

Technical Data Sheet Switzerland

PercoTop® 611

2K DTM Topcoat

Beschreibung

PercoTop® 611 ist ein lösemittelhaltiger 2K-Decklack.
Die Zusammensetzung basiert auf Polyacrylat.

Produkte

PercoTop® 611	PercoTop® 611 2K DTM Topcoat
CS911	PercoTop® 611 DTM Binder
CS010-CS095	PercoTop® Tints
CS704	PercoTop® Activator 3840
CS706	PercoTop® Activator 4060
CS710	PercoTop® Activator VHS Fast
CS711	PercoTop® Activator VHS Standard
CS712	PercoTop® Activator VHS Slow
CS600	PercoTop® Thinner Standard
CS603	PercoTop® Thinner Fast

Farbtöne

- Industrielle und Standardfarbtonregister.

Eigenschaften

- Die spezielle Bindemittel-/Pigmentformulierung ermöglicht bei Einschichtlackierung von metallischen Untergründen einen hohen Korrosionsschutz.

Untergründe

- Stahl und Aluminium.
- Galvanisch, sendzimir und feuerverzinkter Stahl.

Technical Data Sheet Switzerland

PercoTop[®] 611

2K DTM Topcoat




Vorbereitung der Oberfläche

- Die Untergründe müssen verschmutzungsfrei sein.
- Aufgrund der Vielzahl an Untergründen und deren Herstellungsverfahren sollte eine Vorprüfung auf dem jeweils vorliegenden Untergrund erfolgen, um sicherzustellen, dass die Vorbehandlung für eine einwandfreie Haftung genügt. Für Informationen zum Untergrund und zur Vorbereitung der jeweiligen Oberfläche Herstellerangaben beachten.

VOC-Wert verarbeitungsfertig (EU Richtlinie 1999/13/EC)

- RAL 9010: 548 g/l 10:1 Gewichtsverhältnis mit CS706 + 25 % CS600.
- RAL 9005: 543 g/l 10:1 Gewichtsverhältnis mit CS706 + 25 % CS600.

Produktvorbereitung







	Mischungsverhältnis	PercoTop [®] 611 CS704/CS706/CS710/CS711/CS712	Volumen	Gewicht
			9 1	10 1
	Verdünnung	CS600 CS603		
	Topfzeit bei 20°C	8-16 Stunden		
	Empfohlene Trockenschichtdicke	60-80 µm		

Technical Data Sheet Switzerland

PercoTop[®] 611

2K DTM Topcoat

Verarbeitung

		Verarbeitungs- viskosität DIN 4 bei 20°C (s)	Verdünnung (%)	Spritz- düse (mm)	Druck (bar)	Anzahl der Spritz- gänge
	Fliessbecher	20-22	30	1.3-1.8	2.5-3.5	2-3
	Saugbecher					
	(Hochdruckspritzen)					
	HVLP	20-22	30	1.3-1.8	2.0-2.5	2-3
	(Niederdruckspritzen)					
	Airless Airmix	30-35	20	0.28	2.0-3.0 Luft Ca. 100 Material	2
	Druckkessel Förderpumpe	20-22	30	1.1	2.5-3.5 Luft 1.0-2.0 Material	2
	(Hochdruckspritzen)					
	Elektrostatik	Nach Beratung durch den DuPont Anwendungstechniker.				

Technical Data Sheet Switzerland

PercoTop[®] 611

2K DTM Topcoat

Trocknung

Lufttrocknung bei 20°C	60 µm Trockenschichtdicke	
Staubtrocken	CS704 CS706	20 Minuten 30 Minuten
Handtrocken	CS704 CS706	1 Stunde 3 Stunden
Trocken	CS704 CS706	24 Stunden Mindestens 24 Stunden
Forcierte Trocknung	Abluftzeit: 10 Minuten. Abhängig von der Schichtdicke.	
Trockenzeit	30 Minuten	
Trocknungs-temperatur	60°C Objekttemperatur	
Hinweis	Um die Trocknung des Produkts zu beschleunigen, kann man, nach Anweisung des DuPont Anwendungstechnikers, CS215 zum Stammlack hinzugeben.	

Kenndaten

Lieferviskosität	90-100 s DIN 4
Flammpunkt	28°C



	Festkörper	Dichte	Theoretische Ergiebigkeit	Theoretischer Material-verbrauch
	Gewicht (%)	(kg/l)	(bei 60 µm) (m ² /kg)	(bei 60 µm) (g/m ²)
Weiss				
In Lieferform	64,6	1,27	-	-
In Mischung	65,1	1,25	6,8	146
Schwarz				
In Lieferform	57,4	1,08	-	-
In Mischung	59,0	1,09	7,7	129

Technical Data Sheet Switzerland

PercoTop[®] 611

2K DTM Topcoat

Hinweis

	<ul style="list-style-type: none">• Struktur, Auftragseigenschaften über Pinsel und Rolle, Elastifizierung, Trocknung und Anti-Krater-Eigenschaften können über verschiedene Additive beeinflusst werden. Bitte separates Infoblatt hinzuziehen und unseren Aussendienstmitarbeiter kontaktieren.• Bei Anforderung von Chemikalien- oder Wärmebeständigkeit siehe Merkblatt Industrielack Systeme Tabelle 1 und 2.
	<ul style="list-style-type: none">• Vor Gebrauch der Mischpasten und des Bindemittels jeweils gründlich aufrühren.• Nach dem Auswiegen der Komponenten muss die Mischung gut gerührt werden.
	<ul style="list-style-type: none">• Vor Applikation wird ein Farbtonvergleich empfohlen.
Lagerbedingungen	<ul style="list-style-type: none">• Lagertemperatur muss im Bereich +5°C und 35°C sein .
Lagerstabilität bei 5°C bis 35°C	<ul style="list-style-type: none">• Siehe Etikettierung auf dem Originalgebinde.

Technical Data Sheet Switzerland

PercoTop[®] 611

2K DTM Topcoat

Sicherheit

Das Sicherheitsdatenblatt vor der Verarbeitung durchlesen.
Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Information

Die hierin enthaltenen Informationen entsprechen unserem Kenntnisstand am Tag der Veröffentlichung. Wir behalten uns vor, die Informationen zu ändern, sofern neue Erkenntnisse und Erfahrungen erhältlich sind. Die hierin enthaltenen Daten entsprechen den üblichen Produkteigenschaften und beziehen sich ausschließlich auf das jeweilige Material; die Daten können unter Umständen nicht gelten, sofern die Materialien in Kombination mit anderen Materialien, Zusätzen oder in anderen Prozessen genutzt werden, sofern nicht ausdrücklich anderweitig angegeben. Die Daten sind nicht gedacht, Spezifikationsgrenzen festzulegen oder allein als Grundlage für ein Design; sie sind nicht dazu gedacht, Tests zu ersetzen, die von dem Anwender durchzuführen sind, um sich von der Eignung eines bestimmten Materials für einen speziellen Zweck zu überzeugen. Da DuPont nicht alle Variationen des endgültigen Gebrauches berücksichtigen kann, übernimmt DuPont keine Gewährleistung und keine Haftung im Zusammenhang mit der Nutzung der Informationen. Diese Publikation stellt keine Gewährung einer Lizenz oder eine Empfehlung zur Verletzung von Patentrechten dar.
Dieses technische Datenblatt ersetzt alle vorherigen Ausgaben.

Copyright © 2009 DuPont. Alle Rechte vorbehalten. Das DuPont Logo, DuPont™, The miracles of science™ sowie alle mit ® oder ™ gekennzeichneten Produkte sind markenrechtlich geschützt für E. I. du Pont de Nemours and Company oder eine ihrer Konzerngesellschaften.