



Permahyd® **Hi-TEC.**

Professionelle Reparatur – Schritt für Schritt.

ems-p.com



1 Der Schaden.

Umfang der Reparatur festlegen. Farbtonvergleich!



2 Reinigen.

Reinigen der Oberfläche mit Permaloid® Silikon Entferner 7010.



3 Abdecken.



4 Schleifen.

Mit Excenterschleifer P180–240 Schadstelle metallisch blank schleifen.



5 Reinigen.

Reinigen der Oberfläche mit Permaloid® Silikon Entferner 7010.



6 Abdecken.

Zum Auftrag der Grundierung den Bereich abdecken.



7 Grundieren.

Grundieren der Schadstelle mit Priomat® 1K Wash Primer 4085. Abluftzeit 15–20 Minuten.



8 Füllern.

Auftrag des Füllers, z. B. Permasolid® HS Premium Füller 5310, in 2–3 Spritzgängen.



9 IR trocknen.

Infrarot-Trocknung gemäß Anwendungstechnischer Information.



10 Kontrollschwarz auftragen.

Auftrag von Kontrollschwarz.



11 Schleifen.

Füller schleifen mit P400–500.



12 Großflächig matt schleifen.

Vorbereiten der angrenzenden Reparaturfläche mit geeigneten Schleifmitteln wie z. B. Trizact (3M) Schleifscheibe P1000 oder Abralon 2000 (MIRKA).



13 Reinigen.

Reinigen der Oberfläche mit Permahyd® Silikon Entferner 7010/7080.



14 Farbton ausmischen.

Ausmischen des Farbtons mit CRplus, dem Spies Hecker Farbtonsuchprogramm.



15 Lack einstellen.

Permahyd® Hi-TEC Basislack 480 nach ATI mit Permahyd® Hi-TEC Additiv WT 6050/6051 einstellen.



16 Reinigen.

Mit Spies Hecker Staubbindetuch reinigen.



17 Beispritz Additiv auftragen.

Vor Basislackauftrag das Permahyd® Hi-TEC Beispritz Additiv 1050 großflächig über den auslaufenden Bereich spritzen.



18 Basislack auftragen.

Den eingestellten Basislack in 1,5 Spritzgängen auftragen. Das Lackieren und Einblenden erfolgt in einem Prozess in das nasse Beispritz Additiv.



19 Klarlack auftragen.

Nach Ablüften des Basislacks einen geeigneten Spies Hecker Permasolid® Klarlack auftragen.



20 Trocknen.

Trocknung gemäß Anwendungstechnischer Information.



Spies Hecker – näher dran.

