

Peter Kwasny GmbH, Heilbronner Strasse 96,  
74831 Gundelsheim / Deutschland  
Telefon: +49 (0) 06269-95-0; Fax: +49 (0) 6269-95-80  
internet: [www.kwasny.de](http://www.kwasny.de) e-mail [info@kwasny.de](mailto:info@kwasny.de)

1K Acrylfüller

Art.-Nr.: 680 005 hellgrau  
Art.-Nr.: 680 006 mittelgrau  
Art.-Nr.: 680 007 dunkelgrau

**TECHNOLOGIE****SprayMax<sup>®</sup>**

- Breitstrahlzerstäubung (Spritzbild analog Lackierpistole)
- Hohe Lackausbringungsmenge
- Konstanter Zerstäuberdruck bis zur kompletten Entleerung der Dose
- professionelles Lackierergebnis

**PRODUKT**

- 1K Füller zur Isolierung von Durchschliffstellen.
- Auch direkt auf Stahl, verzinktem Stahl und diversen Kunststoffen einsetzbar.
- Hohes Füllvermögen
- Schnelle Trocknung
- Gutes Standvermögen
- Hervorragende Schleifbarkeit
- Guter Korrosionsschutz
- Mit Wasserbasislacken überlackierbar

**ANWENDUNGSBEREICH**

Empfohlen für:

Teile- und Reparaturlackierung

Geeignete Untergründe:

- Angeschliffene und gereinigte Werks- und Alt-lackierungen, ausgenommen thermoplastische Lackierungen
- Stahl, verzinkter Stahl,
- Diverse Kunststoffe (z.B. Hart-PVC, PPO/PA, ABS, PC/PBT),
- Ausgehärtete 2K Spachtel

Nicht geeignet für Kunststoffuntergründe aus PE, PP, PP-Blends (z.B. PP/EPDM). Diese zuvor mit

SprayMax® Kunststoff-Haftvermittler 680 009 vorbehandeln.

Nicht geeignet für Kunststoffuntergründe aus Polystyrol (z.B. Styropor®)

Nicht geeignet für Aluminium. Aluminiumuntergründe zuvor mit SprayMax® 1K Füllprimer vorgrundieren.

## VERARBEITUNG

Schutzmaßnahmen:



eine persönliche Schutzausrüstung ist zu tragen  
Atemschutzmaske Typ: A2/P2



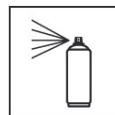
Schutzhandschuhe,  
z.B. aus Latex oder Nitril

Vorbehandlung:



Evtl. losen Rost entfernen, Untergründe mit Schleifpapier P180 – P240 anschleifen, reinigen und entfetten

Vorbereitung:



Dose 2 Minuten gründlich schütteln, vom hörbaren Anschlag der Schüttelkugeln an gerechnet. Probesprühen.

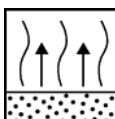
Spritzabstand:

10 – 15 cm

Spritzgänge:



Die gewünschte Trockenfilmschichtdicke mittels mehrerer Spritzgänge aufbauen. Dabei den Lackfilm zwischen 2 Spritzgängen kurz bis zum matten Abziehen ablüften lassen. 1 Spritzgang entspricht etwa 25 µm Trockenfilmschichtdicke.



Insgesamt nicht mehr als 100 µm Trockenfilmschichtdicke auftragen

Trocknung (20 °C):



staubtrocken: 4 min  
griffest: 6 min.  
schleifbar: 15 min

Weiterverarbeitung:



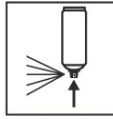
Nass oder trocken schleifen mit Schleifpapier P400 – P500.



Mit handelsüblichen Lösemittel- und Wasserbasislacken sowie 1K und 2K Decklacken überlackierbar.

**Nicht mit 2K UP Spachtel überarbeiten.**

Arbeitsende:



Nach Beenden des Lackiervorgangs Dose umdrehen und Ventil leersprühen.

Entsorgung:

Die restentleerten Spraydosen als Wertstoff entsorgen.

**KENNDATEN**

Rohstoffbasis:

Kombination aus Acrylat- und PVC-Harzen, zink- und schwermetallfrei, aromatenfrei

Festkörperanteil:

ca. 30% (verdünnter Lack, ohne Treibgas)

VOC-Wert:

713 g/l (Aerosoldose einschl. Treibgas)

Kennzeichnung:

Xi, F+

Für weitere Informationen siehe Sicherheitsdatenblatt.

Glanzgrad:

matt

Lagerstabilität:



60 Monate / 20 °C

Die Angabe der Gebrauchsfähigkeit bezieht sich auf eine unbenutzte Dose bei sachgerechter Lagerung zwischen 15-25°C und einer rel. Luftfeuchte nicht über 60%. Die Dose ist aufrecht stehend, trocken und geschützt vor chemischen und mechanischen Einflüssen zu lagern und zu transportieren. Die Sicherheitshinweise auf der Dose sowie alle gesetzlichen Bestimmungen des Lagerortes sind zu beachten.

Anmerkungen

Nur zur Benutzung durch den Fachmann

SprayMax<sup>®</sup> ist eingetragenes Warenzeichen der Peter Kwasny Gruppe.

Diese Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Auf den Produktetiketten befindliche Warnhinweise sind zu beachten. Etwa bestehende Schutzrechte sind zu berücksichtigen.