

Technical Data Sheet

PercoTop[®] Putty 3508

CS161

Sprayable Putty

Beschreibung

PercoTop[®] Putty 3508 ist ein 2K-Reparatur Spritzspachtel. Entwickelt für grossflächige Egalisierung grober Unebenheiten.
Die Zusammensetzung basiert auf Polyester.

Produkte

CS161	PercoTop [®] Putty 3508 Sprayable Putty
CS761	PercoTop [®] Putty Activator 3508

Farbtöne

- Graubeige.

Eigenschaften

- Leichte Schleifbarkeit.
- Einfache Verarbeitung.
- Gutes Standvermögen.

Untergründe

- Gereinigtes und geschliffenes Stahlblech, mit PercoTop[®] Primer grundiert.
- Aluminium.
- Galvanisch und elektrolytisch verzinktes Stahl.
- Trennmittelfreie, gereinigte und geschliffene UP-GF.
- Ausgehärtete, lösemittelfeste, gut erhaltene und angeschliffene Alt- bzw. Werkslackierung.
- Mit PercoTop[®] Putty vorgearbeitete Fläche.

Technical Data Sheet

PercoTop[®] Putty 3508

CS161

Sprayable Putty

Vorbereitung der Oberfläche

- Die Untergründe müssen verschmutzungsfrei sein.
- Aufgrund der Vielzahl an Untergründen und deren Herstellungsverfahren sollte eine Vorprüfung auf dem jeweils vorliegenden Untergrund erfolgen, um sicherzustellen, dass die Vorbehandlung für eine einwandfreie Haftung genügt. Für Informationen zum Untergrund und zur Vorbereitung der jeweiligen Oberfläche Herstellerangaben beachten.
- Glatte Untergründe anschleifen.
- Bei UP-GF Untergründen:
 - a. Trennmittelreste beseitigen;
 - b. anschleifen;
 - c. vor der Überarbeitung mit Entfettungsmittel reinigen.

Verarbeitungshinweise

- CS161 darf nicht auf PVB- (säurehärtenden) Haftgründen oder 1K-Grundierungen (z.B. Kunstharz) aufgebracht werden.
- Der Einsatz auf thermoplastischen oder zähelastischen Lackierungen ist nicht möglich.
- Nur auf angegebenen Untergründen spachteln.
- Falls aus Gründen der Beständigkeit Grundierungen notwendig sind, können folgende Produkte eingesetzt werden:
 - a. CS340, CS341, CS342, CS343, CS344, CS345, CS346 oder CS347;
 - b. CS331 oder CS332;
 - c. CS381.

VOC-Wert verarbeitungsfertig (EU Richtlinie 1999/13/EC)

- 290 g/l + 5 % CS761.

Produktvorbereitung

	Mischungsverhältnis	Volumen		Gewicht	
		CS161	CS761	100	100
		CS161	CS761	100	100
	Topfzeit bei 20°C	30 Minuten			
	Reaktionstemperatur	Mindestens 15°C			

Technical Data Sheet

PercoTop[®] Putty 3508

CS161

Sprayable Putty

Verarbeitung

	Verarbeitungs- viskosität DIN 4 bei 20°C (s)	Verdün- nung (%)	Spritz- düse (mm)	Druck (bar)	Anzahl der Spritz- gänge
 Fließbecher  Saugbecher (Hochdruckspritzen)	Mischviskosität	-	2.0-2.5	2.0-3.0	5 Spritzgänge ergeben 500-600 µm. (Schichtdicken bis 1000 µm sind möglich.)
Hinweis	Auf blankem Blech ist eine Mindestschichtdicke von 150 µm (nach Schleifen) erforderlich.				

Trocknung

Lufttrocknung bei 20°C	2 Stunden
Forcierte Trocknung	Abluftzeit: 10-15 Minuten. Abhängig von der Schichtdicke.
Trockenzeit	30 Minuten
Trocknungs- temperatur	60°C Objekttemperatur
Infrarot-Trocknung	Mittelwelliger Strahler: 15-20 Minuten. Kurzwelliger Strahler: 10-12 Minuten (bei 50 % Leistung).

Überlackierbarkeit

Schleifbarkeit	Im Anschluss an die vorgenannten Trocknungszeiten. <u>Als Füllspachtel</u> Vorschleif: trocken mit Papier Körnung P100-P120. Nachschleif: trocken mit Papier Körnung P240-P280.
Überlackierbar	Mit sich selbst. Blanke Stellen und Spachtelflecken mit PercoTop [®] Primer grundieren. Füllen mit PercoTop [®] Filler.

Technical Data Sheet

PercoTop[®] Putty 3508

CS161

Sprayable Putty

Kenndaten

Flammpunkt	25°C
------------	------

Hinweis

	<ul style="list-style-type: none">• Vor Gebrauch aufrühren.
Lagerbedingungen	<ul style="list-style-type: none">• Lagertemperatur muss im Bereich +5°C und 25°C sein .
Lagerstabilität bei 5°C bis 25°C	<ul style="list-style-type: none">• Siehe Etikettierung auf dem Originalgebinde.

Sicherheit

Das Sicherheitsdatenblatt vor der Verarbeitung durchlesen.
Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Information

Die hierin enthaltenen Informationen entsprechen unserem Kenntnisstand am Tag der Veröffentlichung. Wir behalten uns vor, die Informationen zu ändern, sofern neue Erkenntnisse und Erfahrungen erhältlich sind. Die hierin enthaltenen Daten entsprechen den üblichen Produkteigenschaften und beziehen sich ausschließlich auf das jeweilige Material; die Daten können unter Umständen nicht gelten, sofern die Materialien in Kombination mit anderen Materialien, Zusätzen oder in anderen Prozessen genutzt werden, sofern nicht ausdrücklich anderweitig angegeben. Die Daten sind nicht gedacht, Spezifikationsgrenzen festzulegen oder allein als Grundlage für ein Design; sie sind nicht dazu gedacht, Tests zu ersetzen, die von dem Anwender durchzuführen sind, um sich von der Eignung eines bestimmten Materials für einen speziellen Zweck zu überzeugen. Da DuPont nicht alle Variationen des endgültigen Gebrauches berücksichtigen kann, übernimmt DuPont keine Gewährleistung und keine Haftung im Zusammenhang mit der Nutzung der Informationen. Diese Publikation stellt keine Gewährung einer Lizenz oder eine Empfehlung zur Verletzung von Patentrechten dar.
Dieses technische Datenblatt ersetzt alle vorherigen Ausgaben.

Copyright © 2009 DuPont. Alle Rechte vorbehalten. Das DuPont Logo, DuPont[™], The miracles of science[™] sowie alle mit ® oder [™] gekennzeichneten Produkte sind markenrechtlich geschützt für E. I. du Pont de Nemours and Company oder eine ihrer Konzerngesellschaften.