

## Technical Data Sheet

# PercoTop<sup>®</sup> Putty 070

CS162

High Temperature Putty

### Beschreibung

PercoTop<sup>®</sup> Putty 070 ist ein 2K-Flächenausbesserungspachtel für hohe Temperatur. Entwickelt für den Einsatz auf Objekten, auf denen anschliessend Einbrennlackbeschichtungen oder Pulverbeschichtungen erfolgen.  
Die Zusammensetzung basiert auf ungesättigten Polyesterharzen.

### Produkte

CS162  
CS762

PercoTop<sup>®</sup> Putty 070 High Temperature Putty  
PercoTop<sup>®</sup> Putty Activator 070

### Farbtöne

- Grau.

### Eigenschaften

- 30 Minuten Topfzeit.
- Geschmeidig und ziehbar.
- Ergibt porenfreie Oberflächen.
- Gute Schleifbarkeit.
- Hohe Temperaturbeständigkeit.

### Untergründe

- Stahl.
- Aluminium.
- UP-GF.

## Technical Data Sheet

# PercoTop<sup>®</sup> Putty 070

CS162

High Temperature Putty

### Vorbereitung der Oberfläche

- Die Untergründe müssen verschmutzungsfrei sein.
- Aufgrund der Vielzahl an Untergründen und deren Herstellungsverfahren sollte eine Vorprüfung auf dem jeweils vorliegenden Untergrund erfolgen, um sicherzustellen, dass die Vorbehandlung für eine einwandfreie Haftung genügt. Für Informationen zum Untergrund und zur Vorbereitung der jeweiligen Oberfläche Herstellerangaben beachten.
- Glatte Untergründe anschleifen.
- Bei UP-GF Untergründen:
  - a. Trennmittelreste beseitigen;
  - b. anschleifen;
  - c. vor der Überarbeitung mit CS410 reinigen.

### Verarbeitungshinweise

- CS162 darf nicht auf PVB- (säurehärtenden) Haftgründen oder 1K-Grundierungen (z.B. Kunstharz) aufgebracht werden.
- Der Einsatz auf thermoplastischen oder zähelastischen Lackierungen ist nicht möglich.
- Nur auf angegebenen Untergründen spachteln.
- Falls aus Gründen der Beständigkeit Grundierungen notwendig sind, können folgende Produkte eingesetzt werden:
  - a. CS340, CS341, CS342, CS343, CS344, CS345, CS346 oder CS347;
  - b. CS331 oder CS332;
  - c. CS381.

### VOC-Wert verarbeitungsfertig (EU Richtlinie 1999/13/EC)

- 162 g/l                      100:2 Gewichtsverhältnis mit CS762.

## Produktvorbereitung

	<b>Mischungsverhältnis</b>	Volumen		Gewicht	
		CS162	CS762	100	100
	<b>Topfzeit bei 20°C</b>	30 Minuten			
	<b>Reaktionstemperatur</b>	Mindestens 15°C			

## Technical Data Sheet

# PercoTop<sup>®</sup> Putty 070

CS162

High Temperature Putty

## Trocknung

<b>Lufttrocknung bei 20°C</b>	2-3 Stunden
<b>Forcierte Trocknung</b>	Abluftzeit: 15 Minuten. Abhängig von der Schichtdicke.
<b>Trockenzeit</b>	10-15 Minuten
<b>Trocknungs- temperatur</b>	80°C Objekttemperatur
<b>Einbrennzeit bei 180°C</b>	30 Minuten

## Überlackierbarkeit

<b>Schleifbarkeit</b>	Im Anschluss an die vorgenannten Trocknungszeiten. Vorschliff: trocken mit Papier Körnung P120. Nachschliff: trocken mit Papier Körnung P280.
<b>Überlackierbar</b>	Mit allen PercoTop <sup>®</sup> Fillern.

## Kenndaten

<b>Flammpunkt</b>	25°C
-------------------	------

## Technical Data Sheet

# PercoTop<sup>®</sup> Putty 070

CS162

High Temperature Putty

## Hinweis

<b>Lagerbedingungen</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Lagertemperatur muss im Bereich +5°C und 25°C sein .</li></ul>
<b>Lagerstabilität bei 5°C bis 25°C</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Siehe Etikettierung auf dem Originalgebinde.</li></ul>

### Sicherheit

Das Sicherheitsdatenblatt vor der Verarbeitung durchlesen.  
Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

### Information

Die hierin enthaltenen Informationen entsprechen unserem Kenntnisstand am Tag der Veröffentlichung. Wir behalten uns vor, die Informationen zu ändern, sofern neue Erkenntnisse und Erfahrungen erhältlich sind. Die hierin enthaltenen Daten entsprechen den üblichen Produkteigenschaften und beziehen sich ausschließlich auf das jeweilige Material; die Daten können unter Umständen nicht gelten, sofern die Materialien in Kombination mit anderen Materialien, Zusätzen oder in anderen Prozessen genutzt werden, sofern nicht ausdrücklich anderweitig angegeben. Die Daten sind nicht gedacht, Spezifikationsgrenzen festzulegen oder allein als Grundlage für ein Design; sie sind nicht dazu gedacht, Tests zu ersetzen, die von dem Anwender durchzuführen sind, um sich von der Eignung eines bestimmten Materials für einen speziellen Zweck zu überzeugen. Da DuPont nicht alle Variationen des endgültigen Gebrauches berücksichtigen kann, übernimmt DuPont keine Gewährleistung und keine Haftung im Zusammenhang mit der Nutzung der Informationen. Diese Publikation stellt keine Gewährung einer Lizenz oder eine Empfehlung zur Verletzung von Patentrechten dar.  
Dieses technische Datenblatt ersetzt alle vorherigen Ausgaben.

Copyright © 2009 DuPont. Alle Rechte vorbehalten. Das DuPont Logo, DuPont™, The miracles of science™ sowie alle mit ® oder ™ gekennzeichneten Produkte sind markenrechtlich geschützt für E. I. du Pont de Nemours and Company oder eine ihrer Konzerngesellschaften.