

## Technical Data Sheet

# PercoTop® Primer 010

CS310 / CS311 / CS312 / CS313 / CS315 / CS316  
1K Primer

### Beschreibung

PercoTop® Primer 010 ist eine lösemittelhaltige zinkchromatfreie 1K-Grundierung.  
Die Zusammensetzung basiert auf Polyvinylbutyral.

### Produkte

CS310/CS311/CS312/CS313/CS315/CS316	PercoTop® Primer 010 1K Primer
CS010-CS095	PercoTop® Tints
CS600	PercoTop® Thinner Standard

### Farbtöne

- CS310: ca. RAL 7035.
- CS311: ca. RAL 6011.
- CS312: ca. RAL 9005.
- CS313: ca. RAL 9010.
- CS315: farblos.
- CS316: ca. RAL 1015

### Eigenschaften

- Sehr schnelle Trocknung.
- Vorzügliche Haftung auf angegebenen metallischen Untergründen.
- Ergibt eine sehr feine und glatte Oberfläche.
- Innenbereich ohne Feuchtwarm- oder Nassbeanspruchung.

### Untergründe

- Stahl, Aluminium und Nichteisenmetall.
- Galvanisch und sendzimir verzinkter Stahl.

## Technical Data Sheet

# PercoTop<sup>®</sup> Primer 010

CS310 / CS311 / CS312 / CS313 / CS315 / CS316  
1K Primer

### Vorbereitung der Oberfläche

- Die Untergründe müssen verschmutzungsfrei sein.
- Aufgrund der Vielzahl an Untergründen und deren Herstellungsverfahren sollte eine Vorprüfung auf dem jeweils vorliegenden Untergrund erfolgen, um sicherzustellen, dass die Vorbehandlung für eine einwandfreie Haftung genügt. Für Informationen zum Untergrund und zur Vorbereitung der jeweiligen Oberfläche Herstellerangaben beachten.

### VOC-Wert verarbeitungsfertig (EU Richtlinie 1999/13/EC)

- RAL 9010: 706 g/l      Inklusive 25 % CS600.
- RAL 9005: 711 g/l      Inklusive 25 % CS600.

## Produktvorbereitung







<b>Verdünnung</b>	CS600
<b>Empfohlene Trockenschichtdicke</b>	20-30 µm

## Technical Data Sheet

# PercoTop<sup>®</sup> Primer 010

CS310 / CS311 / CS312 / CS313 / CS315 / CS316  
1K Primer

## Verarbeitung

	Verarbeitungsver- viskosität DIN 4 bei 20°C (s)	Verdün- nung (%)	Spritz- düse (mm)	Druck (bar)	Anzahl der Spritz- gänge
 <b>Fließbecher</b>  <b>Saugbecher</b> (Hochdruckspritzen)	18-20	25-30	1.3-1.4	3.0-4.0	2
 <b>HVLP</b> (Niederdruckspritzen)	18-20	25-30	1.3-1.4	2.0-2.5	2
 <b>Airless Airmix</b>	30-35	10-15	0.28	2.0-3.0 Luft  Ca. 100 Material	1-2
 <b>Druckkessel Förderpumpe</b> (Hochdruckspritzen)	18-20	25-30	1.1	2.5-3.5 Luft  1.0-2.0 Material	2
 <b>Elektrostatik</b>	Nach Beratung durch den DuPont Anwendungstechniker.				

## Technical Data Sheet

# PercoTop<sup>®</sup> Primer 010

CS310 / CS311 / CS312 / CS313 / CS315 / CS316  
1K Primer

## Trocknung

<b>Lufttrocknung bei 20°C</b>	25 µm Trockenschichtdicke
<b>Staubtrocken</b>	10 Minuten
<b>Handtrocken</b>	15 Minuten
<b>Überlackierbar trocken</b>	30 Minuten
<b>Trocken</b>	30 Minuten

<b>Forcierte Trocknung</b>	Abluftzeit: 5 Minuten. Abhängig von der Schichtdicke.
<b>Trockenzeit</b>	10 Minuten
<b>Trocknungs-temperatur</b>	60°C Objekttemperatur

## Überlackierbarkeit

<b>Überlackierbar</b>	Mit PercoTop <sup>®</sup> und Imron <sup>®</sup> Decklacken.
<b>Hinweis</b>	Die Überarbeitung mit oben genannten Produkten ist ohne Schleifen möglich.

## Kenndaten

<b>Lieferviskosität</b>	60-80 s DIN 4
<b>Flammpunkt</b>	25°C


	<b>Festkörper</b>  Gewicht (%)	<b>Dichte</b>  (kg/l)	<b>Theoretische Ergiebigkeit</b>  (bei 25 µm) (m <sup>2</sup> /kg)	<b>Theoretischer Materialverbrauch</b> (bei 25 µm) (g/m <sup>2</sup> )
<b>Weiss</b> In Lieferform	43,4	1,14	8,1	123
<b>Schwarz</b> In Lieferform	42,8	1,14	7,9	126

## Technical Data Sheet

# PercoTop<sup>®</sup> Primer 010

CS310 / CS311 / CS312 / CS313 / CS315 / CS316  
1K Primer

## Hinweis

	<ul style="list-style-type: none"><li>• Vor Gebrauch aufrühren.</li></ul>
<b>Lagerbedingungen</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Lagertemperatur muss im Bereich +5°C und 35°C sein .</li></ul>
<b>Lagerstabilität bei 5°C bis 35°C</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Siehe Etikettierung auf dem Originalgebinde.</li></ul>

### Sicherheit

Das Sicherheitsdatenblatt vor der Verarbeitung durchlesen.  
Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

### Information

Die hierin enthaltenen Informationen entsprechen unserem Kenntnisstand am Tag der Veröffentlichung. Wir behalten uns vor, die Informationen zu ändern, sofern neue Erkenntnisse und Erfahrungen erhältlich sind. Die hierin enthaltenen Daten entsprechen den üblichen Produkteigenschaften und beziehen sich ausschließlich auf das jeweilige Material; die Daten können unter Umständen nicht gelten, sofern die Materialien in Kombination mit anderen Materialien, Zusätzen oder in anderen Prozessen genutzt werden, sofern nicht ausdrücklich anderweitig angegeben. Die Daten sind nicht gedacht, Spezifikationsgrenzen festzulegen oder allein als Grundlage für ein Design; sie sind nicht dazu gedacht, Tests zu ersetzen, die von dem Anwender durchzuführen sind, um sich von der Eignung eines bestimmten Materials für einen speziellen Zweck zu überzeugen. Da DuPont nicht alle Variationen des endgültigen Gebrauches berücksichtigen kann, übernimmt DuPont keine Gewährleistung und keine Haftung im Zusammenhang mit der Nutzung der Informationen. Diese Publikation stellt keine Gewährung einer Lizenz oder eine Empfehlung zur Verletzung von Patentrechten dar.  
Dieses technische Datenblatt ersetzt alle vorherigen Ausgaben.

Copyright © 2009 DuPont. Alle Rechte vorbehalten. Das DuPont Logo, DuPont<sup>™</sup>, The miracles of science<sup>™</sup> sowie alle mit ® oder <sup>™</sup> gekennzeichneten Produkte sind markenrechtlich geschützt für E. I. du Pont de Nemours and Company oder eine ihrer Konzerngesellschaften.