

Technical Data Sheet

PercoTop[®] 9600

2K MS Topcoat

Beschreibung

PercoTop[®] 9600 ist ein hochwertiges, lösemittelhaltiges, Medium Solid 2K-Decklacksystem für Uni-Farbtöne. Entwickelt für das Einsatzgebiet Teil- und Ganzlackierungen für Nutzfahrzeuge und Busse. Die Zusammensetzung basiert auf Acrylharz.

Produkte

PercoTop [®] 9600	PercoTop [®] 9600 2K MS Topcoat
CS960	PercoTop [®] 9600 MS Binder
CS010-CS095	PercoTop [®] Tints
CS710	PercoTop [®] Activator VHS Fast
CS711	PercoTop [®] Activator VHS Standard
CS712	PercoTop [®] Activator VHS Slow
CS721	PercoTop [®] Activator MS Fast
CS722	PercoTop [®] Activator MS Slow
CS610	PercoTop [®] Thinner Fast
CS620	PercoTop [®] Thinner Standard
CS630	PercoTop [®] Thinner Slow
CS640	PercoTop [®] Thinner Extra Slow
CS650	PercoTop [®] Thinner SA

Farbtöne

- Industrielle und Standardfarbtonregister.

Eigenschaften

- Zeichnet sich durch eine risikofreie und stabile Verarbeitung und schnelle Trocknung aus.
- Ergibt hochglänzende Oberflächen.
- Hat eine sehr gute Widerstandsfähigkeit, Chemikalien- und Witterungsbeständigkeit.

Untergründe

- Ausgehärtete, lösemittelfeste, gut erhaltene und angeschliffene Werks- oder Alllackierung.
- Grundierte Oberfläche.

Technical Data Sheet

PercoTop[®] 9600

2K MS Topcoat

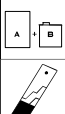

Vorbereitung der Oberfläche

- Die Untergründe müssen verschmutzungsfrei sein.
- Oberfläche schleifen:
 - a. trocken mit Excenter und Staubabsaugung P320 - P500;
 - b. nass mit Schleifpapier P600 - P800.
- Vor Überarbeitung entfetten.

VOC-Wert verarbeitungsfertig (EU Richtlinie 1999/13/EC)

- RAL 9010: 492 g/l 2:1 Volumenverhältnis mit CS721/CS722.
- RAL 9005: 507 g/l 2:1 Volumenverhältnis mit CS721/CS722.

Produktvorbereitung







 Mischungs- verhältnis	PercoTop [®] 9600 CS721/CS722 CS710/CS711/CS712	Volumen	Volumen
		2	4
		1	-
		-	1
Verdünnung	CS610 CS620 CS630 CS640 CS650 <u>Hinweis:</u> - CS610 einsetzen für kleine Objekte bei 15-25°C. - CS620 einsetzen für mittlere Objekte bei 20-25°C. - CS630 einsetzen für grosse Objekte bei 20-30°C. - CS640 einsetzen für grosse Objekte über 30°C. - CS650 einsetzen für spezielle Applikation, Airlless, Airmix und Elektrostatisch.		
 Topfzeit bei 20°C	3-4 Stunden		
Empfohlene Trockenschichtdicke	50-80 µm		

Technical Data Sheet

PercoTop[®] 9600

2K MS Topcoat

Verarbeitung

	Verarbeitungs- viskosität DIN 4 bei 20°C (s)	Verdünnung (%)	Spritz- düse (mm)	Druck (bar)	Anzahl der Spritz- gänge
 Fließbecher  Saugbecher (Hochdruckspritzen)	18-24	CS721 0-5 CS722 CS710 15-20 CS711 CS712	1.4-1.6	2.5-3.5	2
 HVLP (Niederdruckspritzen)	18-24	CS721 0-5 CS722 CS710 15-20 CS711 CS712	1.4-1.6	2.0-2.5	2
 Airless Airmix	30-35	CS710 0-5 CS711 CS712	0.23-0.28	2.0-3.0 Luft Ca. 100 Material	2
 Druckkessel Förderpumpe (Hochdruckspritzen)	18-24	CS721 0-5 CS722 CS710 15-20 CS711 CS712	1.1	2.5-3.5 Luft 1.0-2.0 Material	2
 Elektrostatik	Nach Beratung durch den DuPont Anwendungstechniker.				

Technical Data Sheet

PercoTop[®] 9600

2K MS Topcoat

Trocknung

Lufttrocknung bei 20°C	70 µm Trockenschichtdicke
Staubtrocken	10-15 Minuten
Handtrocken	1 Stunde - 1 Stunde 15 Minuten
Trocken	16 Stunden

Forcierte Trocknung	Abluftzeit: 15 Minuten. Abhängig von der Schichtdicke.
Trockenzeit	30 Minuten
Trocknungs-temperatur	60°C Objekttemperatur

Kenndaten

Lieferviskosität	Weiss: 70-80 s DIN 4 Schwarz: 90-100 s DIN 4
Flammpunkt	26°C



	Festkörper	Dichte	Theoretische Ergiebigkeit	Theoretischer Materialverbrauch
	Gewicht (%)	(kg/l)	(bei 40 µm) (m ² /kg)	(bei 40 µm) (g/m ²)
Weiss				
In Lieferform	66,0	1,29	-	-
In Mischung	58,8	1,18	8,4	114
Schwarz				
In Lieferform	53,6	1,00	-	-
In Mischung	48,7	0,99	8,1	123

Technical Data Sheet

PercoTop[®] 9600

2K MS Topcoat

Hinweis

	<ul style="list-style-type: none">• Vor Gebrauch der Mischpasten und des Bindemittels jeweils gründlich aufrühren.• Nach dem Auswiegen der Komponenten muss die Mischung gut gerührt werden.
	<ul style="list-style-type: none">• Vor Applikation wird ein Farbtonvergleich empfohlen.
Lagerbedingungen	<ul style="list-style-type: none">• Lagertemperatur muss im Bereich +5°C und 35°C sein .
Lagerstabilität bei 5°C bis 35°C	<ul style="list-style-type: none">• Siehe Etikettierung auf dem Originalgebinde.

Sicherheit

Das Sicherheitsdatenblatt vor der Verarbeitung durchlesen.
Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Information

Die hierin enthaltenen Informationen entsprechen unserem Kenntnisstand am Tag der Veröffentlichung. Wir behalten uns vor, die Informationen zu ändern, sofern neue Erkenntnisse und Erfahrungen erhältlich sind. Die hierin enthaltenen Daten entsprechen den üblichen Produkteigenschaften und beziehen sich ausschließlich auf das jeweilige Material; die Daten können unter Umständen nicht gelten, sofern die Materialien in Kombination mit anderen Materialien, Zusätzen oder in anderen Prozessen genutzt werden, sofern nicht ausdrücklich anderweitig angegeben. Die Daten sind nicht gedacht, Spezifikationsgrenzen festzulegen oder allein als Grundlage für ein Design; sie sind nicht dazu gedacht, Tests zu ersetzen, die von dem Anwender durchzuführen sind, um sich von der Eignung eines bestimmten Materials für einen speziellen Zweck zu überzeugen. Da DuPont nicht alle Variationen des endgültigen Gebrauches berücksichtigen kann, übernimmt DuPont keine Gewährleistung und keine Haftung im Zusammenhang mit der Nutzung der Informationen. Diese Publikation stellt keine Gewährung einer Lizenz oder eine Empfehlung zur Verletzung von Patentrechten dar.
Dieses technische Datenblatt ersetzt alle vorherigen Ausgaben.

Copyright © 2009 DuPont. Alle Rechte vorbehalten. Das DuPont Logo, DuPont[™], The miracles of science[™] sowie alle mit ® oder [™] gekennzeichneten Produkte sind markenrechtlich geschützt für E. I. du Pont de Nemours and Company oder eine ihrer Konzerngesellschaften.