

Technical Data Sheet

PercoTop[®] EP

2K Epoxy Topcoat

Beschreibung

PercoTop[®] EP ist ein 2K-Epoxid Decklack.
Die Zusammensetzung basiert auf Epoxidharz.

Produkte

PercoTop [®] EP	PercoTop [®] EP 2K Epoxy Topcoat
CS980	PercoTop [®] EP Binder
CS010-CS095	PercoTop [®] Tints
CS780	PercoTop [®] Activator EP
CS680	PercoTop [®] Thinner EP

Farbtöne

- Industrielle und Standardfarbtonregister.
- Verschiedene Glanzgrade stehen zur Verfügung.

Eigenschaften

- Hat eine hohe Oberflächenhärte und Chemikalienbeständigkeit.
- Er zeigt bei UV- oder Wetterbelastung epoxidharztypische Kreidung und Farbtonveränderung und ist deshalb vornehmlich für den Innenbereich geeignet.

Untergründe

- Ausgehärtete, lösemittelfeste, gut erhaltene und angeschliffene Werks- oder Altlackierung.
- Grundierte Oberfläche.

Technical Data Sheet

PercoTop[®] EP

2K Epoxy Topcoat

Vorbereitung der Oberfläche

- Die Untergründe müssen verschmutzungsfrei sein.
- Oberfläche schleifen:
 - a. trocken mit Excenter und Staubabsaugung P320 - P500;
 - b. nass mit Schleifpapier P600 - P800.
- Vor Überarbeitung entfetten.

VOC-Wert verarbeitungsfertig (EU Richtlinie 1999/13/EC)

- RAL 9010: 545 g/l 7:1 Gewichtsverhältnis mit CS780 + 25 % CS680.
- RAL 9005: 545 g/l 7:1 Gewichtsverhältnis mit CS780 + 25 % CS680.

Produktvorbereitung

	Mischungsverhältnis	PercoTop [®] EP CS780	Volumen	Gewicht
			5 1	7 1
	Verdünnung	CS680		
	Topfzeit bei 20°C	7-8 Stunden		
	Empfohlene Trockenschichtdicke	50-60 µm		

Technical Data Sheet

PercoTop[®] EP

2K Epoxy Topcoat

Verarbeitung

	Verarbeitungs- viskosität DIN 4 bei 20°C (s)	Verdün- nung (%)	Spritz- düse (mm)	Druck (bar)	Anzahl der Spritz- gänge
 Fließbecher  Saugbecher (Hochdruckspritzen)	20-22	25-30	1.3	3.0-5.0	2
 HVLP (Niederdruckspritzen)	20-22	25-30	1.3	2.0-2.5	2
 Airless Airmix	28-40	10-20	0.28-0.33	2.0-3.0 Luft Ca. 100 Material	2
 Druckkessel Förderpumpe (Hochdruckspritzen)	20-22	25-30	1.1	4.0-5.0 Luft Ab 0.2 Material	2
 Elektrostatik	Nach Beratung durch den DuPont Anwendungstechniker.				

Technical Data Sheet

PercoTop[®] EP

2K Epoxy Topcoat

Trocknung

Lufttrocknung bei 20°C	60 µm Trockenschichtdicke
Staubtrocken	1 Stunde
Handtrocken	4-6 Stunden
Trocken	24 Stunden

Forcierte Trocknung	Abluftzeit: 30 Minuten. Abhängig von der Schichtdicke.
Trockenzeit	45 Minuten
Trocknungs-temperatur	60°C Objekttemperatur

Kenndaten

Lieferviskosität	80-90 s DIN 4
Flammpunkt	30°C

	Festkörper	Dichte	Theoretische Ergiebigkeit	Theoretischer Materialverbrauch
	Gewicht (%)	(kg/l)	(bei 50 µm) (m ² /kg)	(bei 50 µm) (g/m ²)
Weiss				
In Lieferform	62,4	1,19	-	-
In Mischung	61,0	1,14	8,7	114
Schwarz				
In Lieferform	55,2	1,03	-	-
In Mischung	54,7	1,01	9,6	103

Technical Data Sheet

PercoTop[®] EP

2K Epoxy Topcoat

Hinweis

	<ul style="list-style-type: none">• Vor Gebrauch der Mischpasten und des Bindemittels jeweils gründlich aufrühren.• Nach dem Auswiegen der Komponenten muss die Mischung gut gerührt werden.
	<ul style="list-style-type: none">• Vor Applikation wird ein Farbtonvergleich empfohlen.
Lagerbedingungen	<ul style="list-style-type: none">• Lagertemperatur muss im Bereich +5°C und 35°C sein .
Lagerstabilität bei 5°C bis 35°C	<ul style="list-style-type: none">• Siehe Etikettierung auf dem Originalgebinde.

Sicherheit

Das Sicherheitsdatenblatt vor der Verarbeitung durchlesen.
Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Information

Die hierin enthaltenen Informationen entsprechen unserem Kenntnisstand am Tag der Veröffentlichung. Wir behalten uns vor, die Informationen zu ändern, sofern neue Erkenntnisse und Erfahrungen erhältlich sind. Die hierin enthaltenen Daten entsprechen den üblichen Produkteigenschaften und beziehen sich ausschließlich auf das jeweilige Material; die Daten können unter Umständen nicht gelten, sofern die Materialien in Kombination mit anderen Materialien, Zusätzen oder in anderen Prozessen genutzt werden, sofern nicht ausdrücklich anderweitig angegeben. Die Daten sind nicht gedacht, Spezifikationsgrenzen festzulegen oder allein als Grundlage für ein Design; sie sind nicht dazu gedacht, Tests zu ersetzen, die von dem Anwender durchzuführen sind, um sich von der Eignung eines bestimmten Materials für einen speziellen Zweck zu überzeugen. Da DuPont nicht alle Variationen des endgültigen Gebrauches berücksichtigen kann, übernimmt DuPont keine Gewährleistung und keine Haftung im Zusammenhang mit der Nutzung der Informationen. Diese Publikation stellt keine Gewährung einer Lizenz oder eine Empfehlung zur Verletzung von Patentrechten dar.
Dieses technische Datenblatt ersetzt alle vorherigen Ausgaben.

Copyright © 2009 DuPont. Alle Rechte vorbehalten. Das DuPont Logo, DuPont[™], The miracles of science[™] sowie alle mit ® oder [™] gekennzeichneten Produkte sind markenrechtlich geschützt für E. I. du Pont de Nemours and Company oder eine ihrer Konzerngesellschaften.