

## Technical Data Sheet

# PercoTop<sup>®</sup> HS

## 2K HS Topcoat

### Beschreibung

PercoTop<sup>®</sup> HS ist ein VOC-konformes, lösemittelhaltiges High Solid 2K-Decklack-System für Uni-Farbtöne. Entwickelt für die Einsatzgebiete der Grossgeräte-Applikation, Kräne und industrielle Objekte. Die Zusammensetzung basiert auf Acrylharz.

### Produkte

PercoTop <sup>®</sup> HS	PercoTop <sup>®</sup> HS 2K HS Topcoat
CS905	PercoTop <sup>®</sup> HS Binder
CS010-CS095	PercoTop <sup>®</sup> Tints
CS702	PercoTop <sup>®</sup> Activator Fast
CS703	PercoTop <sup>®</sup> Activator LR Fast
CS710	PercoTop <sup>®</sup> Activator VHS Fast
CS711	PercoTop <sup>®</sup> Activator VHS Standard
CS712	PercoTop <sup>®</sup> Activator VHS Slow
CS600	PercoTop <sup>®</sup> Thinner Standard
CS602	PercoTop <sup>®</sup> Thinner 2K
CS610	PercoTop <sup>®</sup> Thinner Fast
CS620	PercoTop <sup>®</sup> Thinner Standard
CS630	PercoTop <sup>®</sup> Thinner Slow
CS640	PercoTop <sup>®</sup> Thinner Extra Slow
CS650	PercoTop <sup>®</sup> Thinner SA

### Farbtöne

- Industrielle und Standardfarbtonregister.
- Verschiedene Glanzgrade stehen zur Verfügung.

### Eigenschaften

- Zeichnet sich durch eine risikofreie und stabile Verarbeitung und schnelle Trocknung aus.
- Ergibt hochglänzende Oberflächen.
- Kombiniert geringen Materialverbrauch mit hohem Standvermögen.
- Hat eine sehr gute Widerstandsfähigkeit, Chemikalien- und Witterungsbeständigkeit.

## Technical Data Sheet

# PercoTop<sup>®</sup> HS

2K HS Topcoat

### Untergründe

- Ausgehärtete, lösemittelfeste, gut erhaltene und angeschliffene Werks- oder Altlackierung.
- Grundierte Oberfläche.

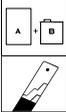
### Vorbereitung der Oberfläche

- Die Untergründe müssen verschmutzungsfrei sein.
- Oberfläche schleifen:
  - a. trocken mit Excenter und Staubabsaugung P320 - P500;
  - b. nass mit Schleifpapier P600 - P800.
- Vor Überarbeitung entfetten.

### VOC-Wert verarbeitungsfertig (EU Richtlinie 1999/13/EC)

- < 420 g/l                      3:1 Volumenverhältnis mit CS710 + 15 % CS610.

## Produktvorbereitung

 <b>Mischungs- verhältnis</b>	PercoTop <sup>®</sup> HS CS702/CS703/CS710/CS711/CS712	<b>Standard</b>	<b>Mattiert</b>
		Volumen	Volumen
		3	5
		1	1
<b>Verdünnung</b>	CS600 CS602 CS610 CS620 CS630 CS640 CS650 <u>Hinweis:</u> - CS610 einsetzen für kleine Objekte bei 15-25°C. - CS620 einsetzen für mittlere Objekte bei 20-25°C. - CS630 einsetzen für grosse Objekte bei 20-30°C. - CS640 einsetzen für grosse Objekte über 30°C. - CS650 einsetzen für spezielle Applikation, Airless, Airmix und Elektrostatisch.		
 <b>Topfzeit bei 20°C</b>	2-3 Stunden		
<b>Empfohlene Trockenschichtdicke</b>	50-80 µm		

## Technical Data Sheet

# PercoTop<sup>®</sup> HS

2K HS Topcoat

## Verarbeitung

	Verarbeitungs- viskosität DIN 4 bei 20°C (s)	Verdün- nung (%)	Spritz- düse (mm)	Druck (bar)	Anzahl der Spritz- gänge
 <b>Fließbecher</b>  <b>Saugbecher</b> (Hochdruckspritzen)	22-26	10-15	1.4-1.6	2.5-3.5	1.5
 <b>HVLP</b> (Niederdruckspritzen)	22-26	10-15	1.4-1.6	2.0-2.5	1.5
 <b>Airless Airmix</b>	30-35	0-5	0.23-0.28	2.0-3.0 Luft  Ca. 100 Material	1
 <b>Druckkessel Förderpumpe</b> (Hochdruckspritzen)	22-26	10-15	1.1	1.0-2.0 Luft  2.5-3.5 Material	1.5
 <b>Elektrostatik</b>	Nach Beratung durch den DuPont Anwendungstechniker.				

## Technical Data Sheet

# PercoTop<sup>®</sup> HS

2K HS Topcoat

## Trocknung

<b>Lufttrocknung bei 20°C</b>	70 µm Trockenschichtdicke
<b>Staubtrocken</b>	20 Minuten - 1 Stunde
<b>Handtrocken</b>	4-6 Stunden
<b>Trocken</b>	16 Stunden

<b>Forcierte Trocknung</b>	Abluftzeit: 15 Minuten. Abhängig von der Schichtdicke.
<b>Trockenzeit</b>	30 Minuten
<b>Trocknungs-temperatur</b>	60°C Objekttemperatur
<b>Hinweis</b>	Um die Trocknung des Produkts zu beschleunigen, kann man, nach Anweisung des DuPont Anwendungstechnikers, CS215 zum Stammlack hinzugeben.

## Technical Data Sheet

# PercoTop<sup>®</sup> HS

2K HS Topcoat

### Kenndaten

<b>Lieferviskosität</b>	Weiss: 85-95 s DIN 4 Schwarz: 120-130 s DIN 4
<b>Flammpunkt</b>	26°C

	<b>Festkörper</b>  Gewicht (%)	<b>Dichte</b>  (kg/l)	<b>Theoretische Ergiebigkeit</b>  (bei 50 µm) (m <sup>2</sup> /kg)	<b>Theoretischer Material- verbrauch</b>  (bei 50 µm) (g/m <sup>2</sup> )
<b>Weiss</b>				
In Lieferform	73,1	1,21	-	-
In Mischung mit CS702/CS703 CS710/CS711/CS712 + CS600/CS602/CS610/ CS620/CS630/CS640/ CS650	67,6	1,23	10,3	97
<b>Schwarz</b>				
In Lieferform	63,2	1,00	-	-
In Mischung mit CS702/CS703 CS710/CS711/CS712 + CS600/CS602/CS610/ CS620/CS630/CS640/ CS650	58,6	1,01	10,2	98

## Technical Data Sheet

# PercoTop<sup>®</sup> HS

2K HS Topcoat

## Hinweis

	<ul style="list-style-type: none"><li>Struktur, Auftragseigenschaften über Pinsel und Rolle, Elastifizierung, Trocknung und Anti-Krater-Eigenschaften können über verschiedene Additive beeinflusst werden. Bitte separates Infoblatt hinzuziehen und unseren Aussendienstmitarbeiter kontaktieren.</li></ul>
	<ul style="list-style-type: none"><li>Vor Gebrauch der Mischpasten und des Bindemittels jeweils gründlich aufrühren.</li><li>Nach dem Auswiegen der Komponenten muss die Mischung gut gerührt werden.</li></ul>
	<ul style="list-style-type: none"><li>Vor Applikation wird ein Farbtonvergleich empfohlen.</li></ul>
<b>Lagerbedingungen</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>Lagertemperatur muss im Bereich +5°C und 35°C sein .</li></ul>
<b>Lagerstabilität bei 5°C bis 35°C</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>Siehe Etikettierung auf dem Originalgebände.</li></ul>

### Sicherheit

Das Sicherheitsdatenblatt vor der Verarbeitung durchlesen.  
Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

### Information

Die hierin enthaltenen Informationen entsprechen unserem Kenntnisstand am Tag der Veröffentlichung. Wir behalten uns vor, die Informationen zu ändern, sofern neue Erkenntnisse und Erfahrungen erhältlich sind. Die hierin enthaltenen Daten entsprechen den üblichen Produkteigenschaften und beziehen sich ausschließlich auf das jeweilige Material; die Daten können unter Umständen nicht gelten, sofern die Materialien in Kombination mit anderen Materialien, Zusätzen oder in anderen Prozessen genutzt werden, sofern nicht ausdrücklich anderweitig angegeben. Die Daten sind nicht gedacht, Spezifikationsgrenzen festzulegen oder allein als Grundlage für ein Design; sie sind nicht dazu gedacht, Tests zu ersetzen, die von dem Anwender durchzuführen sind, um sich von der Eignung eines bestimmten Materials für einen speziellen Zweck zu überzeugen. Da DuPont nicht alle Variationen des endgültigen Gebrauches berücksichtigen kann, übernimmt DuPont keine Gewährleistung und keine Haftung im Zusammenhang mit der Nutzung der Informationen. Diese Publikation stellt keine Gewährung einer Lizenz oder eine Empfehlung zur Verletzung von Patentrechten dar.  
Dieses technische Datenblatt ersetzt alle vorherigen Ausgaben.

Copyright © 2009 DuPont. Alle Rechte vorbehalten. Das DuPont Logo, DuPont<sup>™</sup>, The miracles of science<sup>™</sup> sowie alle mit ® oder <sup>™</sup> gekennzeichneten Produkte sind markenrechtlich geschützt für E. I. du Pont de Nemours and Company oder eine ihrer Konzerngesellschaften.