

## Technical Data Sheet Switzerland

# PercoTop® HS Bus Filler 5530

CS352

2K HS Acryl Filler

### Beschreibung

PercoTop® HS Busfüller ist ein 2K-Acrylharzfüller für Busse. Entwickelt für die hochqualitative Lackierung von großen Oberflächen.

### Produkte

CS352	PercoTop® HS Bus Filler 5530
CS710	PercoTop® Activator VHS Fast
CS711	PercoTop® Activator VHS Standard
CS712	PercoTop® Activator VHS Slow
CS620	PercoTop® Thinner Standard
CS630	PercoTop® Thinner Slow
CS640	PercoTop® Thinner Extra Slow

### Farbtöne

- Beige

### Eigenschaften

- Hohe Füllkraft
- Gute Schleifbarkeit

### Untergründe

- Grundierte Untergründe
- Coil- und Pulverprimer
- Alte geschliffene Lackierungen und UP-GF (gereinigt und geschliffen)

## Technical Data Sheet Switzerland

# PercoTop<sup>®</sup> HS Bus Filler 5530

CS352

2K HS Acryl Filler

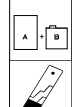

### Vorbehandlung

- Nach Schleifen reinigen mit CS400 oder CS440

### VOC-Wert verarbeitungsfertig (EU Directive 1999/13/EC)

- 520 g/l                      8 : 1 CS711 und 10 % CS620

## Verarbeitung des Produkts

	<b>Mischungsverhältnis</b>	CS352	<b>Volumen</b>
		CS710, CS711, CS712	8 1
	<b>Verdünnung</b>	CS620 Standard CS630 Slow CS640 Extra Slow	
	<b>Topfzeit bei 20°C</b>	Spritzfertige Einstellung ca. 2 Stunden bei +20°C (abhängig von Verarbeitungsviskosität und Härter)	
	<b>Empfohlene Schichtdicke</b>	100-120 µm Trockenschichtdicke	







## Technical Data Sheet Switzerland

# PercoTop<sup>®</sup> HS Bus Filler 5530

CS352

2K HS Acryl Filler

## Applikation

	Verarbeitungs Viskosität DIN 4 bei 20°C (s)	Verdünnung (%)	Spritz Düse (mm)	Druck (bar)	Spritzgänge
 <b>Fießbecher</b>  <b>Saugbecher</b> (Hochdruck)	20-26	10	1.6 – 1.8 1.7 – 1.8	3.0 – 4.0	2-3
 <b>HVLP</b> (Niederdruck)	20-26	10	1.5 – 1.9	2.0 – 2.5	2-3
 <b>Airless Airmix</b>	25-30	5-10	0.23-0.28	2-3 Luft min. 100 Mat.	1-2
 <b>Druckkessel Förderpumpe</b> (Hochdruckspritzen)	20-26	10	1.1 - 1.3	2,5 - 3,5 Luft 1,0 - 2,0 Mat.	2-3
 <b>Elektrostatik</b>	Nach Beratung durch den Anwendungstechniker (Siehe Merkblatt Elektrostatisches Spritzen)				

## Technical Data Sheet Switzerland

# PercoTop<sup>®</sup> HS Bus Filler 5530

CS352

2K HS Acryl Filler

### Trocknung

<b>Lufttrocknung</b>	Bei 20°C Raumtemperatur / bei 100-125 µ Trockenschichtdicke
<b>Staubtrocken</b>	10-15 Minuten
<b>Handtrocken</b>	60 Minuten
<b>Trocken</b>	Über Nacht
<b>Schleifbar</b>	Über Nacht

<b>Forcierte Trocknung</b>	Ablüftzeit ca.10-15 Minuten (abhängig von der Schichtdicke)
<b>Trockenzeit</b>	ca 20 Minuten
<b>Temperatur</b>	60°C Objekttemperatur

### Überarbeitung

<b>Überlackierbar mit</b>	PercoTop®, Imron® nach schleifen mit Excenter P320 - P500
---------------------------	---

### Kenndaten

<b>Lieferviskosität</b>	Thixotrop
<b>Flammpunkt</b>	+23°C

	<b>Festkörper</b>  Weight (%)	<b>Dichte</b>  (kg/l)	<b>Theoretische Ergiebigkeit</b>  (at 100 µ) (m <sup>2</sup> /l)	<b>Theoretischer Material Verbrauch</b> (at 100 µ) (ml/m <sup>2</sup> )
In Lieferform	65.8	1.49		
In Mischung incl. Activator	66.2	1.44	4.5	220


## Technical Data Sheet Switzerland

# PercoTop<sup>®</sup> HS Bus Filler 5530

CS352

2K HS Acryl Filler

### Wichtige Anmerkung

	<ul style="list-style-type: none"><li>• Vor Gebrauch aufrühren</li></ul>
<b>Lagerbedingungen</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Lagertemperatur muss im Bereich + 5°C und 25°C sei n.</li></ul>
<b>Lagerstabilität Bei 5°C bis 25°C</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Siehe Etikettierung auf dem Originalgebinde.</li></ul>

#### Sicherheit

Das Sicherheitsdatenblatt vor der Verarbeitung durchlesen.  
Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

#### Information

Die hierin enthaltenen Informationen entsprechen unserem Kenntnisstand am Tag der Veröffentlichung. Wir behalten uns vor, die Informationen zu ändern, sofern neue Erkenntnisse und Erfahrungen erhältlich sind. Die hierin enthaltenen Daten entsprechen den üblichen Produkteigenschaften und beziehen sich ausschließlich auf das jeweilige Material; die Daten können unter Umständen nicht gelten, sofern die Materialien in Kombination mit anderen Materialien, Zusätzen oder in anderen Prozessen genutzt werden, sofern nicht ausdrücklich anderweitig angegeben. Die Daten sind nicht gedacht, Spezifikationsgrenzen festzulegen oder allein als Grundlage für ein Design; sie sind nicht dazu gedacht, Tests zu ersetzen, die von dem Anwender durchzuführen sind, um sich von der Eignung eines bestimmten Materials für einen speziellen Zweck zu überzeugen. Da DuPont nicht alle Variationen des endgültigen Gebrauches berücksichtigen kann, übernimmt DuPont keine Gewährleistung und keine Haftung im Zusammenhang mit der Nutzung der Informationen. Diese Publikation stellt keine Gewährung einer Lizenz oder eine Empfehlung zur Verletzung von Patentrechten dar.  
Dieses technische Datenblatt ersetzt alle vorherigen Ausgaben.

Copyright © 2009 DuPont. Alle Rechte vorbehalten. Das DuPont Logo, DuPont™, The miracles of science™ sowie alle mit ® oder ™ gekennzeichneten Produkte sind markenrechtlich geschützt für E. I. du Pont de Nemours and Company oder eine ihrer Konzerngesellschaften.