

Anwendungstechnische Information.

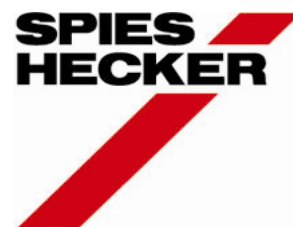
Permasolid® UV Starlight Spachtel 9100.

Permasolid® UV Starlight Spachtel 9100 ist ein hochwertiger UV Spachtel für kleine Beschädigungen im Speed Repair Segment.

Er ist speziell für die UV-Blitztrocknung entwickelt worden. Dieses Produkt darf nur in Verbindung mit dem VISIT Blitztrocknungssystem "UV Flash Dry 15/700" angewendet werden.

- 1K Produkt
- Styrolfrei
- Für alle gängigen Untergründe
- Gute Haftung auch auf verzinkten Untergründen
- Sehr schnelle Trocknung

Nur für den professionellen Gebrauch!
A-Merkblatt Nr. 9100/03/2007 - D



Untergrund.

Geeignete Untergründe:

- Blankes Stahlblech
- Galvanisch/elektrolytisch verzinkte Stahlbleche oder Weichaluminium
- Trennmittelfreie, gereinigte und geschliffene UP-GF Untergründe
- Gut angeschliffene Alt- bzw. Werkslackierung
- Ausgehärtete 2K-Füller
- KTL-Untergründe

Besondere Hinweise:

Dieser Spachtel darf nicht auf PVB- (säurehärtenden) Haftgründen oder 1K-Grundierungen (z.B. Kunstharz) aufgebracht werden.

Auch der Einsatz auf thermoplastischen oder zähelastischen Lackierungen ist nicht möglich. In diesen Fällen nur auf blankes Blech spachteln.

Geeignete Grundierung für Kunststoffteile:

Priomat® Elastic Haftgrund 3304 lasierend
Permacron® 1K Elastic Haftgrund 3410
Permacron® 1:1 Elastic Haftfüller 3300

Vorbehandlung der Untergründe:



Sorgfältig entfetten und anschleifen



Bei UP-GF Untergründen:
reinigen von Trennmittelresten, anschleifen

Werks- bzw. Altlackierungen reinigen und anschleifen. Alle Spuren des Rosts entfernen. Um die Bereiche der ehemaligen Roststellen herum schleifen, um einen glatten Übergang zur Altlackierung zu erreichen.



Vor der Überarbeitung mit geeignetem Reinigungsmittel erneut reinigen.

Verarbeitung.

Auftragsart:



Spachteln

Mischungsverhältnis:

1K Produkt

Empfohlene Schichtdicke:

max. 1000 µm

Trocknung

UV-Blitztrocknung:



Bei +20°C Raumtemperatur

Nur mit VISIT "Flash Dry 15/700"
Reflektor Ø 22 cm, 3 x 10 Blitze

Für hitzeempfindliche Objekte eine Abluftzeit von
1-2 Minuten zwischen den Blitzphasen einplanen.

Besonderer Hinweis:

**Die Verwendung anderer Trocknungsgeräte ist nicht
gestattet.**

Schleifbarkeit.



Vorschliff: trocken mit Papier Körnung P 120-180



Nachschliff: trocken mit Papier Körnung P 220-280

Überarbeitung.

1) Feinspachteln mit sich selbst

2) Füllern mit
Permasolid® UV Starlight Grundierfüller 9000

Bemerkung:

Alternativ besteht die Möglichkeit blanke Stellen mit Priomat®
1K Wash Primer 4085 oder
Priomat® Wash Primer 4075 neu zu grundieren und einem 2K
Füller zu überarbeiten.

* Bei ungenügender Durchtrocknung ist ein Nachblitzen möglich.

Sicherheit und Gesundheitsschutz.

Der durch UV-Licht härtende Permasolid® UV Starlight Spachtel 9100 selbst gilt grundsätzlich nicht als gesundheitsbedenklich.

Bei der Verarbeitung dieses Produktes sind daher die gleichen Schutz- und Sicherheitsmaßnahmen zu treffen wie bei bisher üblicherweise eingesetzten Lackmaterialien.

Der Umgang mit UV-Strahlungsquellen bedarf jedoch einer besonderen Sorgfalt.

Nur durch einen sach- und bestimmungsgemäßen Umgang mit einem zugelassenen UV-Trocknungsgerät können Gefahren vermieden werden.

Spies Hecker ist stets bemüht, seine Kunden umfassend über Sicherheitsaspekte, insbesondere über Umwelt- und Gesundheitsschutz, zu informieren.

Um Gefahren für die Umwelt und Gesundheit bei werkstattüblichem Gebrauch der UV-Strahlenquelle möglichst zu vermeiden, sollten Sie bei der Anwendung der UV-Technologie folgende Hinweise beachten.

Bedienung des Gerätes:

Beachten Sie strikt die Bedienungsanleitung des Herstellers für das UV-Trocknungsgerät.

Haut- und Augenschutz:

Als Blend- und UV-Schutz müssen immer folgende Schutzmaßnahmen für Haut und Augen getroffen werden.



Tragen von:

UV-Licht absorbierendem/reflektierendem

Kopfschutz:

- Weldorado UV Schutzhaube
Art-Nr. 49600554
- 3M 401870 Speedglas Helm 9002V
D12864785

UV-Licht absorbierenden/reflektierenden

Handschuhen:

- Reitz-Mappa Gummi Handschuhe
Art.-Nr. 49600145/146

UV-Licht absorbierender/reflektierender

Arbeitskleidung:

- Wibeco Lackieranzug silber
Art-Nr. 49041916/924/932

Keine ungeschützten Mitarbeiter im Abstand von 5 m zur Lampe.

Arbeitsbereich:

Um die Eventualität einer missbräuchlichen Benutzung auszuschließen, empfehlen wir die Einrichtung eines separaten gut belüfteten Arbeitsbereichs.

Belastungsgrenze:

Unsere internen Messungen haben ergeben, dass bei bestimmungsmäßigem Gebrauch (vollständig aufliegenden Blendschutz) des Gerätes "UV Flash Dry" der Fa.VISIT die zulässige Tagesdosis von der ICNIRP von 30 J/m² an UV-Belastung in der Regel unterschritten wird, vorausgesetzt die Leistung von 3000 Blitzen pro 8 Stunden Arbeitstag wird nicht überschritten.

Bitte beachten Sie dabei, dass das Gerät über eine Lamellendichtung (siehe Bedienungsanleitung UV Gerät 15/700 Stand 01/2004) verfügt, die bei Gebrauch intakt sein muss.

Bei einem höheren Blitzbedarf als 3000 Blitzen innerhalb von 8 (acht) Stunden hat zwingend eine Messung der UV-Belastung vor Ort zu erfolgen. Hierzu sollte die jeweils zuständige Berufsgenossenschaft angesprochen werden.

**Mitarbeiterschulung,
Betriebsanweisung,
Information:**

Die UV-Trocknungsgeräte dürfen nur von eingewiesenem, geschulten Personal betrieben werden.

Für den Umgang und die Bedienung der Geräte muß entsprechend den gesetzlichen Bestimmungen, eine arbeitsplatz- und gerätebezogene Betriebsanweisung erstellt werden, in der die auftretenden Gefahren, für Mensch und Umwelt, sowie die erforderlichen Schutzmassnahmen und Verhaltensregeln festgelegt sind.

Länderspezifische Regelungen und Schriften diesbezüglich sind zu beachten.

Reparaturbereich:

Keine Reparatur in Fahrzeugbereichen, in denen Kraftstoffdämpfe auftreten können, z.B. Tankdeckel.

Abdeckbereich:

Vor UV-Biltztrocknung muss das Abdeckpapier restlos entfernt werden.

Kenndaten.

Lieferviskosität:

pastös

Flammpunkt:

über +23 °C

VOC-Wert:

Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie IIB.b) in spritzfertiger Form ist max. 250 g/l flüchtige organische Bestandteile.

Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form ist max. 50 g/l.

Lagerung.

**Gewährleistete
Lagerstabilität:**

6 Monate in verschlossenen Originalgebinden

Lagerbedingungen:

Lagertemperatur +5°C bis +35°C



Offene Gebinde vor Sonnenlicht schützen

Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst.

Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten.

Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt.
Alle Rechte vorbehalten.

Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

SPIES HECKER GMBH
Horbeller Straße 17
D-50858 Köln
Phone ++49 (0) 2234-6019-06
Fax ++49 (0) 2234-6019-4100
www.spieshecker.com

Spies Hecker.
A member of DuPont
Performance Coatings.

