

Technical Data Sheet

PercoTop® 531 MIO

2K Solventbased Topcoat Acryl

Beschreibung

PercoTop® 531 MIO ist ein lösemittelhaltiger 2K Acryl-Topcoat der speziell für Metallikbeschichtungen mit Struktur, die dekorativen Zwecken dienen, entwickelt wurde.

Produkte

CS912	PercoTop® 2K 531 MIO Binder
CS010-CS095	PercoTop® Tints
CS702-CS703-CS704	PercoTop® Activator Fast, LR Fast and 3840 (Außenbereich)
CS705	PercoTop® Activator 4040 (Innenbereich)
CS600	PercoTop® Thinner Standard
CS603	PercoTop® Thinner Fast

Farbtöne

RAL-Farbtöne und andere Farbtonregister.

Eigenschaften

- Hohe Oberflächenhärte
- Gute chemischen Eigenschaften
- Beste UV-Beständigkeit wird mit dem Activator CS703 für Baubeschichtungen erzielt.

Untergründe

- Alle ausgehärteten PercoTop® Nass in Nass Füller.
- Alle geschliffen PercoTop® Füller.

Technical Data Sheet

PercoTop® 531 MIO

2K Solventbased Topcoat Acryl

Vorbereitung der Oberfläche

- Die Untergründe müssen verschmutzungsfrei sein.
- Oberflächen schleifen:
 - a. trocken mit Excenter und Staubabsaugung P320-P500
 - b. nass mit Schleifpapier P600-P800
- Oberfläche mit CS400 oder CS440 reinigen und entfetten.

Theoretischer VOC-Wert verarbeitungsfertig (EU Richtlinie 1999/13/EC)

- RAL9016 508 g/l
- RAL 9005 503 g/l
(7:1 Gew. mit PercoTop® Activator 3840 CS704 + PercoTop® Thinner Standard CS600)

Produktvorbereitung

	Mischung verhältnis	PercoTop® 531 MIO	Volumen	Gewicht
			7	10
		CS702/CS703/CS704/CS705	1	1
Verdünnung		CS600 – CS603		
	Topfzeit bei 20°C	Spritzfertige Einstellung 8 Stunden (abhängig von Verarbeitungviskosität und Härter)		
Empfohlene Trockenschichtdicke		50-80 µm		

Technical Data Sheet

PercoTop® 531 MIO

2K Solventbased Topcoat Acryl

Applikation

	Verarbeitung viskosität DIN 4 bei 20°C (s)	Verdünnung (%)	Spritz- Düse (mm)	Druck (bar)	Anzahl der Spritzgänge
 Fließbecher	25	ca. 25 %	1.5	2.5-3.5	2
 Saugbecher (Hochdruckspritzen)	35	ca. 10 %	1.7-2.0	3 – 4	1 – 2
 HVLP (Niederdruckspritzen)	25 35	ca. 25 % ca. 10 %	1.5 1.7-2.0	2 -2.5 3 – 4	2 1 – 2
 Druckkessel Förderpumpe (Hochdruckspritzen)	Nach Beratung durch den DuPont Anwendungstechniker.				
 Airless Airmix	Nach Beratung durch den DuPont Anwendungstechniker.				
 Elektrostatik	Nach Beratung durch den DuPont Anwendungstechniker.				

Technical Data Sheet

PercoTop® 531 MIO

2K Solventbased Topcoat Acryl

Trocknung

Lufttrocknung bei 20°C	50µm Trockenschichtdicke	
	mit CS702-CS703-CS704	mit CS705
Staubtrocken	Ca. 40 Minuten	Ca. 30 Minuten
Handtrocken	Ca. 2 Stunden	Ca. 1,5 Stunden
Trocken	Über Nacht	Über Nacht
Forcierte Trocknung	Ablüftzeit: ca. 10 -15 Minuten	
Trockenzeit	Ca. 30 Minuten	
Trocknungstemperatur	80°C Objekttemperatur	

Produktdaten

Lieferviskosität	90-100 s DIN 4
Flammpunkt	> 23°C

Spritzfertig bei höchster Verdünnung	Festkörper	Dichte	Theoretische Ergiebigkeit		Theoretischer Materialverbrauch	
	Gewicht (%) +/- 1	(kg/l) +/- 0.01	(bei 40 µm) m²/l	(bei 40 µm) m²/kg	(bei 40 µm) ml/m²	(bei 40 µm) g/m²
Weiss						
In Lieferform	77.1	1.74	-	-	-	-
In Mischung mit Activator	64.4	1.38	-	11.6	-	86,2
Schwarz						
In Lieferform	74.9	1.62	-	-	-	-
In Mischung mit Activator	63.4	1.38	-	12.1	-	82.6

Technical Data Sheet

PercoTop® 531 MIO

2K Solventbased Topcoat Acryl

Hinweis

	<ul style="list-style-type: none">• Mischpasten und Bindemittel vor Gebrauch jeweils gründlich aufrühren.• Nach dem Auswiegen der Komponenten muss die Mischung gut gerührt werden.
	<ul style="list-style-type: none">• Vor Applikation wird ein Farbtonvergleich empfohlen.
Hinweis	<ul style="list-style-type: none">• Das Material sollte vor der Verarbeitung Zimmertemperatur (18-25°C) haben.• Die Gebinde mit Activator sofort nach Gebrauch fest verschließen, denn dieses Produkt reagiert auf Luftfeuchtigkeit und Wasser und verliert dadurch seine Härtereigenschaften.• Aktiviertes Material nicht mit Originalmaterial vermischen oder in Kontakt bringen.
Lagerstabilität	<ul style="list-style-type: none">• Siehe Etikettierung auf dem Originalgebinde.• Lagerung bei 5 bis 25 °C

Sicherheit

Das Sicherheitsdatenblatt vor der Verarbeitung durchlesen.
Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Information

Die hierin enthaltenen Informationen entsprechen unserem Kenntnisstand am Tag der Veröffentlichung. Wir behalten uns vor, die Informationen zu ändern, sofern neue Erkenntnisse und Erfahrungen erhältlich sind. Die hierin enthaltenen Daten entsprechen den üblichen Produkteigenschaften und beziehen sich ausschließlich auf das jeweilige Material; die Daten können unter Umständen nicht gelten, sofern die Materialien in Kombination mit anderen Materialien, Zusätzen oder in anderen Prozessen genutzt werden, sofern nicht ausdrücklich anderweitig angegeben. Die Daten sind nicht gedacht, Spezifikationsgrenzen festzulegen oder allein als Grundlage für ein Design; sie sind nicht dazu gedacht, Tests zu ersetzen, die von dem Anwender durchzuführen sind, um sich von der Eignung eines bestimmten Materials für einen speziellen Zweck zu überzeugen. Da DuPont nicht alle Variationen des endgültigen Gebrauches berücksichtigen kann, übernimmt DuPont keine Gewährleistung und keine Haftung im Zusammenhang mit der Nutzung der Informationen. Diese Publikation stellt keine Gewährung einer Lizenz oder eine Empfehlung zur Verletzung von Patentrechten dar. Dieses technische Datenblatt ersetzt alle vorherigen Ausgaben.

Copyright © 2009 DuPont. Alle Rechte vorbehalten. Das DuPont Logo, DuPont™, The miracles of science™ sowie alle mit ® oder ™ gekennzeichneten Produkte sind markenrechtlich geschützt für E. I. du Pont de Nemours and Company oder eine ihrer Konzerngesellschaften.