

Beschreibung

PercoTop® PUR ist ein 2K-Polyurethan Decklack. Die Zusammensetzung basiert auf hochelastischem Polyester.

Produkte

PercoTop® PUR	PercoTop [®] PUR 2K MS Topcoat
CS920	PercoTop [®] PUR Binder
CS010-CS095	PercoTop® Tints
CS701	PercoTop® Activator Standard
CS702	PercoTop [®] Activator Fast
CS703	PercoTop® Activator LR Fast
CS704	PercoTop [®] Activator 3840
CS710	PercoTop® Activator VHS Fast
CS711	PercoTop [®] Activator VHS Standard
CS712	PercoTop® Activator VHS Slow
CS600	PercoTop® Thinner Standard
CS602	PercoTop® Thinner 2K
CS603	PercoTop [®] Thinner Fast

Farbtöne

- Industrielle und Standardfarbtonregister.
- Verschiedene Glanzgrade stehen zur Verfügung.

Eigenschaften

- Hochwertiges Lacksystem f
 ür alle Beschichtungsaufgaben.
- Zeichnet sich durch seine hoch witterungs- und chemikalienbeständige Oberfläche aus.

Untergründe

- Ausgehärtete, lösemittelfeste, gut erhaltene und angeschliffene Werks- oder Altlackierung.
- Grundierte Oberfläche.





Vorbereitung der Oberfläche

- Die Untergründe müssen verschmutzungsfrei sein.
- Oberfläche schleifen:
 - a. trocken mit Excenter und Staubabsaugung P320 P500;
 - b. nass mit Schleifpapier P600 P800.
- Vor Überarbeitung entfetten.

VOC-Wert verarbeitungsfertig (EU Richtlinie 1999/13/EC)

RAL 9010: 492 g/l
 RAL 9005: 492 g/l
 S:1 Volumenverhältnis mit CS702 + 20 % CS600.
 S:1 Volumenverhältnis mit CS702 + 20 % CS600.

Produktvorbereitung

Mischungs-	_	Volumen	Gewicht	Volumen	Gewicht
verhältnis	PercoTop® PUR	5	5	2	2
/?	CS702/CS703/CS704/CS710/CS711			-	-
	/CS712	1	1		
	CS701	-	-	1	1
Verdünnung	CS600				
	CS602				
	CS603				
A B Topfzeit	CS701	5-6 Stund	en		
bei 20℃	CS702/CS703	4 Stunder	1		
	CS704	2-3 Stund	en		
Empfohlene	35-50 μm				
Trockenschichtdick					
е					





Verarbeitung

	Verarbeitungs- viskosität DIN 4 bei 20℃ (s)		nnung %)	Spritz- düse (mm)	Druck (bar)	Anzahl der Spritz- gänge
Fliessbecher Saugbecher (Hochdruckspritzen)	20	CS701 CS702 CS703 CS704	0-5 20-25	1.3	4.0-5.0	2
HVLP HVLP (Niederdruckspritzen)	20	CS701 CS702 CS703 CS704	0-5 20-25	1.3	2.0-2.5	2
Airless Airmix	25-30	CS702 CS703 CS704	15	0.23-0.28	2.0-3.0 Luft Ca. 100 Material	2
Druckkessel Förderpumpe (Hochdruckspritzen)	20	CS701 CS702 CS703 CS704	0-5 20-25	1.1	2.5-3.5 Luft 1.0-2.0 Material	2
Elektrostatik	Nach Beratung durch den DuPont Anwendungstechniker.					



Trocknung

Lufttrocknung bei 20℃	40 µm Trockenschichtdicke
Staubtrocken	1 Stunde 30 Minuten
Handtrocken	4-8 Stunden
Trocken	24-30 Stunden

Forcierte Trocknung	Abluftzeit: 20 Minuten.		
_	Abhängig von der Schichtdicke.		
Trockenzeit	35 Minuten		
Trocknungs-	60°C Objekttemperatur		
temperatur			
Hinweis	Um die Trocknung des Produkts zu beschleunigen, kann man, nach		
	Anweisung des DuPont Anwendungstechnikers, CS215 zum Stammlack		
	hinzugeben.		

Kenndaten

	Festkörper Gewicht	Dichte	Theoretische Ergiebigkeit (bei 50 µm) (m²/kg)	Theoretischer Material-verbrauch (bei 50 µm) (g/m²)	
	(%)	(kg/l)	(m²/kg)	(9/111)	
Weiss					
In Lieferform	64,4	1,49	-	-	
In Mischung	66,3	1,21	8,9	112	
Schwarz					
In Lieferform	55,0	1,17	-	-	
In Mischung	58,5	1,03	9,9	100	





Hinweis

	Struktur, Auftragseigenschaften über Pinsel und Rolle, Elastifizierung, Trocknung und Anti-Krater-Eigenschaften können über verschiedene Additive beeinflusst werden. Bitte separates Infoblatt hinzuziehen und unseren Aussendienstmitarbeiter kontaktieren.
	 Vor Gebrauch der Mischpasten und des Bindemittels jeweils gründlich aufrühren. Nach dem Auswiegen der Komponenten muss die Mischung gut gerührt werden.
	Vor Applikation wird ein Farbtonvergleich empfohlen.
Lagerbedingungen	Lagertemperatur muss im Bereich +5℃ und 35℃ sein .
Lagerstabilität bei 5℃ bis 35℃	Siehe Etikettierung auf dem Originalgebinde.

Sicherheit

Das Sicherheitsdatenblatt vor der Verarbeitung durchlesen. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Information

Die hierin enthaltenen Informationen entsprechen unserem Kenntnisstand am Tag der Veröffentlichung. Wir behalten uns vor, die Informationen zu ändern, sofern neue Erkenntnisse und Erfahrungen erhältlich sind. Die hierin enthaltenen Daten entsprechen den üblichen Produkteigenschaften und beziehen sich ausschließlich auf das jeweilige Material; die Daten können unter Umständen nicht gelten, sofern die Materialien in Kombination mit anderen Materialien, Zusätzen oder in anderen Prozessen genutzt werden, sofern nicht ausdrücklich anderweitig angegeben. Die Daten sind nicht gedacht, Spezifikationsgrenzen festzulegen oder allein als Grundlage für ein Design; sie sind nicht dazu gedacht, Tests zu ersetzen, die von dem Anwender durchzuführen sind, um sich von der Eignung eines bestimmten Materials für einen speziellen Zweck zu überzeugen. Da DuPont nicht alle Variationen des endgültigen Gebrauches berücksichtigen kann, übernimmt DuPont keine Gewährleistung und keine Haftung im Zusammenhang mit der Nutzung der Informationen. Diese Publikation stellt keine Gewährung einer Lizenz oder eine Empfehlung zur Verletzung von Patentrechten dar.

Dieses technische Datenblatt ersetzt alle vorherigen Ausgaben.

Copyright © 2009 DuPont. Alle Rechte vorbehalten. Das DuPont Logo, DuPont™, The miracles of science™ sowie alle mit ® oder ™ gekennzeichneten Produkte sind markenrechtlich geschützt für E. I. du Pont de Nemours and Company oder eine ihrer Konzerngesellschaften.

