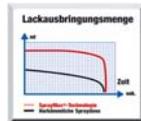


Peter Kwasny GmbH, Heilbronner Strasse 96,  
74831 Gundelsheim / Deutschland  
Telefon: +49 (0) 06269-95-0; Fax: +49 (0) 6269-95-80  
internet: [www.kwasny.de](http://www.kwasny.de) e-mail [info@kwasny.de](mailto:info@kwasny.de)

2K Rapid Grundierfüller Art.-Nr. 680 031 (400 ml)  
Art.-Nr. 684 031 (250 ml)

## TECHNOLOGIE

## SprayMax®



- Breitstrahlzerstäubung (Spritzbild analog Lackierpistole)
- Hohe Lackausbringungsmenge
- Konstanter Zerstäuberdruck (bis zur kompletten Entleerung der Dose)

## PRODUKT

- 2K Grundierfüller isocyanatfrei
- universell einsetzbar auf geschliffenen Altlackierungen und metallischen Untergründen
- hohes Füllvermögen, lösemittelbeständig
- überlackierbar mit allen gängigen 1K und 2K Decklack-Systemen, lange Verarbeitungszeit, schnelle Trocknung, hervorragend schleifbar, glatter Verlauf, sehr gute Zerstäubung
- einfache, zeitsparende Verarbeitung
- gute Haftung auf blankem Stahl / Blech,
- hervorragender Korrosionsschutz

## ANWENDUNGSBEREICH

Empfohlen für:

Universelle Grundierung für die Ausbesserung kleiner und mittelgroßer Flächen (Spot Repair und Teilackierung)

Untergründe:

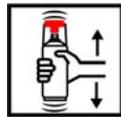
- blankes Stahlblech, gereinigt und geschliffen
- UP-Spachtel, gereinigt und geschliffen
- Altlackierungen, gereinigt und geschliffen

Vorbehandlung:

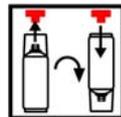


Falls erforderlich Untergrund zuvor gut entrosten. Untergrund anschleifen und mit SprayMax® SILIKON-ENTFERNER reinigen.

**AUSLÖSEN 2K DOSE**



Dose vor dem Auslösen 2 min gründlich schütteln



Roten Druckknopf aus der Kappe entnehmen. Dose um 180° drehen und Druckknopf auf Stift im Dosenboden aufsetzen.



Dose mit der Kappe kopfüber auf festen Untergrund stellen. Roten Auslöseknopf mit dem Handballen bis zum Anschlag drücken.



Dose nach dem Auslösen erneut gründlich 2 min gründlich schütteln

**VERARBEITUNG**

Schutzmaßnahmen:

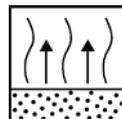


eine persönliche Schutzausrüstung ist zu tragen  
Atemschutzmaske Typ: A2/P2



Schutzhandschuhe,  
z.B. aus Latex oder Nitril

Spritzgänge



2 – 3 Spritzgänge  
(= ca. 30 µm/Spritzgang)

5 – 10 min Zwischenabluffzeit zwischen zwei Spritzgängen je nach Umgebungstemperatur.

Trocknung:



nach ca. 20 min Lufttrocknung nass-in-nass überlackierbar

Schleifbar: 1 Stunde bei 20 °C, 30 min bei 60 °C



IR Trocknung möglich

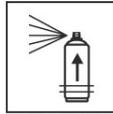
Weiterverarbeitung:



Nassschliff mit P800, Trockenschliff mit Excenter und P400

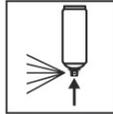
Nach ca. 20 min Lufttrocknung nass-in-nass überlackierbar

Verarbeitungszeit:



Ca. 24 Stunden bei 20 °C Raumtemperatur. Die Verarbeitungszeit ist abhängig von der Umgebungstemperatur. Höhere Temperaturen führen zu einer verkürzten, niedrigere Temperaturen zu einer längeren Topfzeit.

Arbeitsende:



Nach Beenden des Lackiervorgangs Dose umdrehen und Ventil leersprühen.

Entsorgung:

Die restentleerten Spraydosen als Wertstoff entsorgen.

## KENNDATEN

Rohstoffbasis:

Lack: spezielle Lackharze

Härter: isocyanatfrei

VOC-Wert:

633 g/l 253 g/Dose

Festkörperanteil:

46,3 Gew. % bez. auf verdünnten Lack

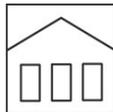
Ergiebigkeit:

ca. 0,5 – 0,75 m<sup>2</sup> / Spraydose bei ca.30 – 50 µm Trockenschichtdicke

Glanzgrad:

n.a.

Lagerstabilität:



36 Monate

Die Angabe der Gebrauchsfähigkeit bezieht sich auf eine unbenutzte Dose bei sachgerechter Lagerung zwischen 15-25°C und einer rel. Luftfeuchte nicht über 60%. Die Dose ist aufrecht stehend, trocken und geschützt vor chemischen und mechanischen Einflüssen zu lagern und zu transportieren. Die Sicherheitshinweise auf der Dose sowie alle gesetzlichen Bestimmungen des Lagerortes sind zu beachten.

Anmerkungen

Nur zur Benutzung durch den Fachmann

SprayMax® ist eingetragenes Warenzeichen der Peter Kwasny Gruppe.

Diese Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Auf den Produktetiketten befindliche Warnhinweise sind zu beachten. Etwa bestehende Schutzrechte sind zu berücksichtigen.