



Mit Excenter und Staubabsaugung P400 - 500

Nassschliff:



Schleifpapier Körnung P800 - 1000

\* Siehe Herstellerangaben!

## Überarbeitung.

Überlackierbar mit:

- Permasolid® HS Autolack 275
- Permahyd® Basislack 280/285 und 286 Permasolid® HS Klarlack

## Besondere Hinweise.

1. Um die Schleifbarkeit zu erleichtern, in jedem Fall Permaloid® Kontrollack schwarz vor dem Schleifen aufspritzen.  
Nicht in den nassen Füller spritzen.
2. Eventuelle Fehlstellen im Untergrund können mit Raderal® Spachtel nachgefleckt werden.  
Nach Trocknung und Zwischenschliff Isolierung der Spachtelstellen mit:
  - Permasolid® EP Grundierfüller 4500
  - Permasolid® 2K Acryl Füller

## Verarbeitung als Nass-in-Nass Füller.

Mischungsverhältnis:



3:1 volumemäßig mit  
Permasolid® EP Härter 4501

Verarbeitungszeit:

Spritzfertige Einstellung 2 - 3 Stunden bei +20°C.

Verdünnung:

Permacron® Verdünnung 3380  
Permacron® Verdünnung 3385 lang

Auftragsart:

	Compliant	HVLP
	16 - 19 Sekunden	
	30% Permacron® Verdünnung 3380 oder 25% Permacron® Verdünnung 3385 lang	
	1,3 - 1,5 mm	1,3 - 1,5 mm
	2,0 - 2,5 bar	-
	-	0,7 bar
	1 - 2 Spritzgänge	
	25 - 40 µm Trockenschichtdicke	
	60 - 120 Minuten	

Verarbeitungsviskosität  
4 mm, +20°C, DIN 53211:

Verdünnungszugabe bei +20°C  
Materialtemperatur:

Spritzdüse\*:

Spritzdruck\*:

Zerstäubedruck\*:

Spritzgänge:

Empfohlene Schichtdicke:

Ablüßzeit vor Decklackauftrag  
bei +20°C Raumtemperatur:

## Überarbeitung.

Überlackierbar mit:

- Permasolid® HS Autolack 275
- Permahyd® Basislack 280/285 und 286  
Permasolid® HS Klarlack

## Kenndaten.

Flammpunkt:

über +23 °C

VOC-Wert:

2004/42/IIIB(c)(540)540

Der EU-Grenzwert für dieses Produkt  
(Produktkategorie IIB.c) in spritzfertiger Form  
ist max. 540 g/l flüchtige organische Bestandteile.  
Der VOC-Wert dieses Produktes in spritzfertiger Form  
ist max. 540 g/l.

\* Siehe Herstellerangaben!

---

Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst.

Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten.

Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt.  
Alle Rechte vorbehalten.

Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

SPIES HECKER GMBH  
Horbeller Straße 17  
D-50858 Köln  
Phone ++49 (0) 2234-6019-06  
Fax ++49 (0) 2234-6019-4100  
[www.spieshecker.com](http://www.spieshecker.com)

Spies Hecker.  
A member of DuPont  
Performance Coatings.

