

Technical Data Sheet

PercoTop[®] Acryl 100

2K MS Topcoat

Beschreibung

PercoTop[®] Acryl 100 ist ein hochwertiges Medium Solid 2K-Decklacksystem.
Die Zusammensetzung basiert auf Acrylharz.

Produkte

PercoTop [®] Acryl 100	PercoTop [®] Acryl 100 2K MS Topcoat
CS950	PercoTop [®] Acryl 100 Binder
CS010-CS095	PercoTop [®] Tints
CS701	PercoTop [®] Activator Standard
CS702	PercoTop [®] Activator Fast
CS703	PercoTop [®] Activator LR Fast
CS704	PercoTop [®] Activator 3840
CS600	PercoTop [®] Thinner Standard
CS602	PercoTop [®] Thinner 2K
CS603	PercoTop [®] Thinner Fast

Farbtöne

- Industrielle und Standardfarbtonregister.
- Verschiedene Glanzgrade stehen zur Verfügung.

Eigenschaften

- Sehr guter Verlauf.
- Hohe UV-Beständigkeit.

Untergründe

- Ausgehärtete, lösemittelfeste, gut erhaltene und angeschliffene Werks- oder Altlackierung.
- Grundierte Oberfläche.
- PVC und gepulverter Untergrund.

Technical Data Sheet

PercoTop[®] Acryl 100

2K MS Topcoat

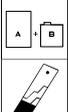
Vorbereitung der Oberfläche

- Die Untergründe müssen verschmutzungsfrei sein.
- Oberfläche schleifen:
 - a. trocken mit Excenter und Staubabsaugung P320 - P500;
 - b. nass mit Schleifpapier P600 - P800.
- Vor Überarbeitung entfetten. CS410 einsetzen für PVC und gepulverte Untergründe.

VOC-Wert verarbeitungsfertig (EU Richtlinie 1999/13/EC)

- RAL 9010: 548 g/l 2:1 Gewichtsverhältnis mit CS701 + 25 % CS600.
- RAL 9005: 584 g/l 2:1 Gewichtsverhältnis mit CS701 + 25 % CS600.

Produktvorbereitung

	Mischungsverhältnis	PercoTop [®] Acryl 100 CS702/CS703/CS704 CS701	Volumen	Gewicht	Volumen	Gewicht
			5	5	2	2
			1	1	-	-
			-	-	1	1
Verdünnung		CS600 CS602 CS603				
	Topfzeit bei 20°C	CS701 CS702/CS703 CS704	5-6 Stunden 2-3 Stunden 4 Stunden			
Empfohlene Trockenschichtdicke		35-50 µm				

Technical Data Sheet

PercoTop[®] Acryl 100

2K MS Topcoat

Verarbeitung

	Verarbeitungs- viskosität DIN 4 bei 20°C (s)	Verdün- nung (%)	Spritz- düse (mm)	Druck (bar)	Anzahl der Spritz- gänge
 Fließbecher  Saugbecher (Hochdruckspritzen)	20	25-30	1.3	4.0-5.0	2
 HVLP (Niederdruckspritzen)	20	25-30	1.3	2.0-2.5	2
 Airless Airmix	25-30	15-25	0.18	2.0-3.0 Luft Ca. 100 Material	2
 Druckkessel Förderpumpe (Hochdruckspritzen)	20	25-30	1.1	3.5-5.0 Luft 0.5-2.0 Material	2
 Elektrostatik	Nach Beratung durch den DuPont Anwendungstechniker.				

Technical Data Sheet

PercoTop[®] Acryl 100

2K MS Topcoat

Trocknung

Lufttrocknung bei 20°C	40 µm Trockenschichtdicke
Staubtrocken	1 Stunde
Handtrocken	4-6 Stunden
Trocken	72 Stunden

Forcierte Trocknung	Abluftzeit: 10 Minuten. Abhängig von der Schichtdicke.
Trockenzeit	30 Minuten
Trocknungs-temperatur	60°C Objekttemperatur
Hinweis	Um die Trocknung des Produkts zu beschleunigen, kann man, nach Anweisung des DuPont Anwendungstechnikers, CS215 zum Stammlack hinzugeben.

Kenndaten

Lieferviskosität	Weiss: 70-80 s DIN 4 Schwarz: 90-110 s DIN 4
Flammpunkt	12,5°C

	Festkörper	Dichte	Theoretische Ergiebigkeit	Theoretischer Materialverbrauch
	Gewicht (%)	(kg/l)	(bei 40 µm) (m ² /kg)	(bei 40 µm) (g/m ²)
Weiss				
In Lieferform	62,8	1,19	-	-
In Mischung mit CS702/CS703	64,9	1,17	9,0	111
Schwarz				
In Lieferform	53,3	0,98	-	-
In Mischung mit CS702/CS703	57,0	1,00	10,1	99

Technical Data Sheet

PercoTop[®] Acryl 100

2K MS Topcoat

Hinweis

	<ul style="list-style-type: none">Struktur, Auftragseigenschaften über Pinsel und Rolle, Elastifizierung, Trocknung und Anti-Krater-Eigenschaften können über verschiedene Additive beeinflusst werden. Bitte separates Infoblatt hinzuziehen und unseren Aussendienstmitarbeiter kontaktieren.
	<ul style="list-style-type: none">Vor Gebrauch der Mischpasten und des Bindemittels jeweils gründlich aufrühren.Nach dem Auswiegen der Komponenten muss die Mischung gut gerührt werden.
	<ul style="list-style-type: none">Vor Applikation wird ein Farbtonvergleich empfohlen.
Lagerbedingungen	<ul style="list-style-type: none">Lagertemperatur muss im Bereich +5°C und 35°C sein .
Lagerstabilität bei 5°C bis 35°C	<ul style="list-style-type: none">Siehe Etikettierung auf dem Originalgebände.

Sicherheit

Das Sicherheitsdatenblatt vor der Verarbeitung durchlesen.
Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Information

Die hierin enthaltenen Informationen entsprechen unserem Kenntnisstand am Tag der Veröffentlichung. Wir behalten uns vor, die Informationen zu ändern, sofern neue Erkenntnisse und Erfahrungen erhältlich sind. Die hierin enthaltenen Daten entsprechen den üblichen Produkteigenschaften und beziehen sich ausschließlich auf das jeweilige Material; die Daten können unter Umständen nicht gelten, sofern die Materialien in Kombination mit anderen Materialien, Zusätzen oder in anderen Prozessen genutzt werden, sofern nicht ausdrücklich anderweitig angegeben. Die Daten sind nicht gedacht, Spezifikationsgrenzen festzulegen oder allein als Grundlage für ein Design; sie sind nicht dazu gedacht, Tests zu ersetzen, die von dem Anwender durchzuführen sind, um sich von der Eignung eines bestimmten Materials für einen speziellen Zweck zu überzeugen. Da DuPont nicht alle Variationen des endgültigen Gebrauches berücksichtigen kann, übernimmt DuPont keine Gewährleistung und keine Haftung im Zusammenhang mit der Nutzung der Informationen. Diese Publikation stellt keine Gewährung einer Lizenz oder eine Empfehlung zur Verletzung von Patentrechten dar.
Dieses technische Datenblatt ersetzt alle vorherigen Ausgaben.

Copyright © 2009 DuPont. Alle Rechte vorbehalten. Das DuPont Logo, DuPont[™], The miracles of science[™] sowie alle mit ® oder [™] gekennzeichneten Produkte sind markenrechtlich geschützt für E. I. du Pont de Nemours and Company oder eine ihrer Konzerngesellschaften.