

Technical Data Sheet Switzerland

PercoTop[®] 449

2K Structure Topcoat

Beschreibung

PercoTop[®] 449 ist ein lösemittelhaltiges 2K-Strukturdecklacksystem mit hervorragender Leistung. Durch die Änderung des Applikationsparameters ist die Spritzung von verschiedenen Strukturen oder eine Glattlackierung möglich.
Zusammensetzung basiert auf Polyurethan.

Produkte

PercoTop [®] 449	PercoTop [®] 449 2K Structure Topcoat
CS949	PercoTop [®] 449 Structure Binder
CS010-CS095	PercoTop [®] Tints
CS702	PercoTop [®] Activator Fast
CS703	PercoTop [®] Activator LR Fast
CS704	PercoTop [®] Activator 3840
CS705	PercoTop [®] Activator 4040
CS706	PercoTop [®] Activator 4060
CS710	PercoTop [®] Activator VHS Fast
CS711	PercoTop [®] Activator VHS Standard
CS712	PercoTop [®] Activator VHS Slow
CS600	PercoTop [®] Thinner Standard
CS602	PercoTop [®] Thinner 2K

Farbtöne

- Industrielle und Standardfarbtonregister.
- Verschiedene Glanzgrade stehen zur Verfügung.

Eigenschaften

- Ist Chemikalienbeständig.
- Härtet auch bei hohen Schichtdicken rasch aus.
- Kann eingesetzt werden zum Erreichen einer Struktur und eines matten Lacks (ca 25 Einheiten 60°C).

Untergründe

- Stahl und GFK.
- Alle PercoTop[®] Primer, Filler und Surfacer.

Technical Data Sheet Switzerland

PercoTop® 449

2K Structure Topcoat

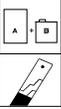
Vorbereitung der Oberfläche

- Die Untergründe müssen verschmutzungsfrei sein.
- Aufgrund der Vielzahl an Untergründen und deren Herstellungsverfahren sollte eine Vorprüfung auf dem jeweils vorliegenden Untergrund erfolgen, um sicherzustellen, dass die Vorbehandlung für eine einwandfreie Haftung genügt. Für Informationen zum Untergrund und zur Vorbereitung der jeweiligen Oberfläche Herstellerangaben beachten.

VOC-Wert verarbeitungsfertig (EU Richtlinie 1999/13/EC)

- RAL 9010: 397 g/l 5:1 Gewichtsverhältnis mit CS706.
- RAL 9005: 408 g/l 5:1 Gewichtsverhältnis mit CS706.

Produktvorbereitung

		Volumen	Gewicht	
	Mischungsverhältnis	PercoTop® 449 CS702/CS703/CS704/CS705/CS706/CS710/CS711/ CS712	4	5
		<u>Hinweis:</u> - CS705/CS706 nur einsetzen für Verarbeitung im Innenbereich. - CS702/CS704 nur einsetzen für Verarbeitung nur im Aussenbereich. - CS703 einsetzen für Verarbeitung im Aussenbereich bei starker UV-Belastung.	1	1
	Verdünnung	CS600 CS602		
	Topfzeit bei 20°C	2 Stunden		
	Empfohlene Trockenschichtdicke	40-80 µm Abhängig von der Struktur, können höhere Schichtdicken erzielt werden.		

Technical Data Sheet Switzerland

PercoTop[®] 449

2K Structure Topcoat

Verarbeitung

	Struktur	Verarbeitungsviskosität DIN 4 bei 20°C (s)	Verdünnung (%)	Spritzdüse (mm)	Druck (bar)	Anzahl der Spritzgänge	
 Fluessbecher  Saugbecher (Hochdruckspritzen)	Grob	Mischviskosität	0	3	2,5-3,5	2	
	Fein	Mischviskosität	0	2		2	
 HVLP (Niederdruckspritzen)	Glattlack	25	30-35	1,6-1,8	2,5-3,5	2	
	Tupf-Effekt	Mischviskosität	0	1,0-2,5		1	
	Grob	Mischviskosität	0	3		2	2
	Fein	Mischviskosität	0	2		2	
 Airless Airmix	Glattlack	25	30-35	1,6-1,8	2,5-3,5	2	
	Tupf-Effekt	Mischviskosität	0	1,0-2,5		1	
	Grob	Mischviskosität	0	0,50		2,0-3,0 Luft	2
	Fein	Mischviskosität	0	0,41		Ca. 100 Material	2
 Druckkessel Förderpumpe (Hochdruckspritzen)	Glattlack	25-30	30-35	0,28	2,5-3,5 Luft	2	
	Tupf-Effekt	Mischviskosität	0	1,0-2,0		1	
	Grob	Mischviskosität	0	1,3		2,5-3,5 Luft	2
	Fein	Mischviskosität	0	1,2		1,0-2,0 Material	2
 Glattlack 25-30	Glattlack	25-30	25-30	1,1	1,0-2,0 Material	1	
	Tupf-Effekt	Mischviskosität	0	1,0-2,0		1	
 Elektrostatik	Nach Beratung durch den DuPont Anwendungstechniker.						
Hinweis Zum Tupf-Effekt	Vorspritzen mit verdünntem Material (25 s DIN 4). Die vorgespitzte Schicht sollte nicht länger als 6 Stunden und nicht im Ofen getrocknet werden.						

Technical Data Sheet Switzerland

PercoTop[®] 449

2K Structure Topcoat

Trocknung

Lufttrocknung bei 20°C	50 µm Trockenschichtdicke
Staubtrocken	30-50 Minuten
Handtrocken	3 Stunden
Trocken	16 Stunden

Forcierte Trocknung	Abluftzeit: 15 Minuten. Abhängig von der Schichtdicke.
Trockenzeit	30 Minuten
Trocknungs-temperatur	60°C Objekttemperatur
Hinweis	Um die Trocknung des Produkts zu beschleunigen, kann man CS215 zum Stammlack hinzugeben nach Anweisung des DuPont Anwendungstechnikers.

Kenndaten

Lieferviskosität	Thixotrop
Flammpunkt	24°C

	Festkörper	Dichte	Theoretische Ergiebigkeit	Theoretischer Materialverbrauch
	Gewicht (%)	(kg/l)	(bei 50 µm) (m ² /kg)	(bei 50 µm) (g/m ²)
Weiss				
In Lieferform	66,8	1,29	-	-
In Mischung	67,3	1,26	8,5	117
Schwarz				
In Lieferform	64,6	1,21	-	-
In Mischung	65,5	1,19	9,0	111

Technical Data Sheet Switzerland

PercoTop[®] 449

2K Structure Topcoat

Hinweis

	<ul style="list-style-type: none">Struktur, Auftragseigenschaften über Pinsel und Rolle, Elastifizierung, Trocknung und Anti-Krater-Eigenschaften können über verschiedene Additive beeinflusst werden. Bitte separates Infoblatt hinzuziehen und unseren Aussendienstmitarbeiter kontaktieren.
	<ul style="list-style-type: none">Vor Gebrauch der Mischpasten und des Bindemittels jeweils gründlich aufrühren.Nach dem Auswiegen der Komponenten muss die Mischung gut gerührt werden.
	<ul style="list-style-type: none">Vor Applikation wird ein Farbtonvergleich empfohlen.
Lagerbedingungen	<ul style="list-style-type: none">Lagertemperatur muss im Bereich + 5°C und 35°C sei n.
Lagerstabilität bei 5°C bis 35°C	<ul style="list-style-type: none">Siehe Etikettierung auf dem Originalgebände.

Sicherheit

Das Sicherheitsdatenblatt vor der Verarbeitung durchlesen.
Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Information

Die hierin enthaltenen Informationen entsprechen unserem Kenntnisstand am Tag der Veröffentlichung. Wir behalten uns vor, die Informationen zu ändern, sofern neue Erkenntnisse und Erfahrungen erhältlich sind. Die hierin enthaltenen Daten entsprechen den üblichen Produkteigenschaften und beziehen sich ausschließlich auf das jeweilige Material; die Daten können unter Umständen nicht gelten, sofern die Materialien in Kombination mit anderen Materialien, Zusätzen oder in anderen Prozessen genutzt werden, sofern nicht ausdrücklich anderweitig angegeben. Die Daten sind nicht gedacht, Spezifikationsgrenzen festzulegen oder allein als Grundlage für ein Design; sie sind nicht dazu gedacht, Tests zu ersetzen, die von dem Anwender durchzuführen sind, um sich von der Eignung eines bestimmten Materials für einen speziellen Zweck zu überzeugen. Da DuPont nicht alle Variationen des endgültigen Gebrauches berücksichtigen kann, übernimmt DuPont keine Gewährleistung und keine Haftung im Zusammenhang mit der Nutzung der Informationen. Diese Publikation stellt keine Gewährung einer Lizenz oder eine Empfehlung zur Verletzung von Patentrechten dar.
Dieses technische Datenblatt ersetzt alle vorherigen Ausgaben.

Copyright © 2009 DuPont. Alle Rechte vorbehalten. Das DuPont Logo, DuPont™, The miracles of science™ sowie alle mit ® oder ™ gekennzeichneten Produkte sind markenrechtlich geschützt für E. I. du Pont de Nemours and Company oder eine ihrer Konzerngesellschaften.